

สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ก-1	หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท
ภาคผนวก ก-2	สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ภาคผนวก ก-3	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	ผลการศึกษา HAZOP การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ โดยการติดตั้งหน่วยนำกลับไอสารไฮโดรคาร์บอน โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ภาคผนวก ข-2	หนังสือแจ้งหน่วยงานอนุญาตในการดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการ
ภาคผนวก ข-3	ตัวอย่างหนังสือแจ้งหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-4	บัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)
ภาคผนวก ข-5	เอกสารการทบทวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ
ภาคผนวก ข-6	ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสผิ่ส่สุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ
ภาคผนวก ข-7	เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ภาคผนวก ข-8	การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก ข-9	การตรวจสอบการทำงานของระบบหอเผา (Flare)
ภาคผนวก ข-10	การตรวจสอบระบบควบคุมอัตโนมัติ (Interlock) ของถังปฏิกรณ์
ภาคผนวก ข-11	การควบคุมดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย : API Separator
ภาคผนวก ข-12	การดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่
ภาคผนวก ข-13	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก ข-14	แผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-15	โครงการอนุรักษ์การไต้ยีน

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-16	เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย - สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน PP1 - รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) - รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ภาคผนวก ข-17	หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ออกนอกบริเวณโรงงาน
ภาคผนวก ข-18	เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS
ภาคผนวก ข-19	การควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์และระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร
ภาคผนวก ข-20	ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน
ภาคผนวก ข-21	ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-22	การจัดทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์
ภาคผนวก ข-23	การตรวจสอบระบบเตือนภัย และระบบตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-24	แผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (โปรแกรมการซ่อมบำรุง)
ภาคผนวก ข-25	การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ โดยการทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ
ภาคผนวก ข-26	การตรวจสอบ Safety Shower/Eye Washer
ภาคผนวก ข-27	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก ข-28	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-29	แผนและการฝึกอบรม ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-30	แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-31	การจัดทำ Safety Talk และ Job Safety Analysis
ภาคผนวก ข-32	การตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection)
ภาคผนวก ข-33	ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตปฏิบัติงาน (Work Permit) ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย
ภาคผนวก ข-34	แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน กรณีท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen แตก หรือก๊าซรั่วไหล
ภาคผนวก ข-35	ตัวอย่างเอกสารการทำงานเป็นกะ ประจำปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก ข-36	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก ข-37	เอกสารตรวจสอบบำรุงเครื่องจักรหลัก Class A และ Class B

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ข-38	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบ-ตาพุด และคู่มือการบริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ภาคผนวก ข-39	เอกสาร PSSR
ภาคผนวก ข-40	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก ข-41	แบบฟอร์มการประเมินผลการตรวจประเมินโรงงาน โครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว)
ภาคผนวก ข-42	การพิจารณารับคนในท้องถิ่นเข้าทำงาน
ภาคผนวก ข-43	ขั้นตอนและแบบฟอร์มบันทึกข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-44	พื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก ข-45	Noise Contour Map
ภาคผนวก ข-46	รายงานสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน
ภาคผนวก ข-47	เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสภาพพนักงาน - แผนการตรวจสอบสภาพพนักงาน
ภาคผนวก ข-48	ผลการสำรวจ ความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจ-สังคมที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (PP1) ในปี พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์
ภาคผนวก ง	เอกสารการสอบเทียบเครื่องมือตรวจวิเคราะห์
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

ที่ อก 5104.1.1/ 4825



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

๒๒ มี.ค. ๒๕๕๖

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

- อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531
2. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5
ที่ 173/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
4. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 4
ที่ 172/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556
5. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.391/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556
6. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.392/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2, 3 และ 4 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมและได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตโพลีเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/1, I-11/3 เนื้อที่ประมาณ 102 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/2, I-11/4 เนื้อที่ประมาณ 60 ไร่ ต่อมา บริษัทฯ ทั้งสอง ได้แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 5 และ 6 เนื่องจากได้จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด, บริษัท โพลิโพรไพลีน จำกัด และบริษัท เอสซีจี โพลีโอเลฟินส์ จำกัด เป็น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตามหนังสือรับรองที่ สจ.2046717 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2556 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบการจดทะเบียนควบบริษัท เป็น บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว ในการนี้ กนอ. ได้ยกเลิกทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-7/2536-อนุพ. จึงขอให้บริษัทฯ ติดต่อกำกับที่กักตักลงแบบท้ายสัญญา ดังที่อ้างถึง 1 และ 3 และขอรับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับใหม่แทนหนังสืออนุญาต ดังที่อ้างถึง 2 และ 4 ซึ่งเป็นอันยกเลิก พร้อมทั้งชำระค่าบริการในการแก้ไขหนังสืออนุญาต (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) แล้ว เป็นเงิน 1,070 บาท (หนึ่งพันเจ็ดสิบบาทถ้วน) ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. ภายใน 15 วัน

/ภายใน...

นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ กรณี ผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญาฯ และรับหนังสืออนุญาตฯ ได้ด้วยตนเอง จะต้องมิหนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญาฯ และลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสมจินต์ พิสิทธิ์)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเบ็ดเสร็จครบวงจร 1

กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4446

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : permit.1@ieat.go.th



แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5

ที่ 561/2556

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 1 ต.รอก/ชอย - ถนน ปูนซิเมนต์ไทย

ตำบล/แขวง บางซื่อ อำเภอ/เขต บางซื่อ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการ ในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม มวนดาพุด

แปลงที่ดินเลขที่ 1-11/1, 1-11/2, 1-11/3, 1-11/4 เนื้อที่ ประมาณ 162 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 10 หมู่ที่ 1 ต.รอก/ชอย - ถนน ไอ-หนึ่ง

ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ 1. ผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และ

เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี

2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.42(1)-1/2536-ณพ.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

หมายเหตุ บริษัทฯ จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง

บจก. ไทยโพลิเอททีลีน, บจก. โพลิโพรพิลีน และ

บจก. เอสซีจี โพลิโพรพิลีน เป็น บจก. ไทยโพลิเอททีลีน

กมอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาต ให้ใหม่ แทน

หนังสืออนุญาตฯ ฉบับที่ 172/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 และ

ฉบับที่ 173/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

(นางสาวสมจินต์ พิสิก)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

การยื่นคำขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ให้ใช้คำขอ

ก่อนวันที่จะอนุญาตจะสิ้นสุดไปไม่น้อยกว่าหนึ่งเดือน



เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531 และสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
2. ต้องดำเนินการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
3. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพรลีโอโพรไพลีน จำกัด (ซึ่งปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) ได้จัดทำขึ้น
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลิโพรไพลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ที่โรงงาน HDPE#1 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/4525 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2552 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยการนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งกลับมาใช้ผลิตไอน้ำ ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8018 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2553 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2
6. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/53 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3

7. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/97 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 4
8. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
9. หากสัญญาฯ ตามข้อ 2. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กนอ. 01/2 หรือ กนอ. 03/6 (กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตฯ ดังกล่าวให้แก่ กนอ. ทันที

ลงชื่อ



ผู้อนุญาต

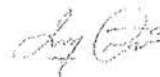
(นางสาวสมจินต์ พิลิก)

รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ข้าพเจ้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ผู้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ 561/2556 ลงวันที่ 11 ธันวาคม 2556 รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและ
ยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ



ผู้ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ก-2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๗ ๐ ๓



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๒๐๒๘
ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน
โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาโครงการผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๑ ธันวาคม ๒๕๖๓
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์
ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าว
ต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายสุพันธุ์ ชัยชนะศิริหาญ

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



ที่ ทส ๑๐๑๐.๘/ ๑ ๖ ๗ ๐ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างอิง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๖.๒/๒๐๒๘ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ส่งมอบรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก
โพลิโพรพิลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่ง กนอ. โดยคณะกรรมการพิจารณาโครงการผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น
และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของผู้ประกอบการในกลุ่ม
นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง ในการประชุมครั้งที่ ๑๑/๒๕๖๓ เมื่อวันที่
๑ ธันวาคม ๒๕๖๓ เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอข้อมูลดังกล่าวต่อ
คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม
ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๓/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๗ กันยายน ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ
มีมติรับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ ๑ (ครั้งที่ ๕) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรม
แห่งประเทศไทย ทั้งนี้ ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายสุพันธุ์ ชัยชนะศิริหาญ

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๒

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วิชาญเศรษฐ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 1-46 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนาภัก) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด
--	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนน โล-นั้ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอง จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้ทราบกับอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผน	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลง รายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายปรีดา วิชาญเศรษฐ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 1-46 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนาภัก) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอง จำกัด
--	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อกำหนดงานฯ จะให้ให้ร่วมกันรับผิดชอบในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายนี้ การจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความรู้ในการจัดสร้างงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำ รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำกับดูแลในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบ	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ตามหลักการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศไทย

ลงนาม..... (นายวิชา วิชาชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 3:46 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... นางสาวสุณิษา ศิริพัฒน์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
---	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่หลีกเลี่ยงสิ่งแวดล้อม มาจากหาวิธีที่เหมาะสม มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เป็นการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตหรือแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไข มาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่ง รายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการพิจารณาเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวกักรังสีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอด้วย ดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกันหน้าอื่นของโครงการ	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ตามหลักการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศไทย

ลงนาม..... (นายวิชา วิชาชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 3:46 ธันวาคม 2563	ลงนาม..... นางสาวสุณิษา ศิริพัฒน์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอฟ จำกัด
---	--	--------------------------------------	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- จ้างหน่วยงานนอก (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยตนเอง (Third Party) - เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและนิสภาวะการผลิต (Steady State) แล้ว ทบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศขั้นต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ - หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ทราบร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและทำการพิจารณาเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย

ลงนาม..... (นายวิชา วิชาธิราชกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด THANONPHISET CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 5:46 จำนวน 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด
---	--	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ การแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันกรณีเกิดปัญหาลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด - ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC) ของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประทศไทย - กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) - เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่บางตาพูดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โรงงาน - บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด - ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด

ลงนาม..... (นายวิชา วิชาธิราชกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด THANONPHISET CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 6:46 จำนวน 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด
---	--	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ให้พนักงานตรวจสอบอุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตก๊าซพิษแก๊สพิษ ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลไปใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์ จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อพิจารณาการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่ต่อเนื่องในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงหรือจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มขึ้น ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายสุวิทย์ วัชรชัยธัญญ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 7/46 จำนวน 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันดา สิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีกลอส จำกัด
--	--	------------------------------------	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลานานกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง หากไม่มีผู้จ้างอย่างต่อเนื่อง ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบเกี่ยวกับโครงการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ กำหนดให้มีการคัดแยกและประเมินคุณภาพของปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อความสอดคล้องกับข้อมูลทั้งนี้บนทางตรวจวัดและประเมินของปฏิบัติการจะขึ้นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้ได้ความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ตลอดโครงการและหน่วยงานกลาง	ภายในพื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วระบาย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามแผนการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้เป็นอย่างดี	หน่วยผลิต	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มขึ้น ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายสุวิทย์ วัชรชัยธัญญ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 7/46 จำนวน 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันดา สิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีกลอส จำกัด
--	--	------------------------------------	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งออกแบบเป็น Smokeless โดยใช้ Steam ช่วยในการควบคุมการเผาไหม้ตามแผนการบำรุงรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่องตามการออกแบบ ทั้งนี้ระบบเผาสูงมีขนาด 400 สันต่อ ชั่วโมง ความสูง 70 เมตร เพื่อรองรับก๊าซจาก PP1 Plant และ PP2 Plant แบบครึ่งคราว - ตรวจสอบระบบอัดฉีดปฏิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิริยากรณีเกิดปฏิกิริยา เช่น ระบบน้ำแก๊สเย็นไม่ทำงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิริยาที่ต้องส่งมาที่หอเผา ซึ่งจะช่วยลดมลพิษทางอากาศ - ควบคุมก๊าซเสียจากการผลิตของโครงการ ดังนี้ - Vent Gas ที่ออกจาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่น้ำมันที่หอไอสารไฮโดรคาร์บอน (VOC Recovery Unit: VRU) ของโรงงาน PP2 เพื่อนำสารไฮโดรคาร์บอน และก๊าซในโพรเพนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ VRU ของโรงงาน PP2 ขัดข้อง โรงงาน PP1 จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากกรณีหยุดปฏิริยาโพลีเมอไรเซชันที่ M-302 โดยใช้ไอน้ำในการหยุดปฏิริยา ทำให้ไอน้ำทำปฏิกิริยากับตัวเร่งปฏิกิริยา (TK-Catalyst) เกิดก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ ซึ่งมีคุณสมบัติกัดกร่อนไฮโดรเจนคลอไรด์จะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลว ซึ่งมีฤทธิ์กัดกร่อนทำให้ไม่สามารถส่งไปที่ระบบเผาได้	- หอเผา (Flare) - หน่วยผลิต - VRU ของ PP2 Plant	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม

(นายวิภากร วัชรธรรมกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 101, VETHVLEK 001/1

รับรองจำนวนหน้า 9-46

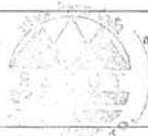
จำนวน 2563

ลงนาม

(นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ก๊าซที่ส่งไปที่ระบบเผาสูง (Elevated Flare) ซึ่งเกิดขึ้นเป็นครั้งคราวจาก 3 กรณี ดังต่อไปนี้ - กรณีดำเนินการผลิตปกติ ก๊าซที่ออกจากเครื่องควบแน่น (Vent Condenser) ซึ่งเกิดเฉพาะกรณี Depressurizing and Hexane Charging มีอัตราการระบายก๊าซ 0.19 สันต่อชั่วโมง - กรณีซ่อมบำรุงระบบ Propylene Recovery Unit ของบริษัท ระยองโกลด์ฟีนส์ จำกัด โดยเป็นก๊าซจาก Powder Heater และ Waste Gas Compressor 0.72 สันต่อชั่วโมง และรับก๊าซจาก VRU ของโรงงาน PP2 ซึ่งเป็นก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP1 0.955 สันต่อชั่วโมง และก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP2 0.958 สันต่อชั่วโมง - กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เกิดเหตุเพลิงไหม้บริเวณโรงงานและกระแสไฟฟ้าขัดข้องในระบบการผลิต เป็นต้น ระบบ Interlock จะทำงานทันที และ Safety Valve ปิด เพื่อระบายก๊าซ - จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการคำนวณสู่ผลการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวกับการรั่วซึมของก๊าซในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- หอเผา (Flare) - พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม

(นายวิภากร วัชรธรรมกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 101, VETHVLEK 001/1

รับรองจำนวนหน้า 10-46

จำนวน 2563

ลงนาม

(นางสาวสุณิษา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานดังนี้ - น้ำทิ้งจากห้องล้าง-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับ โรงงาน จำนวน 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ที่พื้นที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อไปปล่อยทิ้ง - น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ - น้ำเสียจากหน่วยโพลีเอทิลีนไฮดรอกซี เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยส่งเข้าแยกผงโพลีเมอร์ และกำจัดควบกับน้ำที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - น้ำเสียจากหน่วยเม็ด เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณ 24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 57.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะบำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator และส่งไปกำจัดควบกับน้ำที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - น้ำ Blowdown จากกระบวนการหล่อเย็น เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 264 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะถูกส่งไปที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ	- สำนักงานและอาคารต่างๆ - ระบบบำบัดน้ำเสีย	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายเกรียงไกร วัชรธรรมสาร)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 11/46

จำนวนหน้า 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	- น้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เอกเซน) เกิดจาก 2 กรณี คือ จากการเตรียมตัวทำปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูง มีปริมาณ 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และจากการแยกตัวทำละลาย (เอกเซน) โดยน้ำเสียจากการล้างถังของตัวทำละลาย (เอกเซน) จะถูกทำให้อยู่ในสภาพแห้งและทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้แห้งและแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ - ในกรณีที่ตัวทำปฏิกิริยาไม่ได้คุณภาพ ทำให้ต้องล้างถังของตัวทำละลาย (เอกเซน) ก่อนให้คืนน้ำเสีย ปริมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อครั้ง ซึ่งจะต้องบำบัดน้ำเสียจากถังของตัวทำละลาย (เอกเซน) โดยทำการทำให้เป็นกลางด้วยด่างและปล่อยทิ้งไว้ให้แห้งและแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำรวม และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ส่วนกากที่เกิดขึ้นส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย - กรณีที่เกิดการปนเปื้อนของน้ำฝนที่ตกบนพื้นที่บริเวณ Polymerization ซึ่งมีการติดตั้ง รางระบายน้ำ โดยรอบ เพื่อระบายน้ำฝน ปนเปื้อนคราบไขมันในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร ไปทำการบำบัดเพื่อแยกไขมันที่ตกที่บ่อ API Separator	- ระบบบำบัดน้ำเสีย - บริเวณ Polymerization และ API Separator	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายเกรียงไกร วัชรธรรมสาร)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 12/46

จำนวนหน้า 2563

ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภักดี)

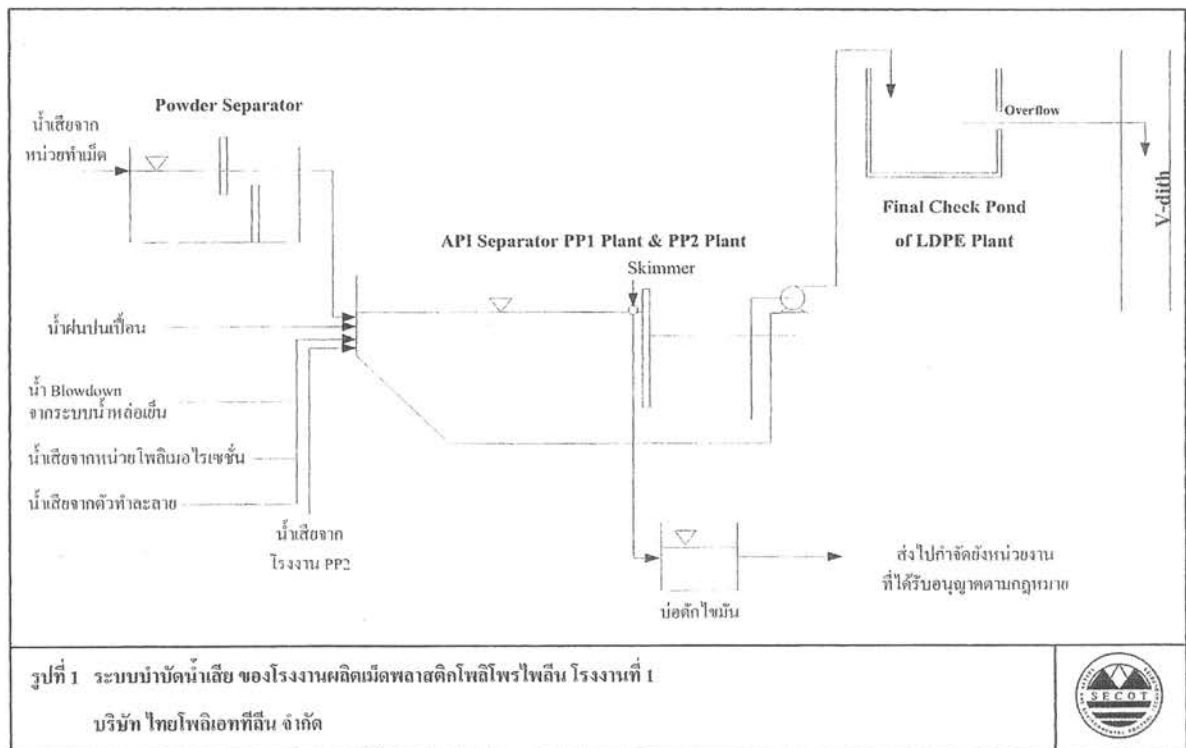
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอน จำกัด

ตารางที่ 1

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบให้รองรับน้ำทิ้งได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำเสียจากโรงงาน PP1 ประมาณ 85.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรองรับน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร บำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator (ดังแสดงในรูปที่ 1) จะมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้ • อุณหภูมิ ≤ 40 °C • pH 5.5-9.0 • SS ≤ 50 มก./ล. • TDS $\leq 3,000$ มก./ล. • BOD ≤ 20 มก./ล. • COD ≤ 120 มก./ล. • Grease & Oil ≤ 5 มก./ล. มาตรการในการควบคุมและระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ไม่มีประสิทธิภาพและมักก่อให้เกิดกลิ่นรบกวนตามระยะเวลาดังนี้	- API Separator - API Separator และ รางระบายน้ำรวม - API Separator	ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีดา วิชาญเศรษฐ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 13/52 ธันวาคม 2563	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิวัฒน์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอกซ์ จำกัด
--	--	---------------------------------------	--



ลงนาม..... (นายปรีดา วิชาญเศรษฐ์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 14/46 ธันวาคม 2563	 ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิวัฒน์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอกซ์ จำกัด
--	--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ผลการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ดูแลการศึกษาพื้นที่และแหล่งน้ำไหลออกต่างๆ ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจติดตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ : - เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง - ติดตั้ง Monitor pH Meter Online - ถ้าน้ำทิ้งจากบ่อ API Separator ตกจาก Spec. เรื่อง pH ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานของโรงงาน LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำ และ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด - ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. จะทำการปรับสภาพโดยการเติมกรด หรือรวมทั้ง Monitor ค่า pH จากบ่อ API Separator จนกว่าค่า pH จะปกติ - จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน - ในการเดินตรวจพบว่า น้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โรงการฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะสูบน้ำทิ้งลงคลอง เพื่อส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด	- API Separator - ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม _____

(นายวิชาญ ขวัญสุข)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

๑๖๓ หมู่ ๗ ตำบลวังยาง อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ ๓๒๐๐๐

รับทราบจำนวนหน้า 15-46

ต้นแบบ 2563

ลงนาม _____

(นางสาวศุภมาส สีบุญเรือง)

ผู้อำนวยการส่วนคลัง

บริษัท ซันดา จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ - ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังจากก่อสร้างโครงการแล้วเสร็จ โครงการฯ จะมีแผนการศึกษาคำนวณเป็นไปได้อย่างสมบูรณ์ นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ผ่านกิจกรรมต่างๆ ของบริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (FI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการค้นหาความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์หาสาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงสุด และพิจารณาตรวจสอบ พร้อมหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบร่วมกันโดยคณะกรรมการการจัดการน้ำและกากของเสีย เป็นต้น - ระยะยาว โครงการฯ มีแผนการศึกษาคำนวณเป็นไปได้อีกในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ เช่น การศึกษาคำนวณเป็นไปได้อีกในการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำในแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง และเพิ่มโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น	ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือ วัดจุดศูนย์กลางของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ จะต้องคิดปาดเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มี	พื้นที่โรงงาน	กำหนดในสัญญาซื้อขาย	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	ระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าที่ออกแบบ จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานที่อดทนที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นเส้น และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
5. การจัดการกากของเสีย	จัดการขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงาน ให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน แก้วเก็บรวบรวมส่งหน่วยงานนอกที่ให้บริการขนถ่ายจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป รวบรวมกากและไขมันจาก API Separator ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี ส่งให้มีฝาปิดมิดชิด และรอกำจัด โดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ให้กำจัดกากอุตสาหกรรม Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ หากพบค่าการเสื่อมสภาพจนไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ มีปริมาณ 9.3 ตันต่อครั้ง ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด และส่ง	- พื้นที่โรงงาน - API Separator - หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
ลงนาม..... (นายปรีดา ธีระเชษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด  บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. รับรองจำนวนหน้า 17-46 ต้นฉบับ 2563 ลงนาม..... (นางสาวสุนันดา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอก จำกัด				

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	ให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือจากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะติดต่อบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งกากสาร Dehydrator กลับไป รวบรวมกากของเสียที่เสื่อมสภาพ ซึ่งมีปริมาณครั้งละ 15 กิโลกรัม ส่งให้เทศบาลแล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ Waste Hexane หรือ Fouled Hexane ที่ไม่ได้อยู่ภายใต้ข้อกำหนดเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ ที่เกิดขึ้นจากการผลิตเครื่องจักรและอุปกรณ์ตัวเร่งปฏิกิริยาประสิทธิภาพสูงปริมาณ 5.85 ตันต่อปี ส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ซึ่งจะขนถ่ายด้วยระบบปิดโดยใช้รถขนถ่ายแบบสุญญากาศ (Vacuum) สถานที่เก็บกากของเสียชั่วคราวของโครงการ คือ กากของเสียที่เกิดการผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 0.2 เมตร โดยกากของเสียของโครงการฯ ที่จะนำมาเก็บรวบรวมที่ OSBL ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงาน กากตัวเร่งปฏิกิริยาที่เสื่อมสภาพ น้ำมันและไขมันจาก API Separator ทั้งนี้ OSBL นั้นจะจัดเก็บของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจากโรงงานในพื้นที่ Site 1 ซึ่งสามารถจำหน่ายได้ และจะต้องส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป	- หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ - ถังเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยาคุณภาพสูง - พื้นที่โรงงาน - สถานที่เก็บกากของเสีย กากของเสียที่เกิดการผลิต (OSBL)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้น ได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายปรีดา ธีระเชษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 18-46 ต้นฉบับ 2563	ลงนาม..... (นางสาวสุนันดา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอก จำกัด
---	---	--	---

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขปัญหาการทับซ้อนคลัสเตอร์	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
6. การลดขนาดชุมชน	- กำหนดให้โรงงานส่งภาคของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์มือถือเป็นข้อบังคับในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโรงงาน - สวมคุณสมบัติโรงงานส่งเสียลักษณะให้เป็นไปตามระเบียบของทางราชการ - ห้ามการบรรจุภัณฑ์เพื่อความปลอดภัยและมิให้พื้นดินเสียหาย - ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LDPE และโรงงาน LLDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการ ให้มีความเหมาะสม - กวดขันพนักงานชุมชนส่งเสียลักษณะปฏิบัติตามกฎหมายหรือกฎหมายจราจรในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็ว การจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกต่างเพียงพอ เป็นต้น - กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่โรงงานส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโรงงาน - การคัดเลือกชุมชนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็ว - กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและกระบวนการขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน - หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาช่วงค่ำ โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนสายไป-มาของบ่อน และถนนนิคมพยอม เป็นต้น	- โรงงานส่งภาคของเสีย - อุตสาหกรรม - ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป - พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

กรมการปกครอง (นายวิชา ไชยกิจสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

วิจารณ์จำนวนหน้า 19-46
 ธันวาคม 2563



นางสาว.....
(นางสาวสุนันtha สิริวิธานนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีคกท จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง	มาตรการทั่วไป - มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิต และระบบสาธารณูปโภค รวมถึงเมื่อมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม - ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และ Safeguards ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา - ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ในบริเวณหน่วยผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ มาตรการสำหรับท่อขนส่ง - ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มี การรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษา มาตรการสำหรับถังเก็บกัก - ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิต ตามแผนการบำรุงรักษา - มีระบบเตือนภัยผิดปกติที่เครื่องปฏิกรณ์ และวาล์วปลดกั้น (Interlocking Valve) และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) ระหว่างถังปฏิกรณ์แต่ละใบ พร้อมทั้งการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา	หน่วยผลิตและระบบสาธารณูปโภค หน่วยผลิต พื้นที่โรงงาน Propylene Storage และหน่วยผลิต เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม ณ
(นายวิชาญ วัฒนชัยกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพธิ์ทะเลทรีน จำกัด



บริษัท ไทยโพธิ์ทะเลเทค จำกัด

วิจารณ์งานเก่า 20-46
 ธันวาคม 2563



นางสาวสุนันทา สิริจินานนท์
ผู้อำนวยการสำนักงานกกม
บริษัท ชีคอก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง(ต่อ)	มาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction • โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลว และเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะก๊าซ สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 ซึ่งทำงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุด มีมาตรการป้องกันผลกระทบจากการเกิด Runaway Reaction ดังนี้ • เครื่องปฏิกรณ์ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดันประมาณ 31 บาร์เกจ อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แต่กำหนดให้มีค่าความดันใช้งานสูงสุด ตามการออกแบบเท่ากับ 44.9 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดัน ที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์เกจ เพื่อ ความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน • จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อหยุดกระบวนการผลิต แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ ➢ เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว จะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ผู้ควบคุมจะทำการแก้ไขความผิดปกติดังกล่าว หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งกด Interlock เพื่อตัดตัวระบบปฏิกิริยา คือ คลาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ➢ ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สั่งกด Interlock และความดันในถังปฏิกิริยาเพิ่มขึ้นจนถึง 42 บาร์เกจ หรืออุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยตัดตัวระบบ	เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
ลงนาม..... (นายเปรมิตา วัชรเชิดสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. รับรองจำนวนหน้า 21/46 จำนวน 2563  ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการส่วนกลาง บริษัท ชีตอง จำกัด				

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง(ต่อ)	ปฏิกิริยา คือ คลาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) • ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่ เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อ ความดันสูงขึ้นไปถึง 44.9 บาร์เกจ ไปยังระบบท่อสูง • สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2, 3 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มี มาตรการด้านความปลอดภัยเช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ส่วนกลาง ระบบ Interlock และระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น เช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 แต่โครงการจะกำหนด ระดับการควบคุมให้สอดคล้องกับระดับการทำงานของเครื่องปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction และ ทำการหยุดปฏิกิริยาอย่างปลอดภัย มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum • Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์เกจ แต่กำหนดให้มีค่าความดันออกแบบเท่ากับ 22 บาร์เกจ และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์เกจ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน • จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดปฏิกิริยาเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่าที่กำหนด จะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับสั่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความเย็นในการ ป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำให้อุณหภูมิใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที	เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด
ลงนาม..... (นายเปรมิตา วัชรเชิดสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทย โพลีเอทิลีน จำกัด  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. รับรองจำนวนหน้า 22/46 จำนวน 2563  ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนภรณ์) ผู้อำนวยการส่วนกลาง บริษัท ชีตอง จำกัด				

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อป้องกันการเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่อกรณีที่มีความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์เกจ ซึ่งในกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกันส่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความดันในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะช่วยให้ความดันใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที - ติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้ทำการระบายก๊าซออกเมื่อความดันเกิน 22 kg/cm² G ไปยังระบบนอกเตาสูง	- ระบบ Hydrogenation	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	กำหนดปฎิบัติตามให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ตามความเหมาะสมของลักษณะงาน เช่น - หมวกนิรภัย - รองเท้านิรภัย - Ear Muffs หรือ Ear Plugs - Safety Glasses - ชุดเครื่องมือช่วยหายใจ - หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่ - ชุดกันสารเคมี Solvent	- หน่วยงานผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายวิไล วัชรชัยสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 23/46

จำนวนหน้า 2563



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- จัดให้มีบัตรนำผู้ปฏิบัติงานและที่ส่งจากลูกจ้าง บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี - จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณหน่วยผลิตและหน่วยบรรจุ - จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอต่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 kW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะจ่ายให้หน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump, Seal Oil Pump, Recycle Gas Blower, Agitator Charger และ UPS System - จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย - จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต และการผจญเพลิงแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรม - มีการทำ Safety Talk ทุกวันทำงาน และ Job Safety Analysis (JSA) สำหรับงานที่มีการเปิด Work Permit - มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ก่อนและระหว่างดำเนินการทุกครั้ง - มีการจัดให้อนุญาตในการทำงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย - กำหนดเขตอันตรายรอบบ่อ - จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้มีช่วงการพัก (Interruption) ตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องกำหนด	- พื้นที่โรงงาน - หน่วยผลิตและบรรจุ - พื้นที่โรงงาน - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยการผลิต - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยคัดเม็ด	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายวิไล วัชรชัยสกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 24/46

จำนวนหน้า 2563



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริวิไลนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีตอง จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน - จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั่วบริเวณ โรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องมือวัด - จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ ได้แก่ - ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 ทาง ติดตั้ง 11 ชุด - หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจําที่ ติดตั้ง 10 ชุด - อุปกรณ์ถังแก๊สและถังแก๊สฉุกเฉิน ติดตั้ง 10 ชุด - ระบบฉีดน้ำปล่อยน้ำแก๊สในกรณี ติดตั้ง 20 ชุด - ชุดเก็บสายดับเพลิง จำนวน 11 ชุด - เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายใน ติดตั้ง 11 ชุด - เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายนอก ติดตั้ง 36 ชุด - เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ติดตั้ง 10 ชุด - SCBA ติดตั้ง 6 ชุด - กรณีเกิดเหตุผิดปกติหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ให้โครงการฯ ปฏิบัติตามแนวทางในการปฏิบัติและตรวจสอบได้สถานการณ์ที่เข้าข่ายในแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมทึบที่ท่ามาศสุท อุบลราชธานีอย่างเคร่งครัด	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มขึ้น ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายวิลา โรจน์ผลกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ๓๖1 หมู่ ๗ เขตเทศบาลเมืองอุบลราชธานี	วิศวกรรมจำนวนหน้า 25-46 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด
--	--	---	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 5) หรือมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ในบริเวณที่มีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้ตู้ปฏิบัติการชนิด Explosion Proof - จัดให้มีการตรวจตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) ของเครื่องมือจักรกล โดยพนักงานฝ่ายผลิต โดยเครื่องจักรหรืออุปกรณ์หลัก Class A เช่น Gas Compressor, Agitator หรือ 2 ลิฟต์ และเครื่องมือจักรกลหรืออุปกรณ์หลัก Class B เช่น Propylene Pump, Pellet Blower หรือ 4 ลิฟต์ - กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุทางจราจร เช่น มีกันหรือคูป้องกัน เป็นต้น - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector แบบ Fix ที่มีความสามารถในการตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซในกระบวนการผลิต จำนวน 43 จุด โดยการเปลี่ยนแปลงครั้งนี้จะไม่มีการติดตั้งเพิ่ม เนื่องจากติดตั้ง Gas Detector ในปัจจุบันครอบคลุมบริเวณที่มีการเปลี่ยนแปลงแล้วโดยที่ การตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง และมีการทำการซ่อมแซมอุปกรณ์หรือ 6 เดือน - มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน	พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะหน่วยผลิต ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับขนส่ง Vent Gas พื้นที่โรงงาน	ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มขึ้น ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม..... (นายวิลา โรจน์ผลกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ๓๖1 หมู่ ๗ เขตเทศบาลเมืองอุบลราชธานี	วิศวกรรมจำนวนหน้า 26-46 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอท จำกัด
--	--	---	--	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

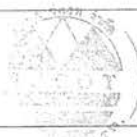
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อ Shut Down ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว) - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยเครื่องตรวจวัดแบบพกพา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีแหล่งกำเนิดแบบฟุ้งกระจาย (Fugitive Source) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 2 ครั้ง - กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างเหตุซ่อมบำรุง ดังนี้ - จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านการปลอดภัยสำหรับคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานตามความเหมาะสม - กำหนดเขตพื้นที่หวงห้าม เพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม - จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย - สำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มต้นการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR)	พื้นที่โรงงาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายวิไล วัชรเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 31-36
จำนวน 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิทย์นันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีกลบ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเครื่องผลิต ดังนี้ - จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัย ก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคลากรต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น - ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) เสร็จสิ้นแล้ว อนุญาตให้ผู้เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต - จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันท่วงที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต - จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างสุขภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมกิจกรรม สุขภาพ หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน - พิจารณาเปิดคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสนับสนุนการเติบโตของโครงการ และลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบ ในช่วงที่มีแผนงานต่าง ๆ	พื้นที่โรงงาน ชุมชนโดยรอบ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายวิไล วัชรเชษฐกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 32-46
จำนวน 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิทย์นันท)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีกลบ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	- สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน - เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อลดความวิตกกังวล - กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรทัศน์ โทรศัพท์ หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 6	- ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	- โครงการ ให้อำเภอพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 7)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

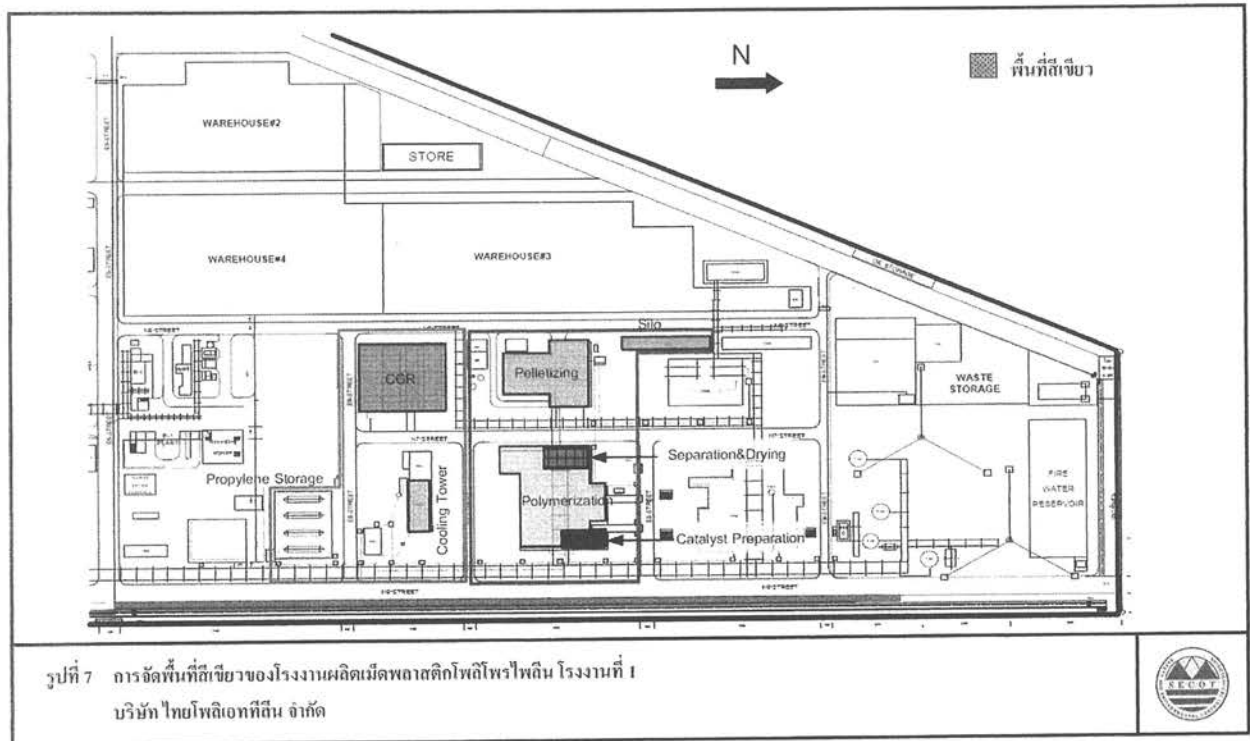
หมายเหตุ : PP1 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
 โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
 TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

PP 2 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 2

ลงนาม..... นายวิชา วิชาชัยกุล กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 34-46 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... นางสาวสุณิษา ธีรพัฒน์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
---	--	---------------------------------------	---	--

รูปที่ 6

ลงนาม..... นายวิชา วิชาชัยกุล กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 34-46 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... นางสาวสุณิษา ธีรพัฒน์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอ จำกัด
---	--	---------------------------------------	--	--



รูปที่ 7 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม..... (นายวิชา วัชรชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด 44 POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 35-46 จำนวน 2563	ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ธีรคุณานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอง จำกัด
--	--	---	--

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- ก๊าซโพรไพลีน - ก๊าซเอทเธน - ความเร็วและทิศทางลม (อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE)	- Propylene, Hexane : Gas Chromatographic Method - ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานของกลุ่มโรงงาน TPE - โรงเรือนบำบัดน้ำเสีย (โกลดรวานบุรีประมา) - โรงเรือนบำบัดน้ำเสียแบบตั้งแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ไนโตรเจน (NH ₄ -N) - ซีโอดี (COD) - ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids : SS)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD : Azide Modification Method, 20 °C 5 days - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disk Method	- ห้องแยก API Separator - รางระบายน้ำรวม ตั้งแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : โรงงาน TPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน

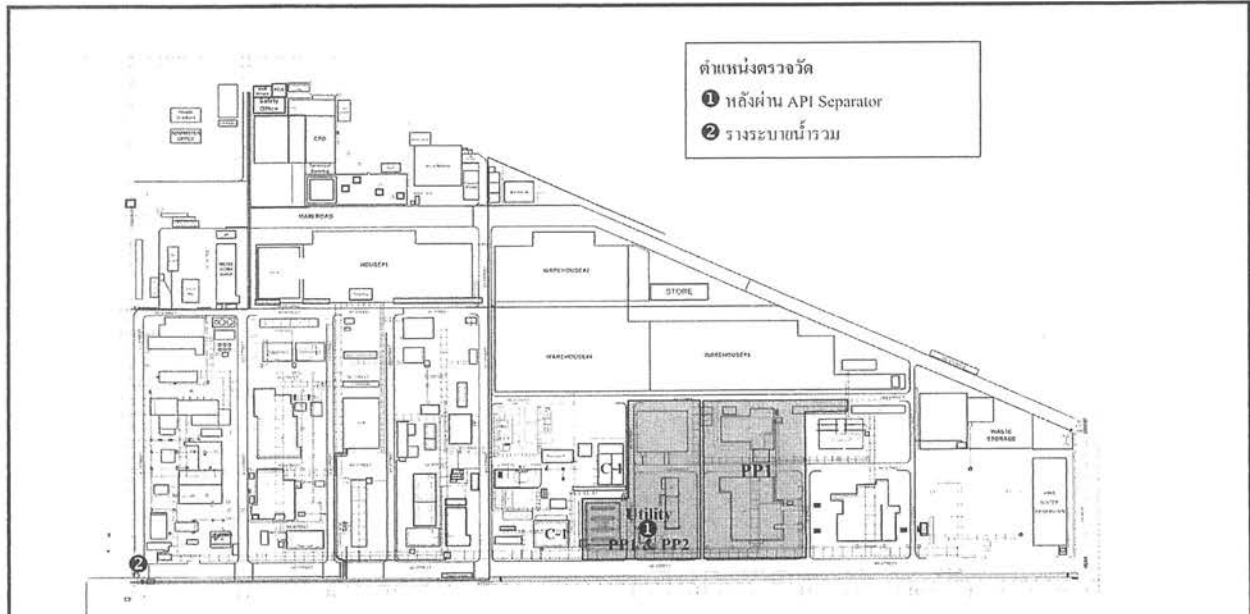
ลงนาม..... (นายวิชา วัชรชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด 44 POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 36-46 จำนวน 2563	ลงนาม..... นางสาวสุนันทา ธีรคุณานนท์ ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอง จำกัด
--	--	---	--

[illegible]

10. YAN L, CHEN Z, YU H-L.

องค์ประกอบด้าน สิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัดวิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและตามถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - เฉลย	- TDS : Evaporation Method - Chloride Ion : Argentometric Method - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- แหล่งน้ำ API Separator - รวบรวมน้ำรวม ตั้งแสดงในรูปที่ 9	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24))	- Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE ตั้งแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
4. การจัดการกาก ของเสีย	- จัดบันทึกปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จัดบันทึก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สบ. ทราบทุก 6 เดือน	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
5. การควบคุมขนสง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการ กำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จัดบันทึก	- ป้ายบนยานพาหนะกลุ่ม โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลพ.บ.  (นายวิชา วิชาเชื้อยสูง)   ลพ.บ. 
 กรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด รับลงจำนวนบ. 38-46 ผู้จำหน่ายสารเคมี
 บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด จำนวน 2563 บริษัท ชีตกร จำกัด



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



ลงนาม.....
(นายวิชา วังเอียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 39-46
จำนวน 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันดา สิริบุญบานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอก จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. อากาศในบรรยากาศ 6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 10)	- ก๊าซไฮโดรเจน - ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซสแกช - ฝุ่นละอองรวม	- Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method - Hexane : Gas Chromatographic Method - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยโพลีเอททิลีน - หน่วยโพลีเอททิลีน - หน่วยเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา - หน่วยบรรจุผลิตภัณฑ์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียง (ตำแหน่งตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 10)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) หรือระดับความถี่ของเสียงที่แบ่งกัน (Octave Band)	- Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และตรวจวัดความถี่ของเสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยโพลีเอททิลีน - หน่วยติดตั้ง - Compressor (ที่ขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen)	- ปีละ 4 ครั้ง (ตรวจเพื่อเฝ้าระวังทั้งนี้การเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานจะต้องพิจารณาตามผลการวัดของพนักงานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อากาศในสถานประกอบการเกี่ยวกับความปลอดภัยและสุขภาพในการทำงาน เกี่ยวกับความถี่เสียง พ.ศ.2549)	

ลงนาม.....
(นายวิชา วังเอียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

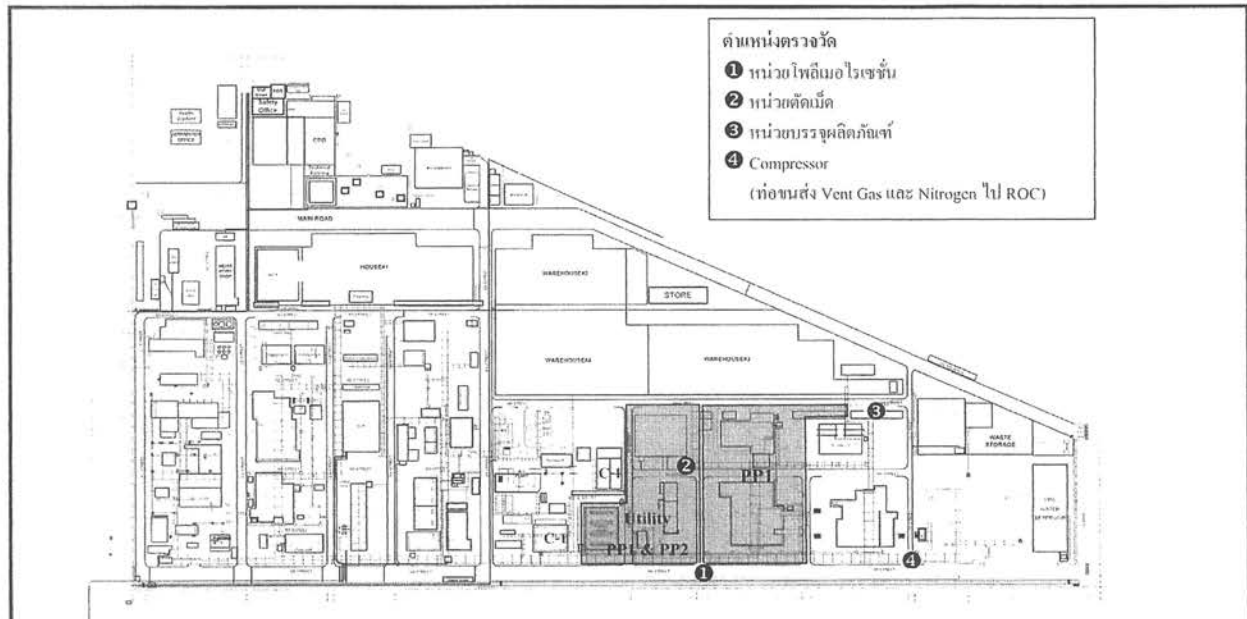


บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 40-46
จำนวน 2563



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันดา สิริบุญบานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีเอก จำกัด



รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



ลงนาม...
(นายวิชาญ วิชาญกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 41/46
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวสุวิมล วิชาญกุล)
ผู้อำนวยการส่วนเทคนิค
บริษัท ชีคกท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียง (ต่อ)	- จัดทำแผนที่เส้นแสดงระดับเสียง (Noise Contour) - ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลางาน	- Noise Dosimeter	- บริเวณพื้นที่โรงงาน - ส่วนตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CCR	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.3 สภาพความร้อน (ดัชนีตรวจวัดดังแสดงในรูปที่ 10)	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด	- หน่วยงานคัดแยก	- ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่อากาศร้อนที่สุด	
6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน	- รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมกันวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก		- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน	- ก่อนเข้าทำงาน	

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ลงนาม...
(นายวิชาญ วิชาญกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 42/46
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวสุวิมล วิชาญกุล)
ผู้อำนวยการส่วนเทคนิค
บริษัท ชีคกท จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบคุณภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	• ตรวจสอบสมรรถภาพของเม็ดเลือด • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน - การตรวจสุขภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจสอบสมรรถภาพของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ • ตรวจสอบรรถภาพการทำงานของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น - รายการตรวจความปัจจัยความเสี่ยง • ตรวจสอบรรถภาพการได้ยิน	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานก่อนเข้าทำงาน - พนักงานประจำ - พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ก่อนเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายเปิลา วิชาชัยกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 43-46 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอก จำกัด
---	--	---------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบคุณภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ)	• ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบสารเคมีในปัสสาวะ - ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน เฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ หรือส่งโรงพยาบาลเพื่อให้เกิดความผิดปกติ ก่อนนำมารักษาและดำเนินการที่การทำงานให้มีความปลอดภัย และมีแผนติดตามพิจารณาสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ - ในกรณีที่ตรวจพบความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน เฉพาะบางส่วนที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ให้ตรวจวินิจฉัยเฉพาะ หรือส่งโรงพยาบาลเพื่อให้เกิดความผิดปกติ ก่อนนำมารักษาและดำเนินการที่การทำงานให้มีความปลอดภัย และมีแผนติดตามพิจารณาสุขภาพของพนักงานที่ผิดปกติ	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง - พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ - พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายเปิลา วิชาชัยกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD.	รับรองจำนวนหน้า 44-46 ธันวาคม 2563		ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนาพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอก จำกัด
---	--	---------------------------------------	--	--

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. เศรษฐกิจ-สังคม	- สภาวะสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือนประชาชน ในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม - ดำเนินการเก็บรวบรวมข้อมูลอย่างสม่ำเสมอ	- แบบสอบถาม	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่ • ชุมชนขอร่วมพัฒนา • ชุมชนบ้านนาขลุ่ย • ชุมชนบ้านนาบยา • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนบ้านอิสลาม • ชุมชนบ้านพลอง • ชุมชนบ้านบน • ชุมชนตลาดมาลาพฤก • ชุมชนตลาดนา-อ่าวประดู่ • ชุมชนบ้านล่าง • ชุมชนบ้านหนองแฟบ • ชุมชนวัดมาบตาพุด • ชุมชนบ้านห้วยโป่งใน (ดังแสดงในรูปที่ 11) - ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน	- ปีละ 1 ครั้ง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ลงนาม

(นายวิชา วังธีรสถิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
TPE POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45-46

จำนวน 2563



ลงนาม

(นางสาวสุนิศา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด

ลงนาม

(นายวิชา วังธีรสถิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 46-48
จำนวน 2563

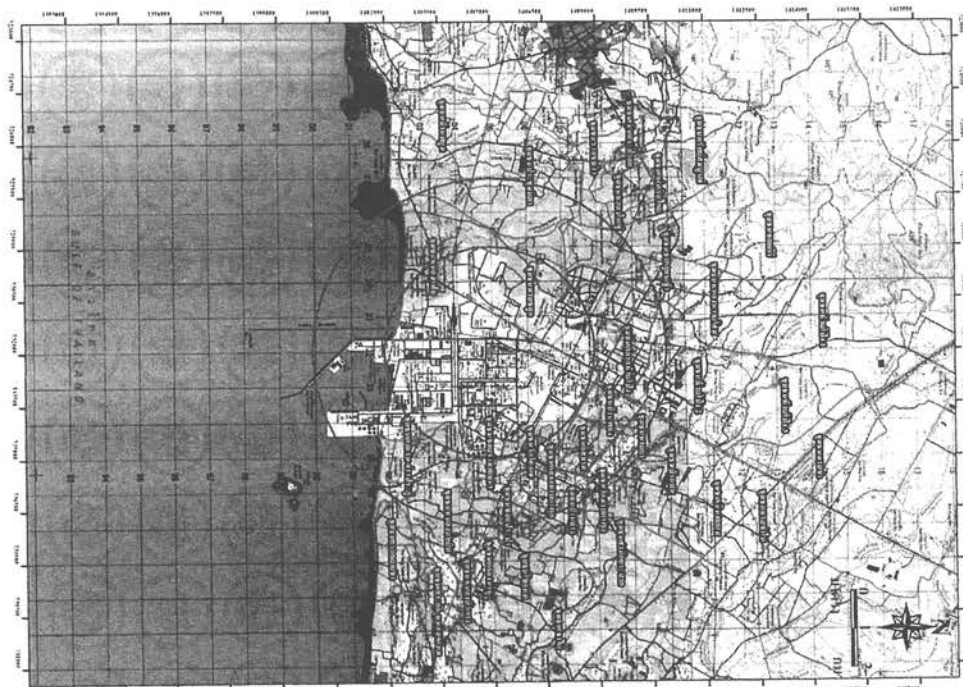
ลงนาม

(นางสาวสุนิศา ศิริวิธานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีอีท จำกัด

รูปที่ 11

ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

27 มกราคม 2568

ที่ คปส. 015/2568

27 มกราคม 2568

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม

ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง ครั้งที่ 2/2567 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด จำนวน 3 เล่ม และ CD 4 แผ่น

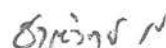
ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติมโปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นายชาญวิทย์ เลหาอุดมโชค)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 27 ม.ค. 68

ชื่อ..... ตำแหน่ง.....

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

ผลการศึกษา HAZOP การขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
โดยการติดตั้งหน่วยนำกลับไอสารไฮโดรคาร์บอน โครงการโรงงานผลิต
เม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Hazop Work sheet

Company : TPE
Node: 18. Recycle gas from process

Facility : C-1700
Design intention: Pressurize gas and sent to PRU to recovery gas.

Drawings : J-A1-21700

Parameter : Flow rate

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCE	S	L	R	IPLs	Meet IPL CRITERIA (Y/N)?			Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
								INDEPENDENT	EFFECTIVE	AUDITABLE						
More/High	1. Flow gas from PP1 via PIC310	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	2. Flow gas from PP2 Via PIC2310	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	3. Flow gas from PP1 from FV268	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	4. Flow gas from PP2 from FV2268	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	5. Flow gas from PP1 from FV287	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	6. Flow gas from PP2 from FV2287	Control valve open 100%	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	7. Flow gas to E-1710	No cause identity	No safety concern	0										0		
	8. Flow gas to E-D-1720	No cause identity	No safety concern	0										0		
	9. Flow gas to C-1700	No cause identity	No safety concern	0										0		
	10. Flow gas to Z-1702	No cause identity	No safety concern	0										0		
	11. Flow gas to Z-1703	No cause identity	No safety concern	0										0		
	12. Flow gas to E-1730	No cause identity	No safety concern	0										0		
	13. Flow gas to E-1740	No cause identity	No safety concern	0										0		
	14. Flow gas to ROC	No cause identity	No safety concern	0										0		
	15. CW to E-1710	No cause identity	No safety concern	0										0		
	16. CW to E-1704	No cause identity	No safety concern	0										0		
No/Low	1. Flow gas from PP1 via PIC310	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	2. Flow gas from PP2 Via PIC2310	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	3. Flow gas from PP1 from FV268	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	4. Flow gas from PP2 from FV2268	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	5. Flow gas from PP1 from FV287	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	6. Flow gas from PP2 from FV2287	Control valve Close	No safety concern	0										0		
	7. Flow gas to E-1710	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	8. Flow gas to E-D-1720	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	9. Flow gas to C-1700	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	10. Flow gas to Z-1702	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	11. Flow gas to Z-1703	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	
	12. Flow gas to E-1730	C-1700 stop	C-1700 stop --> Pressure high --> VCE	4	1	1	1. SDV-1701 Interlock 2. SV-1701 3. PIC-1721 (Alarm)	Y	Y	Y		4	4	3	PP-O-2078	

ภาคผนวก ข-2

หนังสือแจ้งหน่วยงานอนุญาตในการดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและ แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

11 ธันวาคม 2567

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง

อ้างถึง มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ของรายงานการประเมินผลกระทบ

สิ่งแวดล้อม (EIA) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ตามที่สำนักงานนโยบาย และแผนสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ได้กำหนดมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ข้อ 1(7) ระบุ ให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดย ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่1 (เปลี่ยนแปลงครั้งที่ 7) โรงงาน HDPE1
2. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่2 (ส่วนขยายครั้งที่ 1) โรงงาน HDPE2
3. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่3 (ครั้งที่ 2) โรงงาน HDPE3
4. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 1) โรงงาน LLDPE
5. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (ครั้งที่ 3) โรงงาน LDPE
6. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่1 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP1
7. แผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่2 (ครั้งที่ 5) โรงงาน PP2

ได้รับเอกสารจากท่านเมื่อวันที่ 12/12/2567
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

บริษัทฯ จึ่งขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2568 โดยจะมีการดำเนินการในเดือนมกราคมถึงเดือนธันวาคม 2568 ตามสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



หน่วยงาน Environmental and Governance บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

โทร:(038) 912494 แฟกซ์ (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12/12/๖๗
ลงชื่อ.....ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข-3

ตัวอย่างหนังสือแจ้งหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
และอุปกรณ์ประจำปี พ.ศ. 2568

แบบรายงานการแจ้งกิจกรรมการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

บริษัท : ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด		
นิคมอุตสาหกรรม : มาบตาพุด		
ทะเบียนโรงงาน : 72070000125365		
หน่วยผลิต : PP1		
วันที่ : 03 เมษายน 2568 – 12 พฤษภาคม 2568		
☒ (✓) การซ่อมบำรุง () การซ่อมบำรุงใหญ่ () การหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน		
รายละเอียดของโครงการหรือการซ่อมบำรุงหรือการซ่อมบำรุงใหญ่หรือการหยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน และระบุผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม : Plant PP1 จะทำการ Commercial S/D โดยจะ มีการ Blowdown pressure ในระบบออก Flare โดยจะระบายแก๊สใน process สู่อากาศ และได้มีการควบคุมการเผาไหม้ตลอดเวลาเพื่อ ไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม		
หมายเหตุ N/A = ไม่เกี่ยวข้อง Y = ได้ดำเนินการแล้ว N = ไม่สามารถดำเนินการได้		

บริษัทฯ ขอรับรองว่าข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมาย
ระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



วันที่ 02 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

**แบบรายงานการแจ้งแผนการซ่อมบำรุงของโรงงาน
ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด**

N/A	Y	N	รายการตรวจสอบแผนการซ่อมบำรุงและผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยหรือชุมชน
	✓		1. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (package) ที่จะดำเนินการในการซ่อมบำรุง (แผน SU/SD)
	✓		2. แผนการดำเนินงานในการซ่อมบำรุง ประกอบด้วย รายชื่อและปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลักที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชนได้อย่างมีนัยสำคัญ รวมทั้งแจ้งข้อมูลและมาตรการควบคุมสารเคมีที่นำมาใช้ในระบบการซ่อมบำรุง(WORK LIST REPCO)
	✓		3. มีแผนการดำเนินการ (Shut Down Procedure) ตั้งแต่การลดกำลังการผลิต การระบายสารเคมีออกจากอุปกรณ์ การเปิดอุปกรณ์ การซ่อมบำรุง(PP-O-0354 ,PP-O-2207)
	✓		4. มีวิธีการจัดการกากของเสียและของเสียอันตราย(PP-D-0302)
	✓		5. มีวิธีการจัดการน้ำเสีย(PP-O-0008)
	✓		6. มีมาตรการควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศเมื่อมีการเปิดอุปกรณ์เพื่อทำการซ่อมบำรุงเพื่อมิให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน(PP-O-0194)
	✓		7. มีมาตรการในการควบคุมหอยเหวี่ยง (Flare) เพื่อมิให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โรงงานหรือชุมชน ทั้งในช่วงระยะเวลาการหยุดเดินเครื่อง (Shut down) และช่วงระยะเวลาการเริ่มเดินเครื่องใหม่ (Start up) ตามมาตรการ ดังนี้(PP-O-0194) (1) มาตรการควบคุมเสียงดัง (2) มาตรการควบคุมควันดำ (3) มาตรการควบคุมความร้อน แสงสว่าง (4) มาตรการควบคุมกลิ่น (5) มาตรการควบคุมระยะเวลาการเผา
	✓		8. มีมาตรการในการควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน(PP-O-0007)
	✓		9. มีมาตรการควบคุม ป้องกันการทำงานที่มีความเสี่ยงสูง เช่น การเชื่อม ดัดที่ทำให้เกิดประกายไฟ การทำงานในที่สูง การทำงานในที่อับอากาศ การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่ที่ต้องใช้เครื่องจักร รถเครน รถโฟล์คลิฟท์ การใช้น้ำแรงดันสูง(SE-O-0025 PP-O-0001 ,PP-O-0016 ,PP-O-0017)
	✓		10. แผนการปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงซึ่งครอบคลุมผู้รับจ้าง(SE-O-004)
	✓		11. มีรายชื่อผู้จัดการของโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจที่มีอำนาจดำเนินการแทน (Turnaround/Shut Down Manager) พร้อมรายชื่อผู้ที่ติดต่อกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด (ORGANITE CHART)
	✓		12. มีแผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชน โรงงานที่อาจได้รับผลกระทบ(Safety แจ้ง แผนการซ่อมบำรุง)
	✓		13. มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมเพื่อทำหน้าที่ควบคุมการดำเนินการ (SE-O-0018)
	✓		14. มีผู้รับจ้างเข้ามาดำเนินการในซ่อมบำรุง และมีแผนในการดำเนินการที่ครอบคลุมในด้านต่างๆ ประกอบด้วย(หน่วยงานซ่อมติดตามแผนการดำเนินการของผู้รับจ้าง)

		(1) การแจ้งจำนวนผู้รับจ้างที่ปฏิบัติงานในการซ่อมบำรุง (2) งานหลักที่ผู้รับจ้างต้องปฏิบัติ (3) มาตรการคัดเลือกและทดสอบความสามารถของผู้รับจ้างในการปฏิบัติงานตามที่กำหนดให้เป็นไปด้วยความปลอดภัยและสอดคล้องกับกฎหมาย (4) การฝึกอบรมผู้รับจ้างอย่างน้อยประกอบด้วย (4.1) แผนปฏิบัติการงานซ่อมบำรุง (4.2) งานที่ต้องปฏิบัติ อันตรายที่อาจเกิดขึ้น และวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย (4.3) แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน และสิ่งที่ต้องปฏิบัติเมื่อมีการประกาศภาวะฉุกเฉินและการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน แผนการเตือนภัย และแผนการอพยพของผู้รับจ้าง (4.4) บุคคลที่ต้องติดต่อเมื่อเกิดกรณีที่ไม่ปลอดภัย หรือประสบอุบัติเหตุ (5) จัดให้มีการประเมินผล และฝึกอบรมเพื่อให้ผู้รับจ้างมีความรู้ ความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติได้ (6) จัดให้มีกิจกรรม งบประมาณเพื่อส่งเสริมด้านความปลอดภัยตลอดช่วงระยะเวลาการซ่อมบำรุง (7) กรณีที่มีผู้รับจ้างและผู้รับจ้างช่วงหลายราย ผู้ประกอบกิจการต้องจัดให้มีคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้านความปลอดภัย โดยมีผู้แทนของผู้รับจ้างร่วมเป็นคณะกรรมการหรือคณะทำงานด้วย (8) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุมความปลอดภัยในพื้นที่ให้เป็นไปตามกฎหมาย โดยอย่างน้อยต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ด้านความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างานของผู้รับจ้างเพื่อควบคุม ณ จุดปฏิบัติงาน (9) จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์สำหรับปฏิบัติงานชั่วคราว สถานที่รับประทานอาหาร ห้องน้ำ ที่พัก ที่สำหรับจอดรถ จุฑารวมพล และสถานที่สำหรับประชุมชี้แจงภายในพื้นที่ของผู้ประกอบกิจการเอง ทั้งนี้จะต้องไม่รบกวนพื้นที่ส่วนกลางของกนอ. เว้นแต่ได้รับอนุญาตจาก กนอ.
--	--	---

บริษัท ขอรับรองว่า ข้อความข้างต้นถูกต้องเป็นจริงทุกประการ และได้ปฏิบัติตามกฎหมายระเบียบ หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขต่างๆ ที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด



วันที่ 02 เดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข-4

บัญชีรายชื่อสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)

ที่ คปล.193/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

10 ถนนโอ-หนึ่ง นิคมมาบตาพุด

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

16 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2568
ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2568

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานปริมาณสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วซึมของอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
ครั้งที่ 1/2568 ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ประจำปี พ.ศ. 2568

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ที่ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์
ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2555 ซึ่งประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 1 มิถุนายน 2555 โดย กนอ.ขอความ
ร่วมมือให้ผู้ประกอบการจัดส่งรายงาน ปริมาณสารอินทรีย์ระเหย ตามแบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม กำหนดนั้น

บัดนี้ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ น.42 (1) - 1/2536 - ญนพ.
ได้ดำเนินการบันทึกข้อมูลตาม แบบรายงานที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 18 ก.ค. 68
ลงชื่อ..... ภัทรพล ภัทนาท..... ผู้รับเอกสาร

1. รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน							
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด							
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-1/2536-ณ.พ.							
สถานที่ตั้งโรงงาน เลขที่ 10 หมู่ที่ 10 ซอย - ถนน โอ-หนึ่ง จังหวัด ระยอง เขต/อำเภอ เมืองระยอง แขวง/ตำบล รหัสไปรษณีย์ 21150							
2. ข้อมูลปริมาณสารอินทรีย์ระเหย							
ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต 317208.96 ตันต่อปี							
ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้ (กิโลกรัม)
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม (จุด)	
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	4006	326	280	0	0	21.7596
วาล์ว (Valves)	ของเหลว	11468	626	1905	0	0	539.0643
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	190	0	7	0	0	0.4384
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	241	43	17	0	0	1.0812
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	ของเหลว	95	2	14	0	0	2.2976
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	11	1	0	0	0	-
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	31322	3430	3387	0	0	550.9035
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	3941	261	632	0	0	90.4314
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	-
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	46	11	0	0	0	-
3. ปัญหา อุปสรรค และวิธีการแก้ไข							

ภาคผนวก ข-5

เอกสารการทบทวนเหตุการณ์/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการ

บททวนเหตุการณ์ อุบัติภัย/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจาก การประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตใน ลักษณะเดียวกัน

มกราคม - มิถุนายน 2568



INTERNAL Do not distribute

Bangpoo factory fire



เมื่อเวลา 22.00 น. วันที่ 5 ม.ค. ที่ รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ภายใน บริษัทสยามโปรเพลท จำกัด นิคม
อุตสาหกรรมบางปู จังหวัดสมุทรปราการ หลังรับแจ้งจึงรายงาน พร้อมประสานเจ้าหน้าที่สายตรวจ
รถดับเพลิง และหน่วยบรรเทาสาธารณภัยจากพื้นที่ใกล้เคียงกว่า 11 คัน รุดไปที่เกิดเหตุ
พบเป็นบริษัทที่ทำเกี่ยวกับชุบเคลือบผิวโลหะ ซึ่งมีลักษณะเป็นโกดังชั้นเดียวขนาดใหญ่ เพลิงกำลังไหม้ลุกล
ไหม้อย่างรุนแรง และลุกลามอย่างรวดเร็ว อยู่ภายในโรงงาน เจ้าหน้าที่ดับเพลิงต้องเร่งระดมฉีดน้ำสกัด
เพลิง เนื่องจากภายในโรงงานดังกล่าวมีสารเคมีหลายชนิดที่ติดไฟง่าย และมีถังแก๊สขนาดใหญ่จำนวนมาก
หลายใบ จุดเกิดเหตุเป็นไลน์การผลิต ซึ่งไม่มีการทำงาน ตัวโกดังเสียหายประมาณ 25% มูลค่าความเสียหาย
ประมาณ 5 ล้านบาท จุดที่เกิดเพลิงไหม้เป็นปีกซ้ายของโรงงาน สาเหตุเบื้องต้นต้องรอทางกองพิสูจน์
หลักฐานลงพื้นที่

INTERNAL Do not distribute



Safety Contact



เหตุการณ์ระเบิดในโรงงานกระดาษที่รัฐลุยเซียนา ประเทศสหรัฐอเมริกา



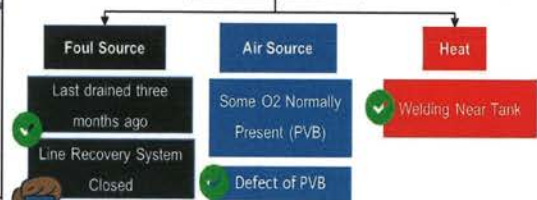
โรงงานกระดาษระเบิดรุนแรง สหรัฐอเมริกา



รากสาเหตุ



Explosive in FC Tank



สิ่งที่ได้เรียนรู้

- ต้องมีการพิจารณาความเสี่ยงในการทำงานกรณี SD/TA เนื่องจากอาจมีความเสี่ยงที่เป็น Invisible Risks ที่ไม่ได้ถูกพิจารณา (ไม่ได้พิจารณาถึงการสะสมของสารเคมีในกรณี SD)
- ตรวจวัดสภาพบรรยากาศให้มีไอระเหยไฮโดรคาร์บอนหรือสารไวไฟ (0% LEL) ในรัศมีที่กำหนด (ต้องวัดพื้นที่โดยรอบ ไม่ใช่แค่ ณ จุดทำงาน)

ถึงแม้ว่าโดยรอบจะดูปลอดภัยจากสารไวไฟใดๆ ก็ตาม แต่ก็ต้องปฏิบัติตาม Hot Work Procedure อย่างเคร่งครัด เพราะยังมีความเสี่ยงอยู่เสมอ

ผลกระทบ

People Impacts

ผู้เสียชีวิตจากการระเบิด 2 คน และบาดเจ็บหลายคน

Environment Impacts

ประชาชนในรัศมี 2 ไมล์ ได้รับคำสั่งให้อยู่แต่ภายในที่พัก

INTERNAL Do not distribute



คว้นไฟไหม้โรงงานแบตเตอรี่ลิเทียมแคลิฟอร์เนีย สร้างความกังวลคุณภาพอากาศ



กรุงเทพฯธุรกิจ

สำนักข่าวเอพีรายงานจาก **ซานฟรานซิสโก** ว่า **ไฟไหม้โรงงานแบตเตอรี่** กักเก็บพลังงานที่ใหญ่ที่สุดในโลก ทางตอนเหนือของรัฐแคลิฟอร์เนีย ยังคงคุกรุ่นในวันศุกร์ (17 ม.ค.) หลังจากพ่นควันพิษขึ้นสู่ชั้นบรรยากาศทำให้ต้องอพยพผู้คนกว่า 1,500 คน นอกจากนี้ ไฟไหม้ดังกล่าวยังสร้างความสั่นสะเทือนให้กับอุตสาหกรรมแบตเตอรี่กักเก็บพลังงานแห่งใหม่นี้ด้วย โจเอล เมนโดซา หัวหน้าดับเพลิงจากเขตป้องกันอัคคีภัยทางเหนือของมอนเทอเรย์เคาน์ตี เปิดเผยว่า ไฟที่โรงงานแบตเตอรี่ลิเทียมของ **วิสตรา เอนเนอร์จี** (Vistra Energy) ในเมืองมอสแลนด์ดัง ก่อให้เกิดเปลวไฟขนาดใหญ่และควันจำนวนมากในวันพฤหัสบดี (16 ม.ค.) แต่ได้ลดลงอย่างมากในวันศุกร์ อย่างไรก็ตาม ไม่มีรายงานผู้ได้รับบาดเจ็บ แต่ผู้อยู่อาศัยแสดงความกังวลเกี่ยวกับก๊าซอันตรายที่ถูกปล่อยสู่บรรยากาศ

INTERNAL Do not distribute



ไฟไหม้โรงงาน สารเคมีที่จีน



ต่างประเทศ

ระทึก! โรงงานสารเคมีในจีน ระเบิด สะเทือนไกล 7 กิโลเมตร

โรงงานสารเคมีดังกล่าวเป็นของบริษัท “ซานตง โยวเต้า เคมีคอล” ตั้งอยู่ที่ เมืองเว่ย์ฟาง มณฑลซานตง ทางตะวันออกของจีน เกิดระเบิดขึ้นเมื่อช่วงเช้ามืดวันอังคารที่ 27 พ.ค. 2568 เป็นเหตุให้มีผู้เสียชีวิตแล้ว 5 ศพ บาดเจ็บ 19 ราย และมีผู้สูญหายอีก 6 คน

โรงงานแห่งนี้ เป็นโรงงานผลิตองค์ประกอบเคมีสำหรับใช้ในยาฆ่าแมลงและเกษตรกรรม มีพื้นที่ประมาณ 116 เอเคอร์ และมีลูกจ้างมากกว่า 300 คน

ทางการได้สั่งเจ้าหน้าที่ มากกว่า 230 นาย ลงพื้นที่รับมือเหตุระเบิด และดับเพลิง ที่ลุกไหม้ ขณะที่เจ้าหน้าที่ของสำนักงานสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตรวจสอบ สารเคมี ในที่เกิดเหตุแล้ว อย่างไรก็ตามพวกเขาเตือนให้ผู้อยู่อาศัยใกล้เคียงสวมหน้ากากอนามัย สักระยะ เพื่อป้องกันไว้ก่อน

ภาคผนวก ข-6

ฐานข้อมูลสุขภาพพนักงานและวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด
เพื่อเฝ้าระวังการสัมผัสปัจจัยคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ

ฐานข้อมูลสุขภาพ พนักงาน

ฐานข้อมูลสุขภาพ ของพนักงาน

Medical Center

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ Medical Site 3 เวลา 07:30 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์ และวันเสาร์ – อาทิตย์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

สถานพยาบาล Site1

- แพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ ประจำ วันพุธ เวลา 13:00 – 16:30 วันศุกร์ เวลา 13:00 – 16:30 (ยกเว้นวันหยุดนักขัตฤกษ์)
- พยาบาลวิชาชีพอยู่ตลอด 24 ชั่วโมง

คลิกที่นี่ 

เพื่อชม โฆษณา **Medical Center...** โฉมใหม่
ของบริการทางการแพทย์ จาก เอสซีจี เคมิคอลส์

เพราะคุณเป็นคนสำคัญของใคร ๆ อีกมากมาย ดูแลสุขภาพของคุณตั้งแต่วันนี้

Medical Center



Medical Center



ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน

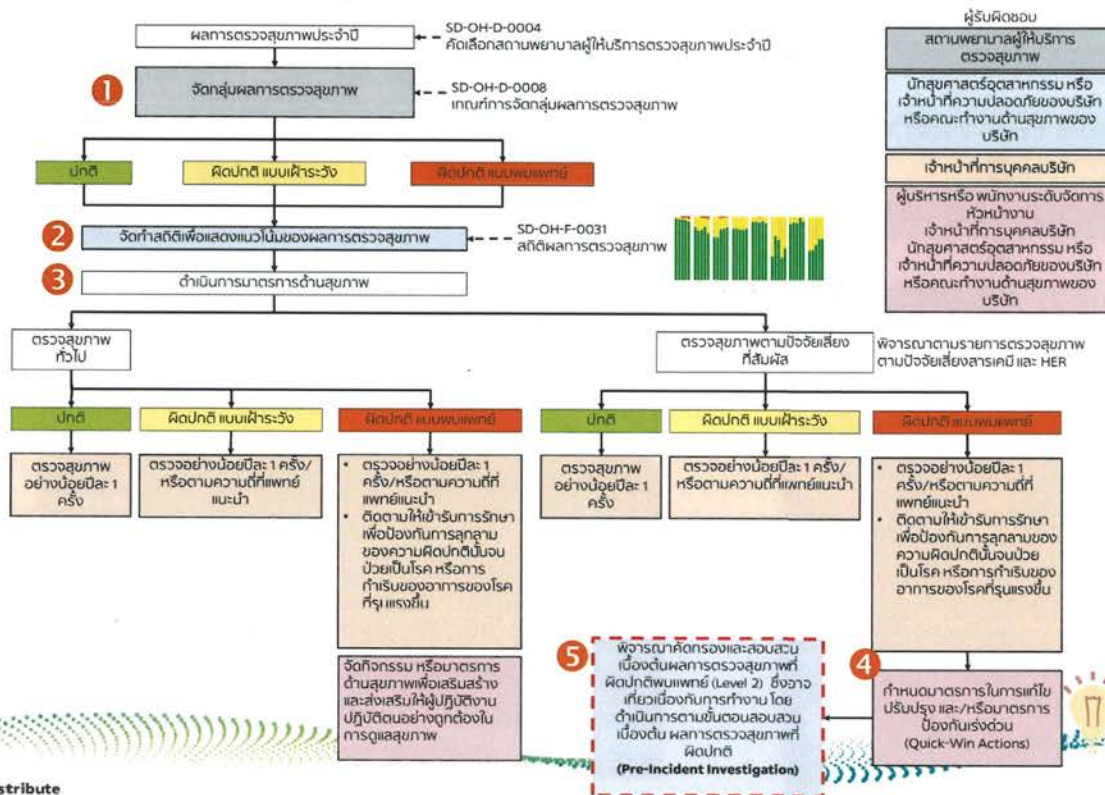
บุคลากรที่รับผิดชอบ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

พยาบาลวิชาชีพ



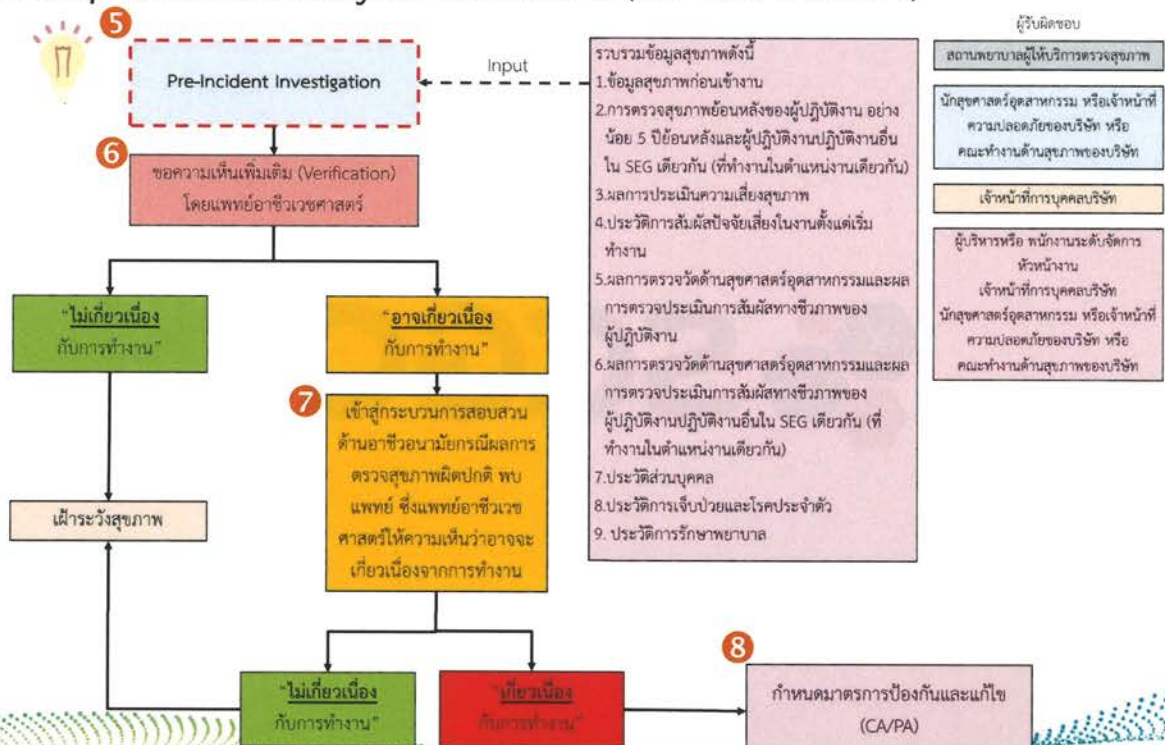
Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Health Checkup Results Analysis Standard (SD-OH-S-0004)



INTERNAL Do Not Distribute

มติที่ประชุม

• เพื่ออนุมัติ ให้ Endorse มาตรฐานการวิเคราะห์ผลการตรวจสุขภาพนี้ โดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2563

SCGC

ภาคผนวก ข-7

เอกสารเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

แบบฟอร์มการตรวจสอบบริษัทรับดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และอุตสาหกรรม

บริษัท: _____

วันที่: _____

หัวข้อ	ตรวจสอบ (✓)	หมายเหตุ
ภาคสนาม		
1.การตรวจสอบอุปกรณ์ภาคสนามก่อนการใช้งาน		
2.มีการกำหนดแผน Calibrate และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ตรวจวัดต่างๆ		
3.วิธีการเก็บ/รักษา/นำส่งตัวอย่าง		
4. สอดตามระบบการฝึกอบรมเจ้าหน้าที่ภาคสนาม/เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการ และการประเมินผลความสามารถด้านวิชาการของบุคลากร		
5. สอดตามมีการ Modify equipment หรือไม่		
ห้องปฏิบัติการ		
1. มีการตรวจสอบสถานะ ความพร้อมใช้งานของเครื่องมือที่ส่งไปซ่อมหรือส่งไปรับบริการอื่น ๆ		
2. มีแผนการสอบเทียบ(calibrate)เครื่องมือที่มีผลกระทบต่อคุณภาพ ระบุเงื่อนไข ความถี่ ระยะเวลา ของการสอบเทียบ ผู้รับผิดชอบ มีบันทึกการสอบเทียบ (calibrate) เครื่องมือ		
3.มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครื่องมือ บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องมือ		
4. มีการตรวจสอบสารเคมีที่ส่งชื่อว่าป็นไปตามที่กำหนดหรือระบุไว้ และมีเอกสารแสดงคุณภาพ เช่น ใบรับรองสารเคมี, MSDS เป็นต้น		

หัวข้อ	ตรวจสอบ (✓)	หมายเหตุ
5. มีขั้นตอนการดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีที่จำเป็นต่อการทดสอบ และมีผลกระทบต่อคุณภาพ เช่น การจัดเก็บสารเคมี การเตรียมสารละลาย การเก็บรักษาสารละลาย เป็นต้น		
6. มีขั้นตอนการดำเนินงานเกี่ยวกับการจัดการตัวอย่าง เช่น การรับ การรักษาสภาพ การจัดเก็บตามระยะเวลาที่กำหนด การจำหน่ายตัวอย่าง เป็นต้น		
7. มีระบบในการบ่งชี้ตัวอย่าง เช่น รหัส ตัวอย่าง ชื่อตัวอย่าง เป็นต้น ทั้งนี้ขั้นตอนการดำเนินการต้องมั่นใจว่า จะไม่เกิดความสับสนของตัวอย่างที่จะนำมาวิเคราะห์		
8. มีขั้นตอนการดำเนินงานบันทึกสภาพตัวอย่าง หรือข้อบกพร่องของตัวอย่างที่ได้รับ ทั้งนี้กรณีตัวอย่างมีความผิดปกติใดๆ หรือมีความแตกต่างจากสภาพปกติ หรือสภาวะที่ระบุตามทฤษฎีในวิธีทดสอบ รวมทั้งการบันทึกและดำเนินการแจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องต่อไป		
9.มีการจัดการและการกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นจากการทดสอบ ซึ่งวิธีการนี้รวมถึงการรวบรวม จัดเก็บ เคลื่อนย้าย และกำจัดของเสีย ทั้งนี้ของเสียที่เกิดจากการทดสอบต้องมีการจัดแบ่งประเภทต่างๆ เช่น ของเสียทั่วไป ของเสียอันตราย เป็นต้น		
10. นโยบายความปลอดภัย และอาชีวอนามัยในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		

ภาคผนวก ข-8

การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)

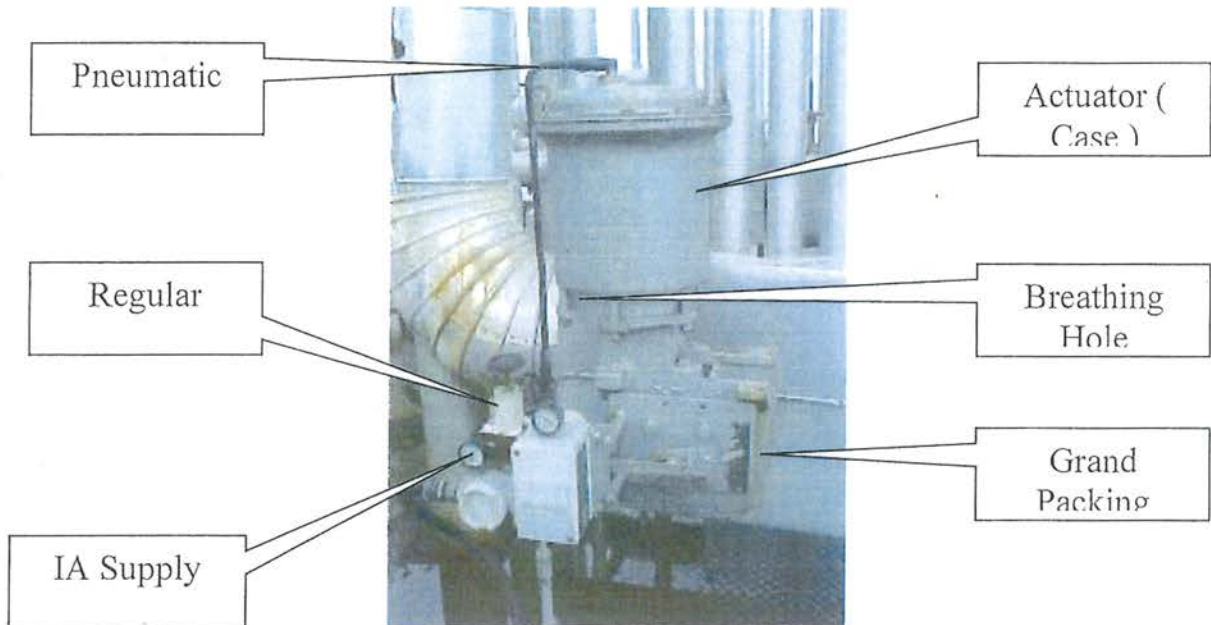
CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PPI

EQUIPMENT : PV-320

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date							Remark
		Set point	23/01/14	52-6	12/09/16	9/10/16	7/5/17	1/6/18	
IA Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	$\geq 3.5 \text{ Kg/cm}^2$	3.5	3.5	9.4	3.4	3.5	3.5	
Breathing Hole	Actuator (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak, √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PPI

EQUIPMENT : PV-903

รูปภาพประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

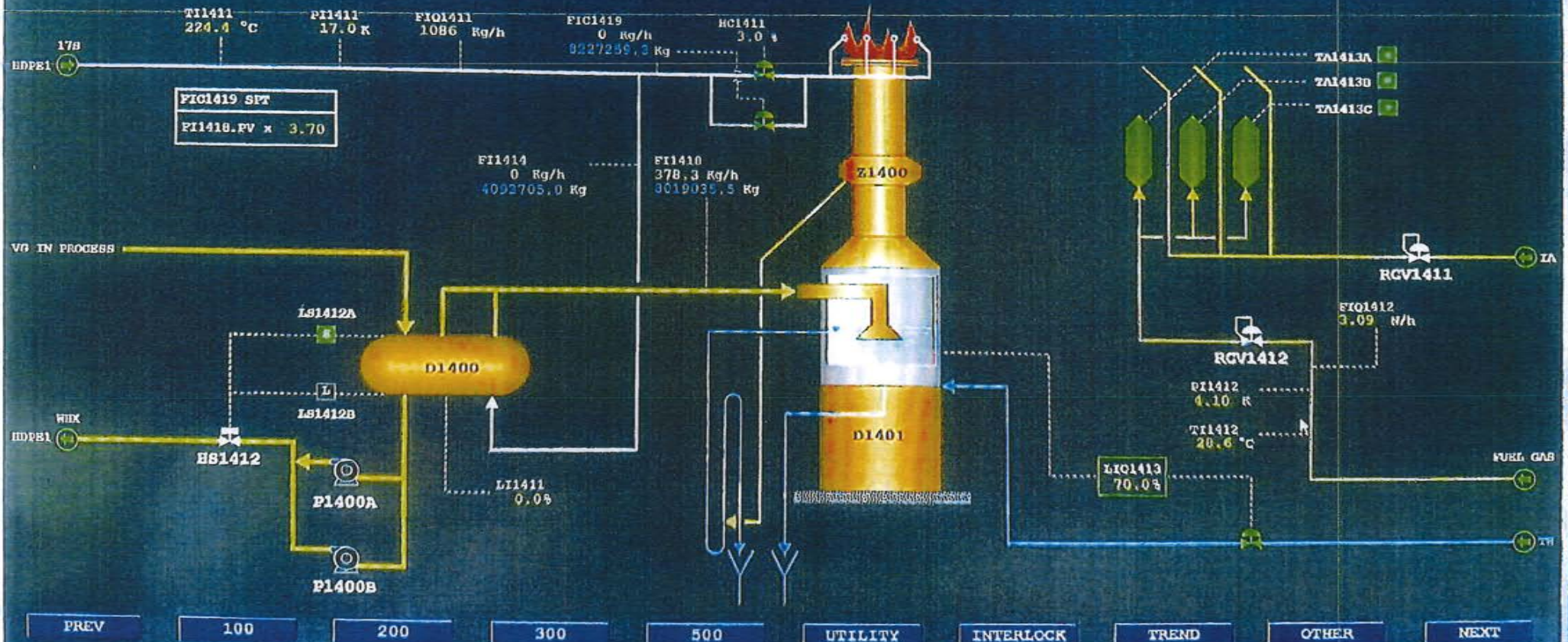
Check Item	Check Point	Date	Set Point	23/6/18	5-2-18	2/03/18	9/4/18	7/5/18	1/6/18	Remark
IA Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)		≥ 4.0 Kg/cm ²	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	
Breathing Hole	Actuator (Normal Unplug)		X= Plug √= Unplug	/	/	/	/	/	/	
Leak	Grand Packing		X= Leak, √= Not leak	/	/	/	/	/	/	
	Regulator			/	/	/	/	/	/	
	Actuator			/	/	/	/	/	/	
	Pneumatic Fitting			/	/	/	/	/	/	

ดำเนินการแก้ไข

ภาคผนวก ข-9

การตรวจสอบการทำงานของระบบท่อเผา (Flare)

FLARE STACK SYSTEM



ภาคผนวก ข-10

การตรวจสอบระบบควบคุมอัตโนมัติ (Interlock) ของถังปฏิกรณ์

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-240-1/2
รูปถ่ายประกอบ :



รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date		Set point	13/01/64	52-65	10/03/64	9/4/64	7/5/64	11/6/64	Remark
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²		4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0		
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-241
รูปถ่ายประกอบ :

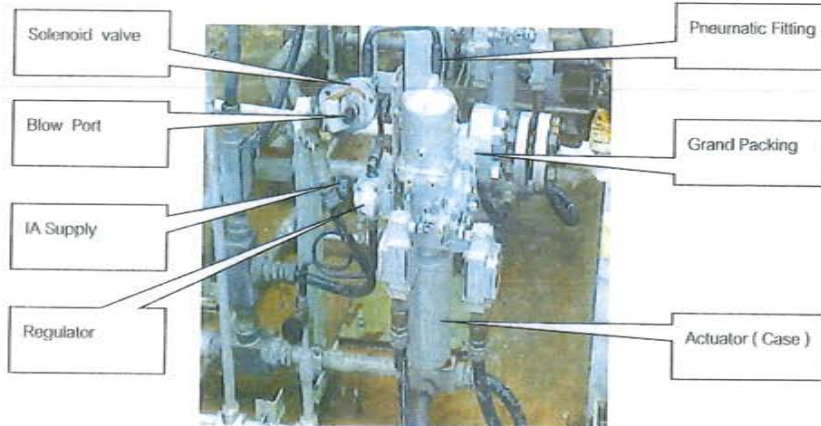


รายละเอียดการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Date				Remark		
		Set point	13/01/64	52-65	11/03/64		7/4/64	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.5	4.4	4.5	4.5		
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug √= Unplug	/	/	/	/		
Leak	Grand Packing	X= Leak √= Not leak	/	/	/	/		
	Regulator		/	/	/	/		
	Actuator		/	/	/	/		
	Pneumatic Fitting		/	/	/	/		

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-250-1/2
อุปกรณ์ประกอบ :



ตรวจสอบตามรายการ CHECK

Check Item	Check Point	Date Set point							Remark
			22/01/17	5/2/17	19/03/18	7/4/18	7/5/18	11/6/18	
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.1	4.1	4.2	4.2	4.2	4.2	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug ✓= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak ✓= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : SDV-251
อุปกรณ์ประกอบ :



ตรวจสอบตามรายการ CHECK

Check Item	Check Point	Date Set point	22/01/17	5/2/17	19/03/18	7/4/18	7/5/18	11/6/18	Remark
IA. Supply	Inst. Air Supply (see Pressure Gauge)	≥ 4.0 Kg/cm ²	4.1	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2	
Blow port	Solenoid valve (Normal Unplug)	X= Plug ✓= Unplug	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Leak	Grand Packing	X= Leak ✓= Not leak	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Regulator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Actuator		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Pneumatic Fitting		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

ภาคผนวก ข-11

การควบคุมดูแลตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสีย : API Separator

Auditor Plus

File

Data Filter

Page 9 (P1501/API/Diaphragm pump API/ua API)

P-1501 Run

P-1501 RUN/NO RUN True

DISCHARGE PRESSURE 1.9

Normal

Alarm

NOISE, HEAT, VIBRATION NORMAL

Normal

Alarm

LUBE OIL LEVEL, FLUING 80

Normal

Alarm

FLOW 24

Normal

Alarm

TRANSFER TO LD

API

LEAKAGE (En) Normal

Normal

Alarm

BLOW DOWN COOLING 2

Normal

Auditor Plus

File

Data Filter

Alarm

BLOW DOWN COOLING 2

Normal

Alarm

A1 - 1500 PH IN 6.2

Normal

Alarm

A1 - Temp inlet API 35

Alarm

Normal

A1-2 1500 PH OUT 8

Normal

Alarm

A1-2 - Temp outlet API 35

Alarm

Normal

Valve bund CLOSE

Normal

Alarm

น้ำรั่วใน Bund ไม่มี

Normal

Alarm

Diaphragm pump API

สถานะการทำงานของปั๊ม NORMAL

Auditor Plus

File

Data Filter

Diaphragm pump API

✓ สถานการณ์การทำงานของปั๊ม NORMAL

Normal

Alarm

✓ สถานการณ์น้ำในถังเก็บน้ำ 0

Normal

Alarm

วาล์ว API

✓ สถานการณ์วาล์ว API ปิด หรือ ไม่ CLOSE

Normal

Alarm

✓ SKIMMER ทำงานปกติเก็บไขมันได้หรือไม่ NORMAL

Normal

Alarm

✓ สถานการณ์น้ำในบ่อ สี , กลิ่น , ความเป็นพิษ หรือ ค่าออกซิเจน Clear

Normal

Alarm

✓ ปั๊ม ส่งน้ำไป COD On line ทำงาน Run

Normal

Alarm

Bund D-1000

✓ Valve bund CLOSE

Auditor Plus

File

Data Filter

Alarm

✓ สถานการณ์น้ำในบ่อ สี , กลิ่น , ความเป็นพิษ หรือ ค่าออกซิเจน Clear

Normal

Alarm

✓ ปั๊ม ส่งน้ำไป COD On line ทำงาน Run

Normal

Alarm

Bund D-1000

✓ Valve bund CLOSE

Normal

Alarm

✓ น้ำรั่วใน Bund ไม่มี

Normal

Alarm

Bund Chemical loading

✓ Valve bund CLOSE

✓ น้ำรั่วใน Bund ไม่มี

Normal

Alarm

รอกยก Screen Cooling

✓ สถานการณ์รอกยก/รอก/ตะรอก Normal

Normal

Alarm

ภาคผนวก ข-12

การดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้ง
ที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ใหม่

ศึกษาลดการใช้น้ำหรือหมุนเวียน น้ำกลับมาใช้ใหม่

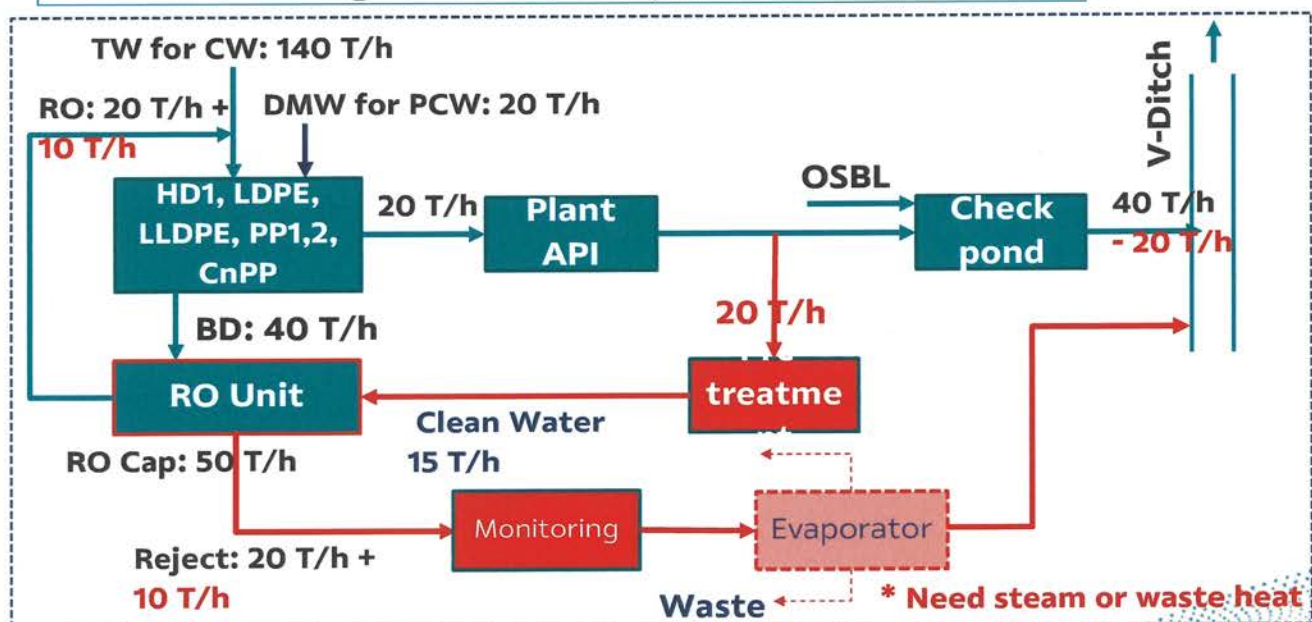


INTERNAL Do not distribute

Site#1 water balance

Water Reduction Project Roadmap

- API to RO Site#1: 80,000 T/y
- Zero discharge Site#1: + Evaporator 120,000 T/h

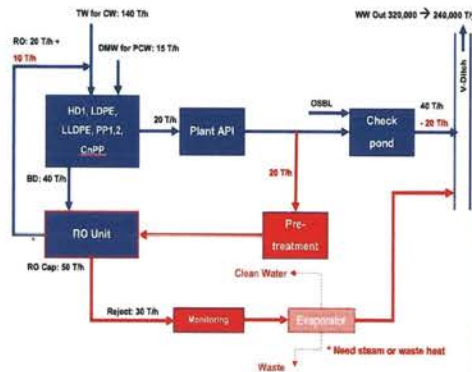


INTERNAL Do not distribute



API to RO project

Project timeline	2024				2025			Note
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	
1. Verify water discharge quality by jar test								HD1, LD, LL, PP1,2
2. Preliminary Design & Feasibility Study		★						Nalco done in May
3. Engineering & Procurement								Skid design
4. Site installation								
5. Commissioning								



Jar Test : 1st Batch (mixed from LDPE + HDPE + PP plant)

Parameters	Unit	Range	Coverage of HD1					
			HD1-100 ppm	HD1-150 ppm	HD1-200 ppm	HD1-250 ppm	HD1-300 ppm	HD1-350 ppm
SS	mg/L	1.0	1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6
Oil	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
TOC	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Hardness	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Chlorine	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Ammonia	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
Phosphate	mg/L	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01

Sample collection & Design scheme

- ✓ Remove SS and oil
- ✓ DAF unit is applicable
- ✓ Treated water applicable for RO feed

What's next:

- Wait for basic design from Nalco engineering team
- Feasibility study meeting with Nalco in May

Page | 94

INTERNAL Do not distribute

Page | 3



การลดปริมาณการใช้ไฟฟ้าโดยระบบ RO

การนำหลัก 3Rs มาประยุกต์ใช้ในการจัดการน้ำ



Reverse Osmosis (RO) System

นำน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตมา ผ่านระบบ RO ผลิตเป็นน้ำดีนำกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งมีการดำเนินการติดตั้งระบบ Reverse Osmosis (RO) เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำทิ้งก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ในกระบวนการผลิต



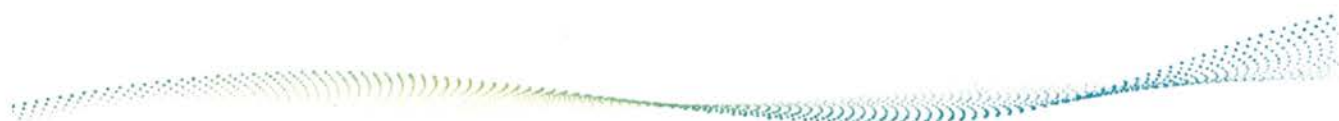
บริษัทฯ จะสามารถลดการใช้ไฟฟ้าโดยนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ 88,000 ลบ.ม.(ไฟฟ้าระบบ RO)



INTERNAL Do not distribute

Page | 4





ภาคผนวก ข-13

เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ
จากบริษัทผู้ขาย



MITSUBI
PETROCHEMICAL
INDUSTRIES, LTD.

DATA SHEET

FOR

FAN & BLOWER

CUST

LOC

UNIT

JOB NO.

APPLICABLE TO: ☐ PURCHASE ☐ PROPOSAL

NOTE: (*) INDICATES VENDOR TO SPECIFY

(**) INDICATES INFORMATION TO BE CONFIRMED BY VENDOR

ITEM NO. C-203 NO. REQ'D 1 LOCATION: ☐ INDOOR ☒ OUTDOOR
SERVICE 3rd REACTOR CIRCULATION GAS BLOWER ☒ ON CONCRETE ☐ ON STRUCTURE
TYPE ☒ TURBO, ☐ ROOTS, ☐ AXIAL, ☒ HAZARDOUS, ☐ NON-HAZARDOUS
☐ OTHER

CHARACTERISTICS OF GAS

NAME *1 SPECIFIC GRAVITY: *1
COMPOSITION *1 MOL. WEIGHT: *1
RELATIVE HUMIDITY %
SOLID: POWDER 1~3 kg/m³, PARTICLE SIZE: 30~1000 MICRON, ABRASIVE: ☐ YES ☐ NO
CORR/ERCS: CAUSED BY NO

OPERATING CONDITION

CAPACITY: NOR. *1 m³/H RATED *1 m³/H
TEMP. AT SUCT.: MAX. *1 °C, RATED *1 °C
STATIC PRESS: SUCT. *1 mmHg, DISC. *1 mmHg
DIFF. PRESS.: *1 mmHg
ROTATION VIEWED FROM DRIVER: ☐ CW ☐ CCW
SPEED: RPM BHP: KW
NOISE LEVEL: dB(A)

CAPACITY CONTROL

☒ VARIABLE SPEED CONTROL: VVVF or Fluid coupling
☐ INLET VANE CONTROL
☐ OTHER

MATERIAL

CASING: CS
IMPELLER OR ROTOR: SUS 304 *2
SHAFT & SHAFT SLEEVE:
SHAFT SEAL:

INSPECTION & TESTS

☐ MILL SHEET ☐ HYDRO. STATIC TEST
☐ DIMENSION CHECK ☐ LEAK TEST
☐ VISUAL INSPECTION ☐ MECH. RUNNING TEST
☐ DISMANTLE CHECK ☐ PERFORMANCE TEST

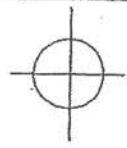
DRIVER (ELECTRIC MOTOR)

TYPE: VVVF or Fluid coupling
RATED OUTPUT: *3 KW P
ELECTRICITY: V Hz Phase
INSULATION: Class
PROTECTION: ☐ eG3, ☐ d2G4, ☐ fG4,
DRIVE SYSTEM: ☐ DIRECT, ☐ BELT, ☐ GEAR

CONSTRUCTION

CASTING SPLIT: ☐ HORIZONTAL ☐ OTHER
MOL. TYPE: ☐ SINGLE ☐ DOUBLE
IMPELLER TYPE: ☐ BACKWARD ☐ RADIAL
☐ PADDLE ☐ OTHER
SHAFT SUPPORT: ☐ OVERHANG ☐ CENTER IMPELLER
BEARING: RADIAL ☐ BALL ☐ ROLLER ☐ PLANE
THRUST ☐ BALL ☐ OTHER
LUBRICATION: ☐ GREASE ☐ OIL BATH
☐ OIL RING ☐ FORCED LUB.
☐ OTHER
COUPLING: ☐ FLANGE ☐ GEAR ☐ OTHER
SHAFT SEAL: ☐ GRAND PACKING ☒ LABYRINTH *6
*4 ☒ MECH. SEAL (DOUBLE) ☐ OTHER
BED: ☐ COMMON ☐ SINGLE

CONNECTION & SIZE

SUCTION: 
DISCHARGE:
DRAINS:
OTHERS:
VIEWED FROM DRIVER

ALARMS & TRIPS

	ALARM	TRIP	START INTERLOCK
LUBE OIL PRESS.	☐	☐	☐
LUBE OIL TEMP.	☐	☐	-
BEARING TEMP.	☐	☐	-
SEAL OIL PRESS.	☐	☐	☐
COOL WATER TEMP.	☐	☐	-

ACCESSORIES

☐ DAMPER (SUCTION/DISCH) ☐ SILENCER (SUCTION/DISCH) ☐ SUCTION FILTER ☐ NAME PLATE
☐ COUPLING WITH GUARD ☐ V-BELT WITH GUARD ☐ COMMON BED ☐ COMPANION FLANGE
☐ ANCHOR BOLT & NUT ☐ INSPECTION DOOR ☐ SPECIAL TOOLS
☐ OTHER

REMARKS:

DOC NO. 

SHEET NO. 1 OF 3

ภาคผนวก ข-14

แผนการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี พ.ศ. 2568

ภาคผนวก ข-15

โครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

โครงการอนุรักษ์การไต่ยน

© SCGC 2022



นโยบายอนุรักษ์การไต่ยน

1 บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การไต่ยน

2 บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง ในพื้นที่ทำงาน เฝ้าระวังการไต่ยน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตรายพร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ

3 บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากร ทั้งในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และเพียงพอเพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การไต่ยนที่จัดทำขึ้นในองค์กร

4 ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการไต่ยนและสามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงานให้ลดผลกระทบ

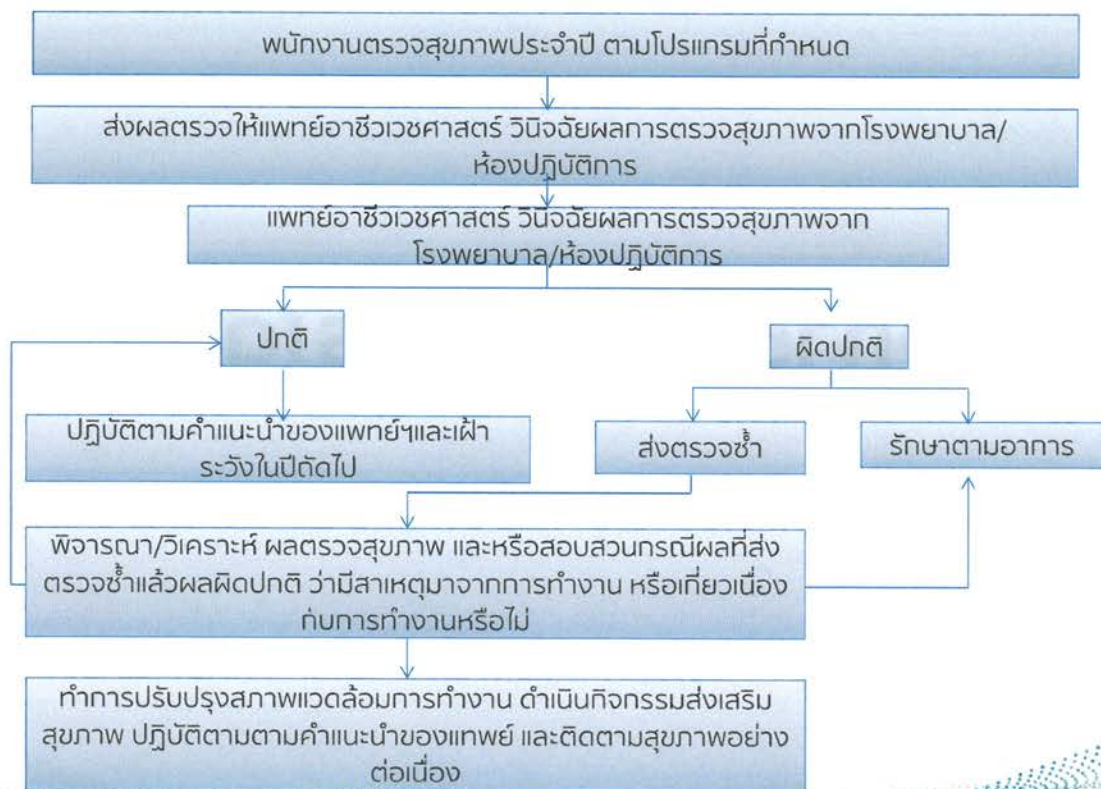
5 บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การไต่ยนเป็นประจำเพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



SCGC
SHELL GASOLINE
SHELL MOTOR OIL



แผนผังแสดง Work flow การเฝ้าระวังสุขภาพประจำปีของพนักงาน



© SCGC 2022



มาตรการแก้ไขและป้องกันเสี่ยงดังจากที่ทำงาน

ตัวอย่างการปรับปรุงแก้ไขเพื่อช่วยลดปัญหาการทำงานสัมผัสเสี่ยงดัง

ปรับปรุงที่แหล่งกำเนิดเสียง

- บำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ เช่น การเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์ชิ้นส่วนต่างๆ ตามกำหนดระยะเวลาการใช้งาน หรือก่อนที่จะเกิดการชำรุด การตรวจเติม สารหล่อลื่นเพื่อลดการสึกหรอ เนื่องจากการเสียดสี การตรวจสอบ/ขันนอตยึดส่วนประกอบต่างๆ ให้แน่นสนิท การบำรุงรักษา นี้ควรเป็นระบบการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive maintenance)
- การติดตั้งเครื่องจักรบนพื้นที่มีความมั่นคง และติดอุปกรณ์ลดแรงสั่นสะเทือนที่ฐานหรือขาของเครื่องจักร เช่น ยาง หรือสปริง เมื่อแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรลดลง ระดับเสียงที่เกิดขึ้นก็จะลดลงด้วย นอกจากนี้ยังช่วยลดปัญหาเสี่ยงดังที่ส่งผ่านไป ตามโครงสร้างของอาคารด้วย
- ใช้แผ่นวัสดุช่วยดูดซับเสียงที่เกิดจากแรงกระแทก ติดที่ด้านหลังของหน้าสัมผัส การติดแผ่น วัสดุช่วยดูดซับเสียง จะต้องแนบติดกับโลหะเป็นเนื้อเดียวกัน

© SCGC 2022



การป้องกันที่ทางผ่านของเสียง

- ปิดครอบเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุก่อให้เกิดเสียงดัง (ต้องคำนึงถึงการถ่ายเทความร้อนของเครื่องจักรด้วย)
- ทำฉากกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับบริเวณที่มีผู้ปฏิบัติงาน
- ทำห้องกั้นแยกจากบริเวณการทำงานที่มีเสียงดัง
- ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียงที่เพดาน และผนัง เพื่อดูดซับเสียงที่แพร่มาจากการทำงานของเครื่องจักร และลดปัญหาการสะท้อนเสียง
- ย้ายเครื่องจักร หรือขั้นตอนการทำงานที่ก่อให้เกิดเสียงดังไปยังบริเวณกั้นแยกเฉพาะ หรือให้มีระยะทางห่างออกไป

ป้องกันที่ตัวบุคคล

- ลดระยะเวลาการทำงานที่สัมผัสเสียงดัง โดยการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน
- บริเวณการทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน ต้องทำเครื่องหมายหรือป้ายเตือนให้ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดระยะเวลาที่ทำงานสัมผัสเสียงดัง อุปกรณ์ลดเสียง ได้แก่ ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) อุปกรณ์ทั้งสองชนิดมีข้อดีข้อเสียแตกต่างกันดังนี้
- ฝึการระวังการสูญเสียการได้ยิน โดยการตรวจสมรรถภาพการได้ยินปีละครั้ง
- หากภายในสถานประกอบการมีระดับเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลขึ้นไป จะต้องทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



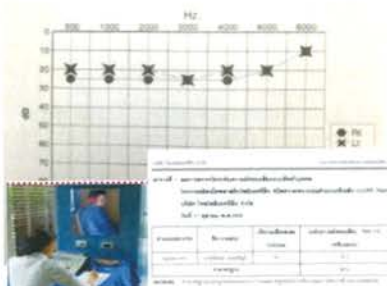
การเฝ้าระวังโดยการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณสถานที่ปฏิบัติงานและการรับสัมผัสเสียงที่ตัวบุคคล



ป้ายเตือนให้สวมใส่ PPE บริเวณที่มีเสียงดัง



ติดตั้งห้องกั้นเสียงที่ Blower
การควบคุมเสียงดัง
ด้านวิศวกรรมและการบริหารจัดการ



จัดให้มีการเฝ้าระวังด้านการแพทย์ โดยตรวจสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานเป็นประจำทุกปี



จัดให้มีอุปกรณ์ลดเสียงที่ได้มาตรฐานสากลสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่ต้องสัมผัสเสียงดัง



จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับพนักงานในเรื่องของการสัมผัสเสียงดัง และการป้องกัน

Ear plug



วิธีใช้

1. ใช้มือที่สะอาด คลึงที่อุดหูโฟมให้มีขนาดเล็กที่สุด
2. ใช้มือที่สะอาดอ้อมผ่านด้านหลังศีรษะ ไปจับใบหู และดึงขึ้นเล็กน้อย สอดที่อุดหูโฟมเข้าไปที่ช่องหู
3. ใช้นิ้วกดไว้สักครู่ (ประมาณ 30-60 วินาที) ให้ที่อุดหูโฟมขยายตัวเต็มที่ แล้วจึงปล่อยมือ

Ear Muff



วิธีใช้

1. ตรวจสอบสภาพสินค้าก่อนการใช้งาน
2. วางที่ครอบหูให้สุด เพื่อความกระชับ
3. ปรับระดับให้เข้ากับใบหน้า
4. ทดสอบความกระชับก่อนการใช้งาน
5. เก็บที่ครอบหูให้ดีหลังการใช้งานเสมอ

Personal Hearing Protection

ข้อมูลอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง (ที่มีใน Roots platform SCG chemicals)

<https://www.rootsplatform.com/th/welcome>

รุ่นอุปกรณ์ ป้องกันเสียง ดัง	EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบ หู) BILLSOM (BILLSOM)	Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM)	โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft)
ชื่อรุ่น	 EAR MUFF รุ่น 728 (ครอบหู) BILLSOM (BILLSOM) Product No. PPEHRP000015 ราคาต่อชิ้น ฿ 685.00 โดย: GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 Ear Muff Thunder T2 BILLSOM (BILLSOM) Product No. PPEHRP000016 ราคาต่อชิ้น ฿ 850.00 โดย: GOODIES SUPPLY CO., LTD.	 โฟมอุดหูลดเสียงแบบเติม Earsoft (2000 pc/box) (Earsoft) Product No. PPEHRP000017 ราคาต่อกล่อง ฿ 4.00 โดย: GOODIES SUPPLY CO., LTD.
NRR	T2H ที่ครอบหู แบบติด หมวกนิรภัย มีค่าการ ลดเสียง 25 dB	T2 มีค่า NRR 28 dB	มีค่า NRR 32 dB
NRRadj	18.75 dBA	21 dBA	16 dBA
NRRadj - ๗ เสียงที่ลดได้	11.75 dBA	14 dBA	9 dBA



ภาคผนวก ข-16

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย

- สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน PP1
- รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)
- รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สรุปปริมาณกากของเสีย หน่วยงาน PP1

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน .. PP1
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
พลาสติกก้อนเหลือค้ำ	กิโลกรัม	2000.00	750.00	5000.00	3090.00	7000.00	9000.00	26,840.00	26,840.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
ไมโฟเลต(วัดอุตัม)	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
ไมโฟเลต(TPE)	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
เศษไม้	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
เม็ดพลาสติกดูดพื้น	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
BIG BAG ไซ้แล้ว	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
BIG BAG ชำรุด	กิโลกรัม	100.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	100.00	100.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
PAPER BAG	กิโลกรัม	0.00	0.00	1163.80	1000.00	1559.09	0.00	3,722.89	3,722.89	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
เม็ดพลาสติกคอกพื้น	กิโลกรัม	10000.00	1930.00	10000.00	0.00	10000.00	11000.00	42,930.00	42,930.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
เม็ดพลาสติกขาวสะอาด	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	2470.00	1000.00	250.00	3,720.00	3,720.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดเม็ดสี/ผงสี	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
เม็ดพลาสติกชนิดสีดำ	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
พลาสติกผงชนิดละเอียด	กิโลกรัม	1020.00	1000.00	4033.00	500.00	1692.00	880.00	9,125.00	9,125.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
ผงพลาสติกเปียกน้ำ/เชื้อไม่ครบ	กิโลกรัม	4000.00	1844.00	2157.00	1000.00	1516.00	2000.00	12,517.00	12,517.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,ว.วิทยาสถภัณฑ์
ถุงพลาสติกไซ้แล้ว	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
ถุงพลาสติกสี	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	นามคาฟูดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภักดิ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติขจร,
OIL CONTAMINATED FABRICS	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	240.00	0.00	0.00	240.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
CHEMICAL WASTE	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ

สรุปปริมาณกากของเสีย
หน่วยงาน .. PP1
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือน มิถุนายน 2568

รายการ	หน่วย	ปริมาณกากของเสีย						น้ำหนักรวม	ปริมาณRecycle	ประเภทของเสีย	วิธีการกำจัด	บริษัทผู้รับกำจัด
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน					
INSULATION	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
API LIQUID / API SLUDGE	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	224.38	224.38		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
WASTE ADDITIVE	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	1000.00	2250.00	3,250.00		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
USED LUBE OIL (100120001290)	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
ดรัมหมึกเปล่า	ชิ้น	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO,อัคคีปราการ
กล่องกระดาษสีน้ำตาล กระดาษลูกฟูก	กิโลกรัม	950.00	0.00	640.00	200.00	563.00	600.00	2,953.00	2,953.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัณฑ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
ถังกระดาษสีน้ำตาล แกนกระดาษแข็ง	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัณฑ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
เศษเหล็ก	กิโลกรัม	660.00	1000.00	2000.00	240.00	348.00	0.00	4,248.00	4,248.00	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัณฑ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
ท่อพลาสติก/เศษพลาสติก	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัณฑ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,
GLUE CONTAMINATED DRUM	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-		Hazardous	(042)เชื้อเพลิงผสม,(075)เผาทำลายในเตาเผากากอุตสาหกรรม	บ.SCI ECO
MASTER BATCH	กิโลกรัม	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	-	-	Non Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น,(011)คัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ	มาบตาพุดไทยเพรส,อาร์.เอส.พลาสติก,บ.เลิศภัณฑ์,ศักดิ์ทวี,เกียรติชัย,ว.วิทยาสถภัณฑ์
DRUM CATALYST	กิโลกรัม	0.00	740.00	500.00	0.00	344.50	210.05	1,794.56		Hazardous	(049)นำกลับมาใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่น	SEQ (สุขเจริญทรัพย์)

หมายเหตุ: ตัวเลขที่ติดลบ เนื่องจากมีการเบิกไปใช้งาน

ลงชื่อ.....สำเนา ประจักษ์.....(ผู้รายงานสรุปปริมาณของเสีย)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

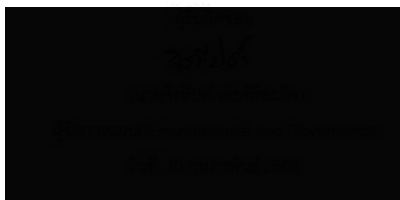
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	71,380	บจ. เอสเคเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	29,860	บ. เจพี พอร์ไวร์เคอร์ จำกัด
		2	6,440	บ. ว.วิทย์วัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	3	8,980	บจ. เอสเคเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	6,660	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/ภาชนะกระดาษ	2	3,550	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
4	เศษเหล็ก	1	3,130	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	11,680	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
	รวมทั้งสิ้น	26	141,680.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สบ.ท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ชอ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	6	43,070	บจ. เอสเคเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	25,390	บ. เจพี พอร์ไวร์เคอร์ จำกัด
		1	2,070	บ. ว.วิทย์วัสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พิล์ม	2	7,740	บจ. เอสเคเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		4	8,670	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	เศษเหล็ก	1	3,130	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/ภาชนะกระดาษ	1	1,890	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
5	ไม้พาเลต / เศษไม้	4	11,410	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
	รวมทั้งสิ้น	21	103,370.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

ปล. สบ.ท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.๒๑.04

ขอเชิญไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนมีนาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและระยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	10	68,040	บจ. เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		3	40,980	บ. เจที พอร์ไวร์ดีเคอร์ จำกัด
		3	11,600	บ. 2.วิทยาวาสดุภัณฑ์
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	4	12,400	บจ. เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก
		2	5,790	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
3	เศษสายไฟ	2	950	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
4	เศษเหล็ก		10,470	บ. เมก้าพลัส รีไซเคิล จำกัด
5	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,660	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
6	ไม้พาเลท / เศษไม้	7	20,990	บ.สามเค รีไซเคิลจำกัด
	รวมทั้งสิ้น	33	174,880.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปอ. สบพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.๒๑.04

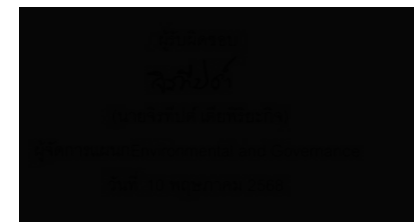
ขอเชิญไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนเมษายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและระยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	5	31,040	บริษัท เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	11,370	บริษัท เจที พอร์ไวร์ดีเคอร์ จำกัด
		3	9,040	บริษัท 2.วิทยาวาสดุภัณฑ์ จำกัด
2	Plastic	2	19,890	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
3	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	3	8,860	บริษัท เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		2	8,950	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
4	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	4,310	บริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด
5	ไม้พาเลท / เศษไม้	7	28,090	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	25	121,550.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปอ. สบพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กมธ.ชธ.04

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนพฤษภาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	8	43,430	บริษัท เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	12,690	บริษัท เจที พอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		3	29,390	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	10,100	บริษัท เอสอี เอเซียพลาสติก จำกัด
		2	5,560	บริษัท ว.วิทยารัฐภัณฑ์ จำกัด
		3	20,640	บริษัท ดับเบิล เอ็น พลาสติก จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	2	8,000	บริษัท เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	1,150	บริษัท เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	2,310	บริษัท ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	เศษอลูมิเนียม	1	190	บริษัท สามศรีเรล จำกัด
4	เศษเหล็ก		3,090	บริษัท สามศรีเรล จำกัด
5	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,790	บริษัท สามศรีเรล จำกัด
6	ไม้พาเลท / เศษไม้	3	14,170	บริษัท ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	28	154,510.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สรพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กมธ.ชธ.04

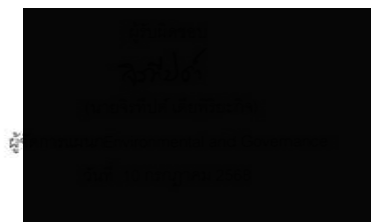
ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด Site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือนมิถุนายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Plastic	9	54,880	บ.เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	13,960	บ.เจที พอร์เวิร์ดเดอร์ จำกัด
		2	18,710	บ.เพียรทำดี รีไซเคิล จำกัด
		1	10,560	บ.เอสอี เอเชียพลาสติก จำกัด
		2	6,450	บ.ว.วิทยารัฐภัณฑ์ จำกัด
		1	6,490	บ.ดับเบิล เอ็น พลาสติก จำกัด
2	BIGBAG ถุงพลาสติก พลาสติก	3	9,750	บ.เอสเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริง พลาสติก จำกัด
		1	5,700	บ.พี.ที.ซีฟลาย แอนด์ โลจิสติกส์ จำกัด
		2	7,230	บ.ถุงทอง รีไซเคิล จำกัด
3	กล่องกระดาษ/ถังกระดาษ/แกนกระดาษ	2	3,430	บ.สามศรีเรล จำกัด
4	ไม้พาเลท / เศษไม้	3	15,200	บ.ศักดิ์ทวี รีไซเคิล จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	27	152,360.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สรพ.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.รช.04

ขอแจ้งราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	IT Waste	1	180.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
2	Fluorescent		80.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
3	Waste Additive	1	2,980.00	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Used Lube Oil	1	6,920.00	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	10,160.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สสท.

รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.รช.04

ขอแจ้งราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มกราคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	IT Waste	1	180.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
2	Fluorescent		80.00	บจก. อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
3	Waste Additive	1	2,980.00	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด
4	Used Lube Oil	1	6,920.00	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	3	10,160.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปส. สสท.

รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

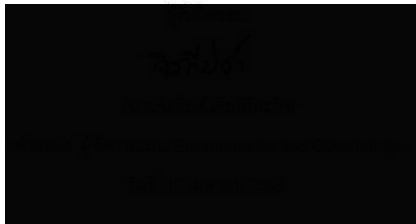
ขอแจ้งรายชื่อ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มีนาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Contaminated Garbage Fabric Package	4	9,640	บจก.สุรเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
	Contaminated Garbage Fabric Package	3	3,020	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
2	OIL CONTAMINATED FABRIC		1,090	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	7	13,750.00	



หมายเหตุ : กำหนดค่าของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปด. สบพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน
(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

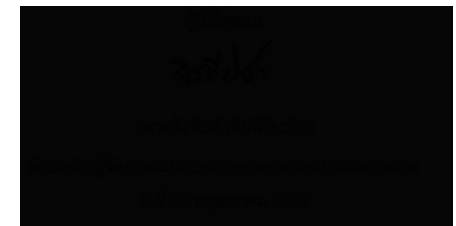
ขอแจ้งรายชื่อ

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน เมษายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Used Lube Oil	1	6.89	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package	2	430	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	OIL CONTAMINATED FABRIC		2,430	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Contaminated Garbage Fabric Package	2	3,990	บจก.สุรเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
	รวมทั้งสิ้น	5	6,856.89	



หมายเหตุ : กำหนดค่าของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

งปด. สบพ.

☒ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนธ.รธ.04

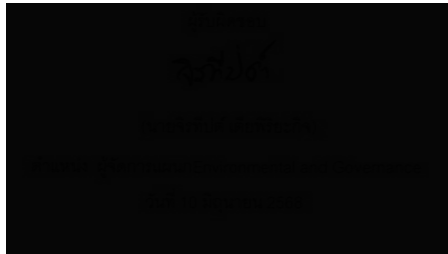
ขอแจ้งราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Used Lube Oil	1	6,280	บริษัท ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
2	Contaminated Garbage Fabric Package	2	4,670	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
3	OIL CONTAMINATED FABRIC		1,850	บริษัท เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
4	Waste Additive	1	6,400	บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (แม่เมาะ) จำกัด
5	Chemical Waste- Lab Waste	1	610	บริษัท อัคริปปราการ จำกัด
6	Contaminated Garbage Fabric Package	3	5,450	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
	รวมทั้งสิ้น	8	25,260.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สกท.



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

กนธ.รธ.04

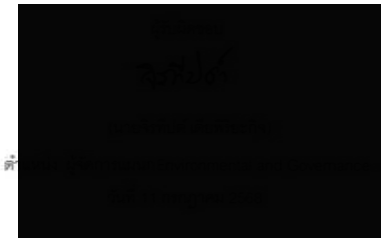
ขอแจ้งราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด site1

Manifest Form ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365 ประจำเดือน มิถุนายน 2568

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับ การขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API LIQUID / API SLUDGE	1	5,160	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (แม่เมาะ) จำกัด
2	Waste Additive	1	4,250	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (แม่เมาะ) จำกัด
3	Insulation (Glass Wool)	2	2,440	บ.ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
4	Used Lube Oil	1	7,170	บ.ลิเดีย ออยล์ (ประเทศไทย) จำกัด
5	Contaminated Garbage Fabric Package	2	5,640	บ.เอสซีจี ซิเมนต์ จำกัด
6	Contaminated Garbage Fabric Package	1	3,410	บ.สุขเจริญทรัพย์ วิ่งเย็น
7	Fluorescent	1	160	บจก. ซีลเทิร์น ซิปฮาร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
8	IT Waste	1	210	บจก. ซีลเทิร์น ซิปฮาร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
9	Used battery	1	1,990	บจก. ซีลเทิร์น ซิปฮาร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์
10	Contaminated Garbage Fabric Package	1	1,030	บ.เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเรล จำกัด
11	Chemical Waste- Lab Waste	1	960	บ.อัคริปปราการ จำกัด (มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	13	32,420.00	



หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

จปส. สกท.

รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ที่ คปล. 055/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กุมภาพันธ์ 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....3.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....26.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน 11 1/1, 11 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....10.16.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....141.68.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์ (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2568
[Signature]

สุวิทย์



ที่ คปล. 076/2568

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 มีนาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....9.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....21.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน 11 1/1, 11 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....39.31.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....5.....รายการ	ปริมาณ.....103.37.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาเซียนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์ (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 มีนาคม 2568
[Signature]
ผู้รับเอกสาร

สุวิทย์

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 เมษายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....3.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....33.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....2.....รายการ ปริมาณ.....4.11.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....174.88.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....รายการ ปริมาณ.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 11 มี.ค. 68
[Signature]



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

13 พฤษภาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....5.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....25.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอนหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....6.85.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....121.55.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....รายการ ปริมาณ.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 15 มี.ค. 68
ลงชื่อ ก.กมล พงษ์พานิช



ที่ คปส. 131/2568

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มิถุนายน 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....8.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....28.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....25.26.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....6.....รายการ	ปริมาณ.....154.51.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 มิ.ย. 68
ทศพร จันทา

สกลป

ที่ คปส. 168/2568

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กรกฎาคม 2568

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568

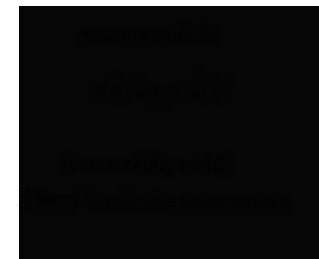
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะอันตราย จำนวน.....13.....ฉบับ
2. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะทั่วไป จำนวน.....27.....ฉบับ
3. สำเนาใบกำกับการขนส่งขยะมูลฝอย จำนวน.....-.....ฉบับ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-อนุพ.ประกอบกิจการ
ผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทวีป แปลงที่ดิน II 1/1, II 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่
10 ถนน โอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 - 683393-7
ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มิถุนายน 2568 ดังนี้

1. ขยะอันตราย	จำนวน.....11.....รายการ	ปริมาณ.....32.42.....ตัน
2. ขยะทั่วไป	จำนวน.....4.....รายการ	ปริมาณ.....152.36.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย	จำนวน.....-.....รายการ	ปริมาณ.....-.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 12 กค 68
ทศพร จันทา

สกลป

ภาคผนวก ข-17

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6385

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับผิดชอบการ	เหตุผล
1	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210100125577	
2	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	20210113225503	
3	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210002025511	
4	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210259425638	
5	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	100.000	011	10210004225564	
6	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	200.000	011	10210005325488	
7	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	200.000	011	10210004225564	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210005325488	
9	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210001025587	
10	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210004225564	
11	170402	เศษอลูมิเนียม	20.000	011	10210259425638	
12	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210005325488	
13	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210001025587	
14	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210004225564	
15	160216	เศษสายไฟ	20.000	011	10210259425638	
16	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210005325488	
17	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210001025587	
18	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210259425638	
19	170404	เศษสังกะสี	10.000	011	10210004225564	
20	070213	Plastic	300.000	049	10210002025511	
21	070213	Plastic	300.000	011	20210113225503	
22	070213	Plastic	100.000	011	10210001025587	
23	070213	Plastic	100.000	011	10210259425638	
24	070213	Plastic	300.000	011	10210496025647	
25	070213	Plastic	200.000	011	10210800125463	
26	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210005325488	
27	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210001025587	
28	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210259425638	
29	170405	เศษเหล็ก เศษสแตนเลส	100.000	011	10210004225564	
30	070204	Chemical Cleaning	200.000	042	10190001625562	
31	190810	Waste water oil	40.000	042	10190001625562	

32	070213	Plastic	300.000	011	10210000825573	
33	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	200.000	011	10210000825573	
34	070210	Molecular sieve	10.000	044	10190300125447	
35	070211	API Sludge	50.000	044	10190300125447	
36	070214	Waste additive	30.000	044	10190300125447	
37	130208	Use lube oil	50.000	049	10200100725609	
38	160213	IT Waste	5.000	049	72080000125455	
39	160215	Fluorescent	5.000	049	72080000125455	
40	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	075	82020000125442	
41	160506	Chemical Waste Lab Waste	6.000	051	10200700125432	
42	170603	Insulation (Glass wool)	30.000	044	10190100325452	
43	070213	เศษพลาสติก	20.000	049	82320018825631	
44	150202	Oil contaminated fabric (ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	30.000	048	72070001525621	
45	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	80.000	048	72070001525621	
46	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	40.000	042	10190104125536	
47	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	2.000	039	10200700125432	
48	070213	เศษพลาสติก	20.000	047	72070001525621	
49	150102	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	50.000	031	72070001925359	
50	150110	Contaminated Garbage Fabric Package	70.000	039	10240002925477	
51	070213	Plastic	150.000	049	20210001725473	
52	190810	Oily Water	40.000	041	10190500125452	
53	160601	Used battery	2.000	021	72080000125455	
54	150110	Contaminated Container	50.000	039	10190107125533	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม 2568
 โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยให้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
033 นำมาบรรจุภัณฑ์กลับใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
043 เผาเพื่อใช้เป็นพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟ (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหล่อแบบที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
059 นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
061 ป่าบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
062 ป่าบัตด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
063 ป่าบัตด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือป่าบัตด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือป่าบัตด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
065 ป่าบัตน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
071 ผังกลบตามหลักสุขาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
074 เผาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
076 เผาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
077 ฉีดลงบ่อดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
082 กบทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น

- 053 เข้้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
054 เข้้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
055 เข้้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
056 เข้้ากระบวนการคืนสภาพเรซินหรือเมมเบรนที่ใช้งานแล้ว (spent resin or membrane regeneration)

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ป่าบด/ ก้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการป่าบด/ก้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับป่าบด/ก้จัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2566

เหตุผลกรณีไม่อนุญาต

99 อื่นๆ ระบุ.....

- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่องเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาป่าบด/ป่าก้จัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6385

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000125365

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	10210100125577	
2	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	20210113225503	
3	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	10210002025511	
4	150102	Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	20.000	011	10210259425638	
5	150101	กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ	10.000	011	10210004225564	
6	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	20.000	011	10210005325488	
7	150103	ไม้พาเลต เศษไม้	20.000	011	10210004225564	
8	170402	เศษอลูมิเนียม	0.000	011	10210005325488	

ภาคผนวก ข-18

เอกสารการคัดเลือกผู้ขนส่งสินค้า ที่ติดตั้ง GPS

เรื่อง : เรียนเชิญร่วมประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV&Diesel) จากโรงงานระยอง ไปยังลูกค้าภายในประเทศ

เรียน : ผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก

เอกสารที่ส่งมาด้วย 1. แบบตอบรับการเข้าร่วมประกวดราคางานซื้อขายสินค้า/บริการ/จ้างเหมา 1 แผ่น (หน้าสุดท้าย)
2. ไฟล์ Excel สำหรับการกรอกข้อมูล ดังนี้ การยืนยันยอมรับเงื่อนไข, ข้อมูลเบื้องต้นของผู้เสนอราคาและข้อมูลเอกสารแนบเกี่ยวกับการเสนอราคาและต้นทุน

ด้วยบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด มีความประสงค์จะจัดหาผู้ให้บริการขนส่งสินค้าด้วยรถบรรทุก เพื่อเข้าร่วมการประกวดราคาสำหรับงานโครงการ ดังต่อไปนี้

ชื่อสินค้า/งาน/โครงการ : งานประกวดราคางานว่าจ้างขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบ หกล้อหัวลาก, ลิบล้อ หรือลิบล้อสองล้อ ซึ่งใช้เชื้อเพลิง NGV หรือ Diesel หรือ Dual (NGV & Diesel) จากโรงงานระยองไปยังลูกค้า จำนวนรถทั้งหมด 20 คัน แบ่งเป็นสัญญาละ 10 คัน

เงื่อนไขการประกวดราคา ขนส่ง สินค้าโดยรถบรรทุก ตู้เทียบ

ผู้ให้บริการขนส่งที่จะยื่นซองเพื่อขอเข้าประกวดราคาขนส่งสินค้าโดยรถบรรทุกตู้เทียบให้กับบริษัทฯ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขและข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

2.6 อุปกรณ์ประจำรถ (เอกสารแนบ1)

2.5.1 ระบบติดตาม	ติดตั้งระบบ GPS ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และตรวจสอบแบบ Real time ได้ ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯได้
2.5.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/ไถ่เอียง	อุปกรณ์ยึดสินค้าภายในตู้สินค้าเพื่อป้องกันสินค้าโคนล้ม/ไถ่เอียง เช่น โฟม หรือโครงสร้างอื่นๆ
2.5.3 ยางหมอนหนุนรอง	เป็นอุปกรณ์ที่มีมาตรฐานเป็นที่ยอมรับ อย่างน้อย 2 อัน
2.5.4 ถังดับเพลิง	ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง
2.5.5 กรวยจราจรติดแถบสะท้อนแสง	อย่างน้อย 2 อัน ความสูงไม่น้อยกว่า 80 ซม.
2.5.6 กล้องติดรถ	แสดงและบันทึกภาพภายในห้องโดยสาร และสภาพการขับขี่ทางด้านหน้ารถ โดยต้องเก็บบันทึกข้อมูลได้ตลอดการเดินทางในแต่ละเที่ยว(ไป-กลับ) และเมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องเรียกดูข้อมูลได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน

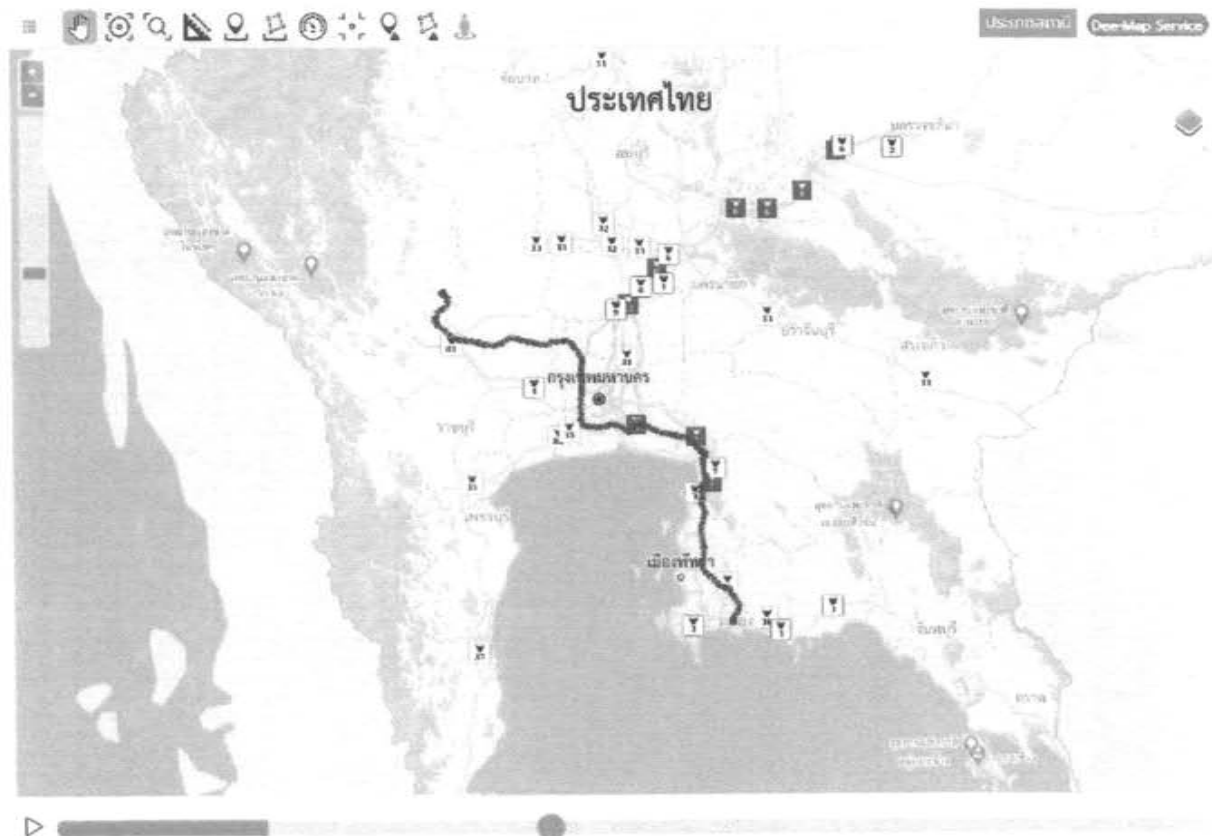
3. รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ มีอุปกรณ์ประจำรถ ดังต่อไปนี้ ขนาดขั้นต่ำ 15 ปอนด์ 1 ถึง กรวยจราจร เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งระบบ GPS ติดตามการขนส่ง รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 6) ผู้ขนส่งต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในการหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน (เวลาที่กำหนด 06:00-21:00น.) และเส้นทางเนินพยอมทั้งเส้นตลอด 24 ชม. และเส้นทางอื่นๆในอนาคตเพื่อลดผลกระทบกับชุมชนและสิ่งแวดล้อม การวิ่งผ่านชุมชนต้อง ควบคุมความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. และห้ามใช้เสียงดังรบกวนชุมชน

I

- 3.1 ติดตั้งระบบ GPS : ต้องสามารถ Alarm เมื่อเข้าเขตห้ามวิ่ง, จุดที่มีความเสี่ยงห้ามจอด, ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และเจ้าหน้าที่แผนก ปฏิบัติการจัดส่งสามารถเข้าตรวจสอบแบบ Real time ได้ซึ่งยินยอมให้บริษัทฯ Access และให้เชื่อมต่อเข้ากับระบบจัดส่งสินค้าของบริษัทฯ ได้
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันสินค้า โคนล้ม/โย้เสียง : โฟม ความสูงของโฟม ไม่น้อยกว่า 180 ซม. และสูงลม ไม่น้อยกว่า 2 ชั้นขนาดกว้าง 110Xยาว 185
- 3.3 ยางหมอนหนุนรองล้อรถ
- 3.4 ดังดับเพลิง : ผงเคมีแห้ง ขนาดไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ จำนวน 1 ถึง
- 3.5 กรวยจราจรสะท้อนแสงอย่างน้อย 2 อันโดยมีความสูงของกรวยจราจรไม่น้อยกว่า 80 ซม.
- 3.6 กล้องติดรถที่สามารถบันทึกและจัดเก็บภาพเคลื่อนไหว โดยมีอย่างน้อย 2 กล้องที่บันทึกได้พร้อมกันในส่วนขอ บันทึกเส้นทาง การขับขึ้น และ บันทึกเหตุการณ์ภายในห้องโดยสาร สามารถเรียกดูบันทึกย้อนหลังได้อย่างน้อย 3 วัน
- 3.7 รถทุกคันต้องติดสติ๊กเกอร์สะท้อนแสงตามขอบตู้ทั้งด้านหลังและด้านข้าง
- 3.8 กลอนตู้จะต้องหุ้มด้ามจับด้วยยางเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดจากด้ามจับกระแทกกับร่างกายของผู้ปฏิบัติงาน (กรณีกลอนนอก)
- 3.9 รถที่นำมาวิ่งจะต้องเป็นรถประจำผ่านการตรวจสอบจากแผนกปฏิบัติการจัดส่งและติดสติ๊กเกอร์ของหน่วยงาน Safety เพื่อผ่านเข้าภายใน บริษัทฯ
- 3.10 โทรศัพท์ประจำตัวพนักงานขับรถสามารถส่งหลักฐานรูปถ่ายหรือภาพเคลื่อนไหวได้ พร้อมกับผู้ประสานงานที่สามารถติดต่อได้เมื่อเกิดเหตุ

Source: Benthien 325.96 Kilograms

ค้นหา		รายละเอียด	สถานะ	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล
ลำดับ	ชื่อ	วันที่	เวลา	สถานะ	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล	ข้อมูล
481	01	2025-03-05	17:24:21	เสร็จ			34	100%	WL
482	01	2025-03-05	17:25:21	เสร็จ			19	100%	WL
483	01	2025-03-05	17:26:22	เสร็จ			20	100%	WL
484	01	2025-03-05	17:27:22	เสร็จ			16	100%	WL
485	01	2025-03-05	17:28:22	เสร็จ			35	100%	WL
486	01	2025-03-05	17:29:22	เสร็จ			33	100%	WL
487	01	2025-03-05	17:30:22	เสร็จ			21	100%	WL
488	01	2025-03-05	17:31:22	เสร็จ			17	100%	WL
489	01	2025-03-05	17:32:22	เสร็จ			9	100%	WL
490	01	2025-03-05	17:33:22	เสร็จ			12	100%	WL
491	01	2025-03-05	17:34:22	เสร็จ			39	100%	WL
492	01	2025-03-05	17:35:23	เสร็จ			30	100%	WL
493	01	2025-03-05	17:37:09	เสร็จ			5	100%	WL
494	01	2025-03-05	17:38:51	เสร็จ			5	100%	WL
495	01	2025-03-05	17:39:51	เสร็จ			19	100%	WL
496	01	2025-03-05	17:40:51	เสร็จ			24	100%	WL
497	01	2025-03-05	17:41:51	เสร็จ			10	100%	WL
498	01	2025-03-05	17:42:51	เสร็จ			10	00%	WL
499	01	2025-03-05	17:44:40	เสร็จ			6	00%	WL
500	01	2025-03-05	17:46:54	จบการดำเนินงาน	จบการดำเนินงาน		0	00%	WL



รพทหมายเลข: 73-9461 เวลาเริ่ม : 2025-03-05 09:34:00 ถึง : 2025-03-05 17:46:59
รวมระยะเวลาทั้งสิ้น 325.96 กิโลเมตร

วัน-เวลา	สถานะ	ชื่อสถานี	ความเร็ว	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด	รหัสผู้ใช้รถ	ชื่อผู้ใช้รถ	ประเภทผู้ใช้รถ	ละติจูด	ลองจิจูด	PTO1	รวมระยะทางทั้งสิ้น	PTO3	PTO4	PTO5	PTO6
05/03/2025 09:34:43	จอด ไม่ดับเครื่อง	ทอไฟลิโอดทกสิน	0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699368	101.13443	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:34:44	หยุดจอด ไม่ดับเครื่อง	ทอไฟลิโอดทกสิน	0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699377	101.134453	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:34:45	วิ่ง		5	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699384	101.134468	Off	0.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:35:45	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.7001	101.134605	Off	0.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:36:48	วิ่ง		11	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.700768	101.134514	Off	0.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:37:48	วิ่ง		10	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702356	101.134766	Off	0.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:40:18	จอด ไม่ดับเครื่อง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702353	101.135162	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:44:18	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702307	101.135193	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:48:20	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702298	101.135208	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:49:08	หยุดจอด ไม่ดับเครื่อง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702323	101.135277	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:49:09	วิ่ง		7	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702329	101.135292	Off	0.43	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:50:10	วิ่ง		8	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.703107	101.135063	Off	0.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:51:25	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	6007641330400082867	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.702895	101.136261	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:52:16	รถบรรทุก		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702857	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:52:17	รถบรรทุก		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702857	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 09:56:31	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136276	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:01:31	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136276	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:06:31	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702833	101.136292	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:11:32	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702786	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:16:32	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702777	101.136269	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:21:32	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702773	101.136276	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:26:33	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702777	101.136284	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:31:34	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702805	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:36:35	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702862	101.136322	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:41:35	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.70286	101.136322	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:46:35	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702898	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:51:36	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702895	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 10:56:36	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702913	101.136375	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:01:36	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702931	101.136345	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:06:37	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702924	101.136337	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:11:37	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702877	101.136299	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:16:39	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702842	101.136345	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:21:39	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702897	101.13636	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:26:39	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702898	101.136368	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:31:40	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702897	101.13636	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:36:41	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.70287	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:41:41	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702864	101.136337	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:46:41	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702853	101.13633	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:47:49	reset ปล่อย		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:47:52	รถบรรทุก		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:47:53	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702851	101.136314	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:49:07	วิ่ง		10	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.703092	101.136292	Off	0.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:50:38	วิ่ง		13	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.702235	101.135742	Off	0.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:52:48	วิ่ง		5	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.701371	101.134552	Off	1.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:54:34	วิ่ง		7	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.700218	101.134613	Off	1.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:56:40	วิ่ง		5	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.699892	101.134621	Off	1.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:57:37	รถบรรทุก		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง				12.699656	101.134575	Off	1.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:57:40	วิ่ง		0	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699021	101.133583	Off	1.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:58:45	วิ่ง		45	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.699025	101.133583	Off	1.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 11:59:45	วิ่ง		19	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.70174	101.133308	Off	1.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:01:53	วิ่ง		5	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.706444	101.133682	Off	2.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:02:53	วิ่ง		53	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.706688	101.133698	Off	2.24	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:03:53	วิ่ง		63	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.711864	101.134201	Off	2.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:04:53	วิ่ง		62	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.720507	101.138069	Off	3.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:05:53	วิ่ง		55	พิบูลย์	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.726622	101.143379	Off	4.83	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:06:53	วิ่ง		59	พิบูลย์	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.732538	101.148155	Off	5.76	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:07:53	วิ่ง		66	พิบูลย์	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.741025	101.152489	Off	6.83	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:08:53	วิ่ง		76	มาบตาพต	เมืองระยอง	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.749131	101.15741	Off	7.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:09:00	ความเร็วเกิน		81	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.757775	101.162613	Off	8.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:09:01	วิ่ง		80	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.759011	101.1633	Off	9.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:10:01	วิ่ง		53	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.759189	101.163399	Off	9.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:11:01	วิ่ง		32	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.767355	101.168266	Off	10.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:12:01	วิ่ง		68	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.773718	101.170898	Off	11.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:13:01	วิ่ง		57	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.779692	101.165138	Off	11.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:13:01	วิ่ง		57	มาบตา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.78726	101.157684	Off	13.10	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 12:14:01	รอวิ่ง	70	นางสาว	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.794993	101.151978	Off	14.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:15:01	รอวิ่ง	70	นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.804133	101.145767	Off	15.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:16:01	รอวิ่ง	48	นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.81218	101.140305	Off	16.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:17:01	รอวิ่ง	64	นิคมพัฒนา	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.819792	101.135124	Off	17.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:18:01	รอวิ่ง	63	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.82802	101.129532	Off	18.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:19:02	รอวิ่ง	33	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.83388	101.125542	Off	19.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:20:02	รอวิ่ง	36	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.83871	101.122093	Off	20.01	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:21:02	รอวิ่ง	36	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.841585	101.118301	Off	20.53	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:22:02	รอวิ่ง	76	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.845908	101.110603	Off	21.50	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:23:02	รอวิ่ง	61	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.851218	101.100975	Off	22.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:24:02	รอวิ่ง	74	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.856505	101.091507	Off	23.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:25:02	รอวิ่ง	50	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.861328	101.08284	Off	24.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:26:02	รอวิ่ง	53	มะขาม	นิคมพัฒนา	ระยอง	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.865942	101.074448	Off	26.01	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:27:02	รอวิ่ง	40	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.869687	101.067993	Off	26.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:28:03	รอวิ่ง	60	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.876092	101.061195	Off	27.85	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:28:59	ความเร็วเกิน	82	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.88316	101.054283	Off	28.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:29:03	รอวิ่ง	80	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.883743	101.053711	Off	29.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:29:05	ความเร็วเกิน	81	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.884044	101.053413	Off	29.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:29:07	รอวิ่ง	78	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.884332	101.053131	Off	29.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:30:08	รอวิ่ง	49	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.891325	101.046265	Off	30.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:31:09	รอวิ่ง	75	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.89787	101.039833	Off	31.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:32:09	รอวิ่ง	78	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.905276	101.032539	Off	32.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:33:09	รอวิ่ง	77	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.913419	101.024544	Off	33.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:33:42	ความเร็วเกิน	81	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.91746	101.019577	Off	34.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:33:46	รอวิ่ง	80	เขาไม้แก้ว	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.917882	101.018867	Off	34.39	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:34:46	รอวิ่ง	66	เขาไม้แก้ว	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.923587	101.009522	Off	35.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:35:46	รอวิ่ง	70	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.92998	101.001534	Off	36.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:36:32	ความเร็วเกิน	81	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.937583	100.996918	Off	37.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:36:33	รอวิ่ง	80	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.937757	100.996819	Off	37.72	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:37:34	รอวิ่ง	78	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.948109	100.9907	Off	39.05	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:38:34	รอวิ่ง	71	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.95806	100.984818	Off	40.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:39:34	รอวิ่ง	37	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.963725	100.97908	Off	41.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:40:34	รอวิ่ง	56	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.970881	100.981903	Off	42.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:41:34	รอวิ่ง	20	โป่ง	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.97519	100.983345	Off	42.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:42:34	รอวิ่ง	43	หนองปลาไหล	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.980768	100.985535	Off	43.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:43:34	รอวิ่ง	53	หนองปลาไหล	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.988295	100.988228	Off	44.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:44:23	ความเร็วเกิน	81	หนองปลาไหล	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	12.995745	100.990799	Off	45.06	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:44:51	รอวิ่ง	79	หนองปลาไหล	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.001273	100.992744	Off	45.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:45:51	รอวิ่ง	74	ตะเคียนเตี้ย	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.011965	100.996208	Off	46.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:46:52	รอวิ่ง	74	ตะเคียนเตี้ย	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.023497	100.996277	Off	48.24	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:47:54	รอวิ่ง	62	ตะเคียนเตี้ย	บางตะเมง	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.03374	100.996201	Off	49.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:48:55	รอวิ่ง	77	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.04524	100.99614	Off	50.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:49:42	ความเร็วเกิน	81	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.054461	100.996078	Off	51.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:49:59	รอวิ่ง	80	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.057985	100.99604	Off	52.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:05	ความเร็วเกิน	81	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.059205	100.996033	Off	52.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:07	รอวิ่ง	80	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.059613	100.996033	Off	52.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:08	ความเร็วเกิน	81	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.05982	100.996033	Off	52.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:50:11	รอวิ่ง	80	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.060436	100.996033	Off	52.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:51:11	รอวิ่ง	79	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.072227	100.9944	Off	53.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:52:11	รอวิ่ง	76	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.08348	100.992058	Off	54.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:53:11	รอวิ่ง	74	โป่ง	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.094575	100.989792	Off	56.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:54:11	รอวิ่ง	72	หนองงา	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.105692	100.987541	Off	57.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:55:11	รอวิ่ง	69	หนองงา	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.116943	100.985229	Off	58.75	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:56:12	รอวิ่ง	76	หนองงา	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.127722	100.985077	Off	59.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:57:12	รอวิ่ง	73	หนองงา	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.13872	100.985481	Off	61.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:58:12	รอวิ่ง	66	สุศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.149413	100.985878	Off	62.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 12:59:12	รอวิ่ง	59	สุศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.158096	100.987915	Off	63.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:00:12	รอวิ่ง	58	สุศักดิ์	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.167499	100.99099	Off	64.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:01:12	รอวิ่ง	70	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.177386	100.994209	Off	65.61	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:02:12	รอวิ่ง	69	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.187715	100.997574	Off	66.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:03:12	รอวิ่ง	67	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.197215	101.000671	Off	67.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:04:12	รอวิ่ง	69	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.207071	101.003883	Off	69.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:05:09	ความเร็วเกิน	81	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.217348	101.005341	Off	70.24	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:05:19	รอวิ่ง	80	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.219347	101.004921	Off	70.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:05:50	ความเร็วเกิน	81	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.225222	101.002754	Off	71.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:06:02	รอวิ่ง	80	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.22754	101.001862	Off	71.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:07:02	รอวิ่ง	74	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.238415	100.997688	Off	72.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:08:02	รอวิ่ง	53	บางพระ	ศรีราชา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGOEN	24	13.24671	100.994469	Off	73.72	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 13:09:02	วัดวัง	71	นางพริ้ง	ศิริวิภา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.254929	100.991341	Off	74.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:10:02	วัดวัง	72	นางพริ้ง	ศิริวิภา	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.265872	100.989784	Off	75.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:10:28	วัดวัง	81	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.270745	100.990105	Off	76.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:11:19	วัดวัง	80	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.281584	100.990814	Off	77.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:11:42	วัดวัง	82	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.286157	100.991127	Off	78.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:11:43	วัดวัง	79	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.286358	100.991142	Off	78.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:12:44	วัดวัง	62	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.297058	100.993904	Off	79.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:13:44	วัดวัง	24	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.302439	100.994179	Off	80.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:14:44	วัดวัง	69	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.310443	100.99292	Off	80.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:40	วัดวัง	81	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.320889	100.991127	Off	82.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:42	วัดวัง	80	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.321287	100.991058	Off	82.19	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:43	วัดวัง	81	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.321488	100.99102	Off	82.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:56	วัดวัง	80	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.324132	100.990585	Off	82.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:58	วัดวัง	81	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.324533	100.990517	Off	82.56	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:15:59	วัดวัง	80	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.32473	100.990479	Off	82.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:01	วัดวัง	81	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.32513	100.99041	Off	82.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:04	วัดวัง	80	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.325738	100.990295	Off	82.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:06	วัดวัง	81	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.326138	100.990227	Off	82.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:16:08	วัดวัง	80	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.326538	100.990158	Off	82.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:17:08	วัดวัง	66	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.336324	100.990349	Off	83.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:18:08	วัดวัง	8	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.340997	100.993904	Off	84.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:19:08	วัดวัง	15	พณศรีพรหม	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.342155	100.994705	Off	84.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:20:08	วัดวัง	21	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.34396	100.995964	Off	84.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:21:08	วัดวัง	12	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.345292	100.996872	Off	85.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:22:09	วัดวัง	9	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.346726	100.997871	Off	85.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:23:09	วัดวัง	7	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.347874	100.998665	Off	85.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:24:09	วัดวัง	7	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.348673	100.999359	Off	85.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:25:09	วัดวัง	13	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.349975	101.000755	Off	85.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:26:09	วัดวัง	22	บ้านสวน	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.351838	101.003159	Off	86.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:27:09	วัดวัง	61	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.354758	101.006874	Off	86.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:28:09	วัดวัง	67	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.360907	101.014824	Off	87.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:29:09	วัดวัง	74	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.36967	101.0187	Off	88.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:30:10	วัดวัง	68	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.379675	101.019997	Off	90.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:31:10	วัดวัง	71	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.388271	101.014412	Off	91.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:32:10	วัดวัง	61	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.397067	101.007805	Off	92.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:33:10	วัดวัง	66	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.404418	101.002541	Off	93.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:34:10	วัดวัง	77	พณศรี	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.414534	100.998848	Off	94.56	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:35:10	วัดวัง	44	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.422829	100.997368	Off	95.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:36:10	วัดวัง	57	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.427568	101.002541	Off	96.39	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:37:10	วัดวัง	67	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.436473	101.001358	Off	97.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:38:10	วัดวัง	60	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.445688	100.999344	Off	98.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:10	วัดวัง	77	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.456195	100.997002	Off	99.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:17	วัดวัง	84	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.457579	100.996658	Off	99.80	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:19	วัดวัง	78	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.457923	100.996597	Off	99.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:27	วัดวัง	81	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.459463	100.996284	Off	100.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:28	วัดวัง	79	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.459648	100.996246	Off	100.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:29	วัดวัง	81	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.459853	100.996193	Off	100.06	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:39:31	วัดวัง	78	คลองท่าหว	เมืองชลบุรี	ชลบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.460252	100.996109	Off	100.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:40:31	วัดวัง	77	ท่าข้าม	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.470935	100.997993	Off	101.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:14	วัดวัง	81	ท่าข้าม	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.478902	101.001022	Off	102.29	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:15	วัดวัง	80	ท่าข้าม	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.47909	101.001099	Off	102.31	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:17	วัดวัง	81	ท่าข้าม	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.479465	101.001244	Off	102.36	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:41:36	วัดวัง	77	ท่าข้าม	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.483138	101.002647	Off	102.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:42:36	วัดวัง	79	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.493637	101.006602	Off	104.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:42:40	วัดวัง	81	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.494449	101.005989	Off	104.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:42:41	วัดวัง	79	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.494643	101.005966	Off	104.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:02	วัดวัง	81	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.49862	101.004623	Off	104.60	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:03	วัดวัง	80	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.498795	101.004524	Off	104.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:05	วัดวัง	81	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.49913	101.004428	Off	104.67	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:06	วัดวัง	80	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.499612	101.003906	Off	104.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:14	วัดวัง	81	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.500513	101.003098	Off	104.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:16	วัดวัง	80	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.500796	101.00208	Off	104.92	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:17	วัดวัง	81	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.50093	101.002647	Off	104.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:43:31	วัดวัง	78	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.502619	101.000244	Off	105.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:06	วัดวัง	82	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.506469	100.994293	Off	106.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:09	วัดวัง	80	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.506792	100.993782	Off	106.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:18	วัดวัง	81	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.507765	100.992241	Off	106.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:23	วัดวัง	80	บ้านปลวก	บ้านปลวก	ฉะเชิงเทรา	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24		13.508324	100.991379	Off	106.41	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 13:44:26	ความเจริญ	83	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.508694	100.990837	Off	106.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:44:46	ทอริ่ง	80	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.511103	100.987236	Off	106.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:09	ความเจริญ	81	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.513447	100.983437	Off	107.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:14	ทอริ่ง	80	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.5154	100.98259	Off	107.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:26	ความเจริญ	81	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.515338	100.980583	Off	107.81	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:29	ทอริ่ง	79	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.515665	100.980064	Off	107.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:33	ความเจริญ	81	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.516113	100.97934	Off	107.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:34	ทอริ่ง	80	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.516216	100.979164	Off	108.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:35	ความเจริญ	81	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.51633	100.978966	Off	108.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:49	ทอริ่ง	80	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.5179	100.976517	Off	108.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:51	ความเจริญ	82	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.518145	100.976173	Off	108.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:45:59	ทอริ่ง	80	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.519082	100.9748	Off	108.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:46:00	ความเจริญ	81	นางประภา	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.519203	100.974625	Off	108.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:00	ความเจริญ	86	นางสมศรี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.529143	100.967239	Off	109.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:22	ทอริ่ง	80	นางสมศรี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.533452	100.965508	Off	110.50	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:23	ความเจริญ	81	นางสมศรี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.533642	100.965424	Off	110.53	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:47:24	ทอริ่ง	80	นางสมศรี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.533835	100.965347	Off	110.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:48:24	ทอริ่ง	76	นางวิวิ	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.544057	100.961166	Off	111.77	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:49:24	ทอริ่ง	18	นางวิวิ	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.54814	100.959511	Off	112.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:50:24	ทอริ่ง	57	นางวิวิ	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.553369	100.957382	Off	112.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:51:24	ทอริ่ง	75	นางวิวิ	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.562286	100.952278	Off	114.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:52:24	ทอริ่ง	78	นางสมศรี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.565784	100.940994	Off	115.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:53:26	ทอริ่ง	68	พิมพ์	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.568368	100.928986	Off	116.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:54:26	ทอริ่ง	56	ทองดี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.570278	100.919983	Off	117.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:55:26	ทอริ่ง	19	ทองดี	นางประภา	แจ้งเหิงหวา	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.57089	100.917038	Off	117.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:56:26	ทอริ่ง	56	นางพอลลอย	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.572048	100.911499	Off	118.60	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:57:26	ทอริ่ง	60	นางพอลลอย	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.57397	100.90239	Off	119.61	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:58:26	ทอริ่ง	74	นางพอลลอย	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.576319	100.891388	Off	120.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 13:59:26	ทอริ่ง	64	บ้านระกา	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.57839	100.88192	Off	121.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:00:26	ทอริ่ง	70	บ้านระกา	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.58058	100.871437	Off	123.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:26	ทอริ่ง	77	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.582998	100.860153	Off	124.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:42	ความเจริญ	81	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.583673	100.856972	Off	124.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:44	ทอริ่ง	80	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.583752	100.856567	Off	124.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:45	ความเจริญ	81	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.583797	100.856361	Off	124.70	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:47	ทอริ่ง	80	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.583883	100.855957	Off	124.75	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:49	ความเจริญ	81	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.583975	100.855545	Off	124.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:57	ทอริ่ง	80	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.584332	100.853897	Off	124.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:58	ความเจริญ	81	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.584365	100.853683	Off	125.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:01:59	ทอริ่ง	78	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.584422	100.8535	Off	125.02	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:02:59	ทอริ่ง	74	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.586885	100.841927	Off	126.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:03:27	ความเจริญ	81	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.587995	100.836563	Off	126.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:04:29	ทอริ่ง	79	นางบ่อ	นางบ่อ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.588087	100.836166	Off	126.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:05:29	ทอริ่ง	68	นางสาธิต	นางสาธิต	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.590508	100.824577	Off	128.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:05:29	ทอริ่ง	68	นางสาธิต	นางสาธิต	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.592472	100.815605	Off	129.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:06:29	ทอริ่ง	70	นางสาธิต	นางสาธิต	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.594769	100.804878	Off	130.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:07:29	ทอริ่ง	59	ศิริระจนาใจ	นางสาธิต	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.59808	100.795502	Off	131.48	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:08:29	ทอริ่ง	66	ศิริระจนาใจ	นางสาธิต	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.60146	100.786095	Off	132.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:09:29	ทอริ่ง	68	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.605045	100.776176	Off	133.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:10:29	ทอริ่ง	46	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.608233	100.767326	Off	134.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:11:30	ทอริ่ง	73	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.611526	100.758339	Off	135.77	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:12:30	ทอริ่ง	74	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.615969	100.748398	Off	136.95	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:13:30	ทอริ่ง	48	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.61875	100.742073	Off	137.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:14:30	ทอริ่ง	68	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.622573	100.733444	Off	138.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:15:30	ทอริ่ง	70	นางโผลง	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.626637	100.72435	Off	139.82	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:16:30	ทอริ่ง	70	ราชพาหนะ	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.631911	100.714325	Off	141.05	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:17:30	ทอริ่ง	55	นางพอลลอย	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.6366	100.705811	Off	142.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:18:30	ทอริ่ง	60	นางพอลลอย	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.641038	100.697815	Off	143.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:19:30	ทอริ่ง	51	นางพอลลอย	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.644241	100.691528	Off	143.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:20:31	ทอริ่ง	42	นางแก้ว	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.64669	100.685204	Off	144.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:21:31	ทอริ่ง	24	นางแก้ว	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.642418	100.682259	Off	145.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:22:32	ทอริ่ง	51	นางแก้ว	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.637707	100.678055	Off	145.90	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:23:33	ทอริ่ง	57	นางแก้ว	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.630733	100.672462	Off	146.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:24:33	ทอริ่ง	66	นางแก้ว	นางพอลลอย	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.623712	100.666573	Off	147.90	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:25:33	ทอริ่ง	76	เทพาวิชัย	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.61469	100.660263	Off	149.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:26:33	ทอริ่ง	66	เทพาวิชัย	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.604961	100.654732	Off	150.35	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:27:33	ทอริ่ง	79	เทพาวิชัย	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.600213	100.644707	Off	151.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:28:33	ทอริ่ง	63	นางเมือง	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.602875	100.634399	Off	152.75	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:29:34	ทอริ่ง	61	นางเมือง	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.60791	100.62532	Off	153.90	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 14:30:34	ทศพร		66	นางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.514003	100.618629	Off	154.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:31:34	ทศพร		76	นางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.620365	100.608985	Off	156.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:32:34	ทศพร		58	นางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.62447	100.599434	Off	157.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:33:34	ทศพร		50	นางเมืองใหม่	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.627321	100.5942	Off	157.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:34:34	ทศพร		59	นางสาว	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.630547	100.586945	Off	158.80	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:35:34	ทศพร		67	นางสาว	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.632335	100.576538	Off	159.94	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:36:34	ทศพร		48	นางปิ่น	เมืองสมุทรปราการ	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.634368	100.568245	Off	160.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:37:34	ทศพร		43	นางพินัด	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.637083	100.560944	Off	161.71	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:38:35	ทศพร		59	นางพินัด	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.63867	100.552132	Off	162.69	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:39:35	ทศพร		36	นางพินัด	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.63636	100.545486	Off	163.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:40:35	ทศพร		28	นางพินัด	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.634345	100.540947	Off	164.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:41:35	ทศพร		47	นางพร	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.63179	100.535225	Off	164.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:42:35	ทศพร		75	นางพร	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.62833	100.52681	Off	165.67	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:43:35	ทศพร		73	นางพร	พระประแดง	สมุทรปราการ	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.623322	100.516724	Off	166.89	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:44:35	ทศพร		72	พี่ชว	ทุ่งครุ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.621038	100.506523	Off	168.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:45:35	ทศพร		61	พี่ชว	ทุ่งครุ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.620285	100.496452	Off	169.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:46:35	ทศพร		57	พี่ชว	ทุ่งครุ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.620994	100.487038	Off	170.17	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:47:35	ทศพร		66	พี่ชว	ทุ่งครุ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.623835	100.477608	Off	171.23	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:48:35	ทศพร		52	พี่ชว	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.625562	100.468269	Off	172.27	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:49:35	ทศพร		45	พี่ชว	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.625809	100.460815	Off	173.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:50:35	ทศพร		69	พี่ชว	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.626103	100.452347	Off	173.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:51:35	ทศพร		76	พี่ชว	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.626476	100.440994	Off	175.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:52:26	ศรชัยวิวัฒน์		81	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.626799	100.431084	Off	176.29	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:52:31	ทศพร		80	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.62684	100.430038	Off	176.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:53:31	ทศพร		73	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.628908	100.419403	Off	177.60	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:54:31	ทศพร		58	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.63606	100.414078	Off	178.59	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:56:25	ทศพร		0	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.640775	100.411179	Off	179.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:57:34	ทศพร		0	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.641077	100.410965	Off	179.23	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:58:41	ทศพร		43	สมยศ	บางขุนเทียน	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.64375	100.409645	Off	179.56	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 14:59:41	ทศพร		66	นางอรุณดี	บางยอ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.650792	100.405571	Off	180.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:00:41	ทศพร		74	นางอรุณดี	บางยอ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.66106	100.405373	Off	181.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:01:19	ศรชัยวิวัฒน์		81	นางอรุณเหนือ	บางยอ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.668395	100.405876	Off	182.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:01:23	ทศพร		80	นางอรุณเหนือ	บางยอ	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.669213	100.405907	Off	182.53	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:02:23	ทศพร		68	ทศพลอง	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.679889	100.406631	Off	183.72	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:03:23	ทศพร		72	ทศพลอง	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.690227	100.40731	Off	184.87	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:03:50	ศรชัยวิวัฒน์		81	ทศพลอง	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.695403	100.407494	Off	185.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:04:09	ทศพร		80	ทศพลอง	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.699291	100.407074	Off	185.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:05:09	ทศพร		59	ทศพลอง	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.709723	100.405151	Off	187.07	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:06:09	ทศพร		68	นางอุคคเหนือ	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.719435	100.405815	Off	188.16	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:07:09	ทศพร		54	นางอุคคเหนือ	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.72987	100.405777	Off	189.32	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:08:09	ทศพร		63	นางไฉ	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.73927	100.405762	Off	190.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:09:09	ทศพร		64	นางไฉ	บางแค	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.748894	100.405746	Off	191.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:10:09	ทศพร		51	ทวีพัฒนา	ทวีพัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.75887	100.406219	Off	192.55	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:11:09	ทศพร		56	ศุภากรบรรณพันธ์	ทวีพัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.767465	100.407257	Off	193.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:12:09	ทศพร		69	ศุภากรบรรณพันธ์	ทวีพัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.776023	100.408295	Off	194.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:13:10	ทศพร		69	ศุภากรบรรณพันธ์	ทวีพัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.786592	100.409439	Off	195.65	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:14:10	ทศพร		58	ศุภากรบรรณพันธ์	ทวีพัฒนา	กรุงเทพมหานคร	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.79579	100.410194	Off	196.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:15:11	ทศพร		59	ปัทมาภว	บางกรวย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.804526	100.410919	Off	197.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:16:11	ทศพร		61	นางศรีอึ่ง	บางกรวย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.812725	100.411621	Off	198.57	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:17:11	ทศพร		61	นางศรีอึ่ง	บางกรวย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.82076	100.412277	Off	199.47	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:18:11	ทศพร		71	นางม่วง	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.831143	100.413185	Off	200.63	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:19:11	ทศพร		56	นางม่วง	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.840181	100.413116	Off	201.64	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:20:11	ทศพร		76	นางม่วง	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.851107	100.41201	Off	202.86	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:21:11	ทศพร		58	นางมณีนาง	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.85136	100.411034	Off	204.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:22:11	ทศพร		37	เสาวนพิณ	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.870276	100.410202	Off	205.00	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:23:11	ทศพร		16	เสาวนพิณ	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.872746	100.409943	Off	205.28	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:24:11	ทศพร		24	เสาวนพิณ	บางโพธิ์	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.876304	100.409584	Off	205.68	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:25:11	ทศพร		60	นางรักทิพนา	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.882633	100.409042	Off	206.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:26:11	ทศพร		61	นางรักทิพนา	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.892206	100.408165	Off	207.45	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:27:11	ทศพร		64	นางรักทิพนา	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.90145	100.407234	Off	208.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:28:11	ทศพร		61	พิษณุราช	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.910432	100.40873	Off	209.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:29:11	ทศพร		55	นางนันทอง	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.91891	100.411278	Off	210.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:30:11	ทศพร		53	นางนันทอง	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.926483	100.413551	Off	211.37	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:31:12	ทศพร		42	นางนันทอง	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.933822	100.415695	Off	212.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:32:12	ทศพร		50	ฉพาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.940868	100.416634	Off	213.03	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:33:12	ทศพร		60	ฉพาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.948655	100.41172	Off	214.05	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:34:12	ทศพร		45	ฉพาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.954717	100.407211	Off	214.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:35:12	ทศพร		65	ฉพาร	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT TEENGON	24	13.962472	100.401558	Off	215.94	Off	Off	Off	Off

05/03/2025 15:36:13	หญิง		67	ฉะพาว	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.970873	100.395309	Off	217.09	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:37:13	หญิง		56	ฉะพาว	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.978289	100.389839	Off	218.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:38:13	หญิง		71	ฉะพาว	บางบัวทอง	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.985213	100.383957	Off	219.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:39:14	หญิง		42	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.992764	100.377136	Off	220.22	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:40:14	หญิง		66	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	13.999753	100.373825	Off	221.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:41:14	หญิง		79	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.008873	100.367393	Off	222.31	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:41:28	ชาย/หญิง		81	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.01117	100.3657	Off	222.62	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:41:43	หญิง		80	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.013672	100.363861	Off	222.96	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:42:43	หญิง		65	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.0227	100.357018	Off	224.21	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:43:43	หญิง		45	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.028205	100.35157	Off	225.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:44:43	หญิง		66	หน้าไม้	สาครหลวงแก้ว	ปทุมธานี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.027668	100.3424	Off	226.09	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:45:44	หญิง		73	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.02701	100.331688	Off	227.25	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:46:44	หญิง		68	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.0263	100.320709	Off	228.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:47:44	หญิง		0	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.025857	100.313881	Off	229.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:48:51	หญิง		6	คลองขวาง	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.025845	100.31385	Off	229.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:49:51	หญิง		58	ราชบุรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.025507	100.308144	Off	229.79	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:50:51	หญิง		55	ขุนศรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.024932	100.299103	Off	230.77	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:51:51	หญิง		73	ขุนศรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.024305	100.289062	Off	231.86	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:52:51	หญิง		72	ขุนศรี	ไทรน้อย	นนทบุรี	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.02357	100.277786	Off	233.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:53:51	หญิง		63	บางภาษี	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.022663	100.266846	Off	234.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:54:51	หญิง		58	บางภาษี	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.01597	100.258911	Off	235.40	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:55:51	หญิง		71	บางภาษี	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.00926	100.251144	Off	236.52	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:56:52	หญิง		70	บางภาษี	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.008433	100.240524	Off	237.74	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:57:52	หญิง		67	คลองนกกระยาง	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.009706	100.230408	Off	238.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:58:52	หญิง		77	บางภาษี	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.011148	100.219055	Off	240.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 15:59:52	หญิง		67	บางภาษี	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.01257	100.207512	Off	241.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:00:52	หญิง		68	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.013871	100.197128	Off	242.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:01:52	หญิง		51	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.01526	100.186142	Off	243.66	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:03:18	หญิง		52	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.015962	100.18084	Off	244.23	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:05:09	หญิง		34	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.01762	100.174644	Off	244.99	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:06:09	หญิง		31	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.022223	100.173737	Off	245.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:07:09	หญิง		16	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.023067	100.170235	Off	245.97	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:08:30	หญิง		53	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.022863	100.165184	Off	246.51	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:09:30	หญิง		55	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.0226	100.156845	Off	247.41	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:10:30	หญิง		65	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.02311	100.147575	Off	248.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:12:23	หญิง		43	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.025146	100.141045	Off	249.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:13:23	หญิง		69	บางสน	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.027843	100.132515	Off	250.12	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:14:23	หญิง		67	คลอง	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.031177	100.121758	Off	251.34	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:15:24	หญิง		78	ลำลูกบัว	คลอง	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.03453	100.110825	Off	252.58	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:15:40	ชาย/หญิง		81	ลำลูกบัว	คลอง	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.035485	100.107697	Off	252.93	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:16:32	หญิง		80	ลำลูกบัว	คลอง	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.038103	100.097061	Off	254.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:18:06	หญิง		19	ลำลูกบัว	คลอง	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.03862	100.094368	Off	254.41	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:19:06	หญิง		61	โพธิ์ช้าง	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.040065	100.087624	Off	255.15	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:20:06	หญิง		74	โพธิ์ช้าง	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.042365	100.077003	Off	256.33	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:21:06	หญิง		59	โพธิ์ช้าง	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.043817	100.06826	Off	257.30	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:22:06	หญิง		69	โพธิ์ช้าง	บางสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.038477	100.059212	Off	258.44	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:23:06	หญิง		38	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.035925	100.054985	Off	258.98	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:24:06	หญิง		67	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.031722	100.047829	Off	259.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:25:06	หญิง		76	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.026011	100.038208	Off	261.10	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:26:07	หญิง		78	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.0198	100.027809	Off	262.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:27:07	หญิง		7	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.016183	100.019775	Off	263.39	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:28:23	หญิง		16	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.016104	100.019455	Off	263.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:29:23	หญิง		59	คลองข่อย	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.013819	100.013527	Off	264.11	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:30:23	หญิง		66	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.009742	100.004501	Off	265.18	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:31:23	หญิง		65	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.006197	99.995392	Off	266.26	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:33:14	หญิง		21	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.00365	99.990608	Off	266.84	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:34:14	หญิง		48	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.006598	99.986893	Off	267.46	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:35:14	หญิง		69	กำแพงแสน	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.007645	99.977386	Off	268.49	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:36:14	หญิง		77	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.008892	99.965996	Off	269.73	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:37:15	หญิง		35	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.010018	99.955391	Off	270.88	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:38:15	หญิง		67	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.01096	99.947105	Off	271.78	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:15	หญิง		79	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.012247	99.935555	Off	273.04	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:17	ชาย/หญิง		81	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.012229	99.935135	Off	273.08	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:30	หญิง		80	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.012597	99.932426	Off	273.38	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:39:32	ชาย/หญิง		81	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.012656	99.932007	Off	273.42	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:40:03	หญิง		80	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.014823	99.925804	Off	274.13	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:40:06	ชาย/หญิง		81	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.015055	99.925224	Off	274.20	Off	Off	Off	Off
05/03/2025 16:40:08	หญิง		80	รางพิศ	กำแพงแสน	นครปฐม	0007762-20100	NANTHAWAT	TEENGOEN	24	14.015217	99.924843	Off	274.25	Off	Off	Off	Off

ภาคผนวก ข-19

การควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์
และระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

★ การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน

ที่ นก 5106.5/ 0527

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโล - 1 ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

26 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ

เรียน กรรมการผู้จัดการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการบริษัท

สิ่งที่ส่งมาด้วย หนังสือ ขอความร่วมมือเลขที่ 001/2566 ลงวันที่ 22 มิถุนายน 2566 จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนท.) ได้แจ้งเรื่องเงื่อนไขการจราจรเส้นทางเข้า-ออกโรงงาน และ ขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้ประกอบการขนส่งสินค้าไม่ให้ใช้เส้นทางเข้า-ออกโรงงานที่ผ่าน ถนนที่ 19 ถนนสาย 3191 และ ถนนสาย 36 เพื่อลดปริมาณรถจาก Site 5 เข้าสู่ Site 1

ในการนี้ สนท. จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการ และ ผู้ประกอบการขนส่งสินค้าให้ปฏิบัติตามเงื่อนไขการจราจรเส้นทางเข้า-ออกโรงงานที่ผ่าน ถนนที่ 19 ถนนสาย 3191 และ ถนนสาย 36 เพื่อลดปริมาณรถจาก Site 5 เข้าสู่ Site 1

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายอานนท์ พันศิริ)

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้เส้นทาง ห้วยโป่ง-หนองบอน



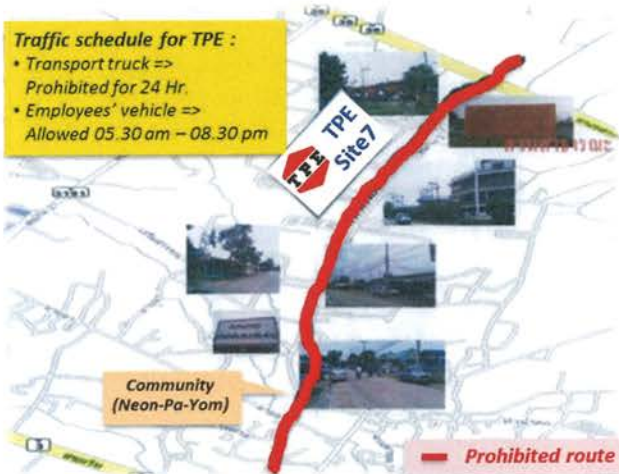
บริษัท

“...ให้ช่วยดูแลรถที่วิ่งเข้าไปในชุมชนด้วย...”

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

Traffic schedule for TPE :

- Transport truck => Prohibited for 24 Hr.
- Employees' vehicle => Allowed 05.30 am – 08.30 pm



เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด



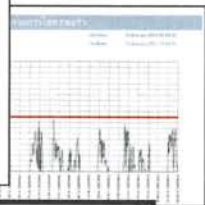
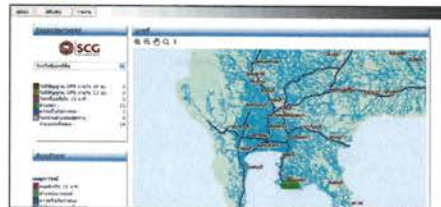
กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง



- ☐ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ☐ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ☐ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมรถบรรทุก
ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ☐ ติดตั้งกล่องดำ
- ☐ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ☐ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



Toolbox TPE Domestic



หัวข้อ Tool Box

- ☐ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ☐ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ☐ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อนปฏิบัติงาน
- ☐ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ☐ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอล์ ห้ามดื่มสุรา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้าทำงาน ทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ☐ ลูกค้า สหเชวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงาน ลูกค้า
- ☐ ไทยกาวไกล ห้าม บัสสาวะ ในเขตพื้นที่ โรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พชร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลา รถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พชร.ที่ไปรอ

ภาคผนวก ข-20

ปริมาณรถผ่านเข้า-ออก โรงงาน

ปริมาณรถเข้า-ออกบริษัท

ไทยโพลีเอทีลีน จำกัด

เดือนมกราคม – มิถุนายน 2568



INTERNAL Do not distribute

▶ ปริมาณรถเข้า-ออก บริษัทไทยโพลีเอทีลีน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	469	270	578	312	436	387
ย้ายสินค้า	2205	1568	2360	2075	1656	2630
ส่งพัสดุ	214	161	258	288	244	233

INTERNAL Do not distribute

Page 1/2



ปริมาณรถเข้า-ออก บริษัทไทยโพลิเอททีลีน TPE Site 3

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	419	189	549	461	559	536
ย้ายสินค้า	303	1920	325	707	909	331
ส่งพัสดุ	675	912	790	964	824	784

ปริมาณรถเข้า-ออก บริษัทไทยโพลิเอททีลีน TPE Site 7

ประเภทรถ	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รับสินค้า	896	1319	1142	932	1101	1963
ย้ายสินค้า	1584	1379	1469	1614	1571	1434
ส่งพัสดุ	1011	997	709	1741	987	887



ภาคผนวก ข-21

ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม
และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๗ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๔ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติม โดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

“กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด” หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

“ยานพาหนะ” หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

“ใบอนุญาตขับขี่” หมายความว่า ใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

“ผู้ขับขี่” หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข้ายานพาหนะ

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

“รถฉุกเฉิน” หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงสว่าง หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

“รถบรรทุก” หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

“รถพ่วง” หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/“รถบรรทุก...

“รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ” (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

“รถยนต์ส่วนบุคคล” หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมีได้ใช้ประกอบการขนส่ง

“รถโดยสารส่วนบุคคล” หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

“สัญญาณจราจร” หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะเป็นแสงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

“เครื่องหมายจราจร” หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนขี่จักรยาน หรือสัตว์ ปฏิบัติตาม

“วันทำการ” หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำปี และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้งานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียน หรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจักรยานยนต์ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ผุ่นควัน ละออง เคมี่ หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท...

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

- ๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อกทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน
- ๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่
- ๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๓.๖ ห้ามเสกหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

- ๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๔.๕ ห้ามเสกหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

- ๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๕.๕ ห้ามเสกหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ...

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ

- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่

มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้านรถบรรทุกสูงเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั้วไหลสั่นกลิ้ง ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเสื่อมเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

- ๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง
- ๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๖.๕ ห้ามเสกหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

- ๗.๑ ห้ามมิให้ผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ
- ๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
- ๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

กำหนดไว้

- ๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
- ๗.๕ ห้ามเสกหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
- ๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
- ๗.๗ ห้ามขับขึ้นในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ในช่วงโมเมนต์ช่วงของการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บบูม สลิ่งและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทาง

ทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทผู้ขนส่งสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้

มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘...

จัดให้	ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์
	๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔
กำหนดไว้	๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่ยานพาหนะบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ที่นายจ้าง
	๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
กำหนดไว้	๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร
	๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ
กำหนดไว้	๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
	๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
กำหนดไว้	๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
	๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank car) ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น
กำหนดไว้	ในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ - ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐ - ๑๗.๓๐ น.
	ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง
จัดให้	ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)
	๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ
กำหนดไว้	๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร
	๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
กำหนดไว้	๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร
	๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ
กำหนดไว้	๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์
	๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น
กำหนดไว้	๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
	๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถ
กำหนดไว้	ให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล
	ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)
กำหนดไว้	๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ
	๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร
กำหนดไว้	๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free
	๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่
กำหนดไว้	๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจร

จัดให้	๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถฉุกเฉินนำขบวนและดูแลความปลอดภัยตลอดเส้นทาง
	๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
กำหนดไว้	๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักงานท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆ โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน
	๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการ
กำหนดไว้	พื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน
	๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต
กำหนดไว้	ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม
	พื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้
กำหนดไว้	๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้
	๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²)
กำหนดไว้	๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยความสะดวกในการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์แจ้งเตือนอันตราย
กำหนดไว้	๓) ผู้ขับขี่หรือผู้กระทำความผิดแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป
	๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ. หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้
กำหนดไว้	๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²)
	๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา
กำหนดไว้	๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซไวไฟรั่ว สารเคมีหกหรือไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที
	๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมภาพสิ่งแวดล้อม (EMC ²) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยความสะดวกในการจราจร
กำหนดไว้	๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาดังกล่าวแล้ว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้เกิดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับหรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้นยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจรอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้างเจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแตกต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกกล่าวหาว่าตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว ก่ออาชญากรรมให้ผู้อื่นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗



(นายวีรพงศ์ ไชยเพิ่ม)

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-22

การจัดทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์

Node 1 : C3 to Reactor D-201

Temperature 65-70 C
Pressure : OPE 31-38 bar

Parameter : Flow

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
More	PR flow from P207 to D201 via FIC214	Control valve malfunction (Open)	High C3 to D201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC211 (Alarm) 2. SV201A, SV201B (2) 3. PRZ210 (Interlock)		5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	PR flow from P207 to D201 via FIC218	Control valve malfunction (Open)	High C3 to D201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC211 (Alarm) 2. SV201A, SV201B (2) 3. PRZ210 (Interlock)		5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	PR flow from P203 to D201 via FIC217	Control valve malfunction (Open)	High C3 to D201 --> Level High --> High pressure --> VCE	5	1	1	1. LRC211 (Alarm) 2. SV201A, SV201B (2) 3. PRZ210 (Interlock)		5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	RG flow high from C208	No cause identify		0							No		
	High flow of gas via FIC215	FV215 malfunction (Open)	High flow of gas circulation --> Over load of C201A/B --> high temp --> Run away --> VCE	5	1	1	1. Alarm of E1212A/B, Alarm of FIC215 2. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 3. SV201A/B (2)	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More flow of powder from D201 to Z211	No cause identify		0							No		
	More flow of gas from D201 to E201 via TV210A/C	Valve malfunction (Fully open)	Low temp but no safety concern	0							No		
	More flow of gas from D201 to E201 via TV210B	Valve malfunction (Fully open)	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More flow from D201 to D202		No safety concern in this node but will effect to D202	0							No		
	More flow of gas D201 to GC	No cause identify		0							No		
	More main catalyst feed	Misoperation	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More main catalyst feed	Multifunction of feed pump	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More AT catalyst feed	Misoperation	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More AT catalyst feed	Multifunction of feed pump	Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More OF catalyst feed	Misoperation	No safety concern	0							No		
	More OF catalyst feed	Multifunction of feed pump	No safety concern	0							No		
	More H2 feed	Flow meter malfunction	High pressure --> High temp. --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	More C2 feed	Flow meter malfunction	High temp. --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRC2210A (Interlock --> CO), TIZ211 (Interlock --> CO) 2. PRZ210 (Interlock --> CO) 3. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	

	2. Misoperation	No safety concern	0						No		
Low / No pressure line AT catalyst feed	1. Catalyst pump stop	No safety concern	0						No		
	2. Misoperation	No safety concern	0						No		
Low / No pressure line OF catalyst feed	pump malfunction	High activity --> high temp. --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRCZ210A (Interlock --> CO) 2. TIZ211 (Interlock --> CO) 3. PRZ210 (Interlock --> CO) 4. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105
Low / No pressure H2 feed	Control valve malfunction	No safety concern	0						No		
	Misoperation	No safety concern	0						No		
Low / No pressure C2 feed	Control valve malfunction	No safety concern	0						No		
	Misoperation	No safety concern	0						No		
Low / No pressure PR flushing (FIC213)	Control valve malfunction (Open)	No safety concern due to PR is low portion in reactor (Catalyst may only plugging)	0						No		
Low / No pressure PR flushing (FIC219)	Control valve malfunction (Open)	No safety concern due to PR is low portion in reactor (Catalyst may only plugging)	0						No		
Low / No pressure Seal oil line	Level oil seal malfunction	Mechanical seal damage --> PR leak from reactor --> VCE	4	3	2	1. Diff. P alarm PDI-925/Pressure Seal Oil Drum PI-923 & BM Action 2. Pressure Reactor Alarm Low PRZ-210 & BM Action 3. Patrol checklist pressure gauge		4	4	3	1. Increasing SIL
Low / No pressure Seal oil line	Oil seal pump malfunction	Mechanical seal damage --> PR leak from reactor --> VCE	4	3	2	1. Diff. P alarm PDI-925/Pressure Seal Oil Drum PI-923 & BM Action 2. Pressure Reactor Alarm Low PRZ-210 & BM Action 3. Patrol checklist pressure gauge	1. Patrol checklist pressure gauge	4	4	3	1. Auto switching oil seal pump.

Parameter : Level

GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
High	Level D201 high	1. Flow meter of PR malfunction	Level high --> Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRCZ210A (Interlock --> CO) 2. TIZ211 (Interlock --> CO) 3. PRZ210 (Interlock --> CO) 4. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	Level D201 high	Level control LRC211 malfunction	Level high --> Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRCZ210A (Interlock --> CO) 2. TIZ211 (Interlock --> CO) 3. PRZ210 (Interlock --> CO) 4. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	Level D201 high	Discharge line to D202 block but PR still fill continue.	Level high --> Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRCZ210A (Interlock --> CO) 2. TIZ211 (Interlock --> CO) 3. PRZ210 (Interlock --> CO) 4. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	Line U-Seal	U-seal to D201 plug	PR liq. Flood to E201 --> Less heat transfer area --> temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. LRZ212 interlock 2. TRCZ210A (Interlock --> CO) 3. TIZ211 (Interlock --> CO) 4. PRZ210 (Interlock --> CO)	1. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	High level D221	U-seal to D201 plug	PR liq. Flood to D221 --> PR liq. Flood to C201 --> C201 over load trip --> temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. LRZ212 interlock 2. TRCZ210A (Interlock --> CO) 3. TIZ211 (Interlock --> CO) 4. PRZ210 (Interlock --> CO)	1. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	
	Level D201 Low/No	Level control LRC211 malfunction	No safety concern	0								No	
Low/No		PR flow meter malfunction	S/L high --> Temp. high --> run away --> VCE	5	1	1	1. TRCZ210A (Interlock --> CO) 2. TIZ211 (Interlock --> CO) 3. PRZ210 (Interlock --> CO) 4. SV201 & SV201B @ 44.9 bar	1. Catalyst pump stop from interlock 2. PR can be supply from FV217	5	5	3	PP-O-0103 PP-O-0105	

[illegible][illegible]

Parameter:	Flow	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	INDEPENDENT	EFFECTIVE	AUDITABLE	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
GW	DEVIATION																
More/high	1. Flow powder from Z-206 to M-301 high	1.1. Level transmitter LIC-260 error -> read high value	1.1.1 M-301 amp high -> PIC-310 pressure high -> No safety and env. impact	5	1	0											
	2. Flow powder from M-301 to M-302 high	2.1. No cause identity (Z-302 operate at max. r.p.m.)	2.1.1 No safety and env. impact			0											
	3. Flow powder from M-302 to Z-304 high	3.1. Level transmitter LIC-320 error -> read high	3.1.1 TIC-507A/B level high -> No safety and env. impact			0											
	4. Flow vent gas from M-310 to C-1700 high	4.1. Pressure transmitter PIC-310 error -> read high value	4.1.1 Flow gas to C-1700 high -> No safety and env. impact			0											
	5. Flow vent gas from M-303 to C-1800 high	5.1. Pressure transmitter PIC-1801 error -> read low value	5.1.1 Flow gas to C-1800 high -> No safety and env. impact			0											
	6. Flow vent gas from M-303 to ATM high	6.1. Pressure transmitter PIC-1801 error -> read high value	6.1.1 Flow gas from M-303 to ATM. high -> health impact to worker (HCL + HC) -> Vent to high area (Safety Location) -> No safety and health concern			0											
	7. Flow J5 to M-301 high	7.1. Pressure transmitter PIC-311 error -> read low value	7.1.1 Temp. M-301 high -> M-301 high pressure -> Vent gas flow to atm through seal pot	2	1	2	(1) Ti-310 (Alarm)	Y	Y	Y							
	8. Flow J5 to E-303 high	8.1. Temp. transmitter TIC-312 error -> read low value	8.1. Temp. M-302 high -> M-302 high pressure -> Vent gas flow to atm through seal pot	2	1	2	(1) Ti-310 (Alarm) / TIC-312 Alarm high	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	9. Flow vent gas from Z2-3102 high	9.1. Pressure diff. transmitter PDIC-324 error -> read low value	9.1. Pressure M-302 high -> Vent gas to C-1800 high -> No safety and env. impact			0											
	1. Flow powder from Z-206 to M-301 high	1.1. Level transmitter LIC-260 error -> read low value	1.1.1. O-206 level high -> Polymer S/D -> No safety and env. Concern			0											
	2. Flow powder from M-301 to M-302 low	2.1.1 O-206 level high -> Polymer S/D -> No safety and env. Concern				0											
	3. Flow powder from M-302 to Z-304 low	3.1. Level transmitter LIC-320 error -> read low value	3.1.1. M-302 level high -> No safety and env. Concern			0											
	4. Flow vent gas from M-310 to C-1700 low	4.1. Pressure transmitter PIC-310 error -> read low value	4.1.1. M-303 pressure high -> Drying section S/D -> No safety and env. impact			0											
5. Flow vent gas from M-303 to C-1800 low	5.1. Pressure transmitter PIC-1802 error -> read high value	5.1.1. Vent gas to C-1800 low -> No safety and env. impact			0												
6. Flow vent gas from M-303 to ATM low	6.1. Pressure transmitter PIC-1802 error -> read low value	6.1.1. Vent gas to atm low -> No safety and env. impact			0												
7. Flow J5 to M-301 low	7.1. Pressure transmitter PIC-311 error -> read high value	7.1.1. Temp. M-301 low -> high volatile in powder -> high volatile in pellet silo -> flammable at silo			0												
Low/no	8. Flow J5 to E-303 low	8.1. Temp. transmitter TIC-312 error -> read high value	8.1.1 M-302 Temp low -> high volatile in powder -> high volatile in pellet silo -> flammable at silo	3	1	2	(1) Ti-310 (Alarm)	Y	Y	Y							
	9. Flow vent gas from Z2-3102 low	9.1. Pressure diff. transmitter PDIC-324 error -> read high value	9.1.1. Powder can't transfer to Z-304 -> Level M-302 high -> Section 300 S/D (Interlock) -> No safety and			0											
	10. Flow N2 flushing to M-303 low	10.1. Misoperation -> Block valve N2 close	10.1.1 Bag filter clogging -> M-303 pressure high -> Drying section S/D -> No safety and env. impact	2	1	2	(1) Gas detector (1) PIC-310 alarm high	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	11. Flow N2 flushing to M-310 low	11.1. Misoperation -> Block valve N2 close	11.1.1. Bag filter clogging -> M-310 pressure high -> Drying section S/D -> No safety and env. impact	2	1	2	(1) Gas detector (1) PIC-320 alarm high	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	12. Flow N2 to M-301 low	12.1. Misoperation -> Block valve N2 close	12.1.1. No carrier gas at M-301 -> High Hexane mixed with powder -> Explosion at pellet after bagging	2	1	2	(1) O-301 alarm high / Ti-310 alarm high	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	13. Temp. M-302 low	13.1. Temp. transmitter TIC-312 error -> read to high	13.1.1. Steam condense at M-302 -> Powder packing in M-302 -> J-302 amp high -> Drying section stop -> polymer S/D -> No safety and env. impact			0											
	1. Flow powder from Z-206 to M-301 reverse	No event				0											
	2. Flow powder from M-301 to M-302 reverse	No event				0											
	3. Flow powder from M-302 to Z-304 reverse	No event				0											
	4. Flow vent gas from M-310 to C-1700 reverse	No event				0											
	5. Flow vent gas from M-303 to C-1800 reverse	No event				0											
	6. Flow vent gas from M-303 to ATM reverse	No event				0											
	7. Flow J5 to M-301 reverse	No event				0											
8. Flow J5 to E-303 reverse	No event				0												
9. Flow vent gas from Z2-3102 reverse	No event				0												
10. Flow N2 flushing to M-303 reverse	No event				0												
11. Flow N2 flushing to M-310 reverse	No event				0												
12. Flow N2 to M-301 reverse	No event				0												
13. Temp. M-302 reverse	No event				0												
Parameter :	Pressure	CAUSES	CONSEQUENCES	S <td>L<td>R<td>IPLs</td><td></td><td></td><td></td><td>Safeguards</td><td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td></td></td>	L <td>R<td>IPLs</td><td></td><td></td><td></td><td>Safeguards</td><td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td></td>	R <td>IPLs</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Safeguards</td> <td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td>	IPLs				Safeguards	S <td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td>	L <td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td>	R <td>RECOMMENDATIONS</td> <td>COMMENTS</td>	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
GW	DEVIATION																
High	1. J5 to M-301 pressure high	1. Pressure transmitter PIC-311 error -> read to low	1.1 M-301 high temp. -> M-301 overpressure -> Vent gas flow to atm through seal pot (Z-312)	2	1	2	(1) Gas detector (1) Ti-311 alarm	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	2. M-301 pressure high	2.1. Pressure transmitter PIC-311 error -> read to low	2.1.1 M-301 pressure high -> Vent gas flow to atm through seal pot (Z-312)	2	1	2	(1) Gas detector	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	3. M-302 pressure high	3.1. Pressure transmitter PIC-1802 error -> read to low	3.1.1 M-302 pressure high -> Vent gas flow to atm through seal pot (Z-312)	2	1	2	(1) Gas detector	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
Low	1. J5 to M-301 pressure low	1.1 PIC-311 error reading too high and fully close PV-311	1.1.1. M-301 Temp low -> high volatile in powder -> high volatile in pellet silo -> flammable at silo	3	1	2	(1) Ti-325 Alarm low / Ti-311 Alarm low	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
	2. M-301 pressure low	2.1. Pressure transmitter PIC-311 error -> read to high	2.1.1. No safety and Env. impact														
	3. M-302 pressure low	3.1. Pressure transmitter PIC-1802 error -> read to high	3.1.1. Vent gas to atm high -> health impact to worker (HCL + HC)	2	1	2	(1) Gas detector	Y	Y	Y						review PP-Q-0181	
Parameter :	Temperature	CAUSES	CONSEQUENCES	S <td>L<td>R<td>IPLs</td><td></td><td></td><td></td><td>Safeguards</td><td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td></td></td>	L <td>R<td>IPLs</td><td></td><td></td><td></td><td>Safeguards</td><td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td></td>	R <td>IPLs</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Safeguards</td> <td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td>	IPLs				Safeguards	S <td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td>	L <td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td>	R <td>RECOMMENDATIONS</td> <td>COMMENTS</td>	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
GW	DEVIATION																
High	1. Temp. M-301 high	See details : (C14)	See details : (D14)														
	2. Temp. M-302 high	See details : (C15)	See details : (D15)														
Low	1. Temp. M-301 low	See details : (C23)	See details : (D23)														
	2. Temp. M-302 low	See details : (C24)	See details : (D24)														
Parameter :	Level	CAUSES	CONSEQUENCES	S <td>L<td>R<td>IPLs</td><td></td><td></td><td></td><td>Safeguards</td><td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td></td></td>	L <td>R<td>IPLs</td><td></td><td></td><td></td><td>Safeguards</td><td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td></td>	R <td>IPLs</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>Safeguards</td> <td>S<td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td></td>	IPLs				Safeguards	S <td>L<td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td></td>	L <td>R<td>RECOMMENDATIONS</td><td>COMMENTS</td></td>	R <td>RECOMMENDATIONS</td> <td>COMMENTS</td>	RECOMMENDATIONS	COMMENTS	
GW	DEVIATION																
High	1. Level M-302 high	1.1. Level transmitter LIC-320 error -> read to low value	1.1.1. M-302 level high -> Amp J-302 high -> No safety and Env. impact.														
	2. Level M-301 high	2. No powder feed from D-206	No safety and env. impact														
Low	1. level M-302 low	2. Level transmitter LIC-320 error -> read to high value	1.1. TIC-507 high level -> No safety and Env. impact.														
	2. Level M-301 low	No event	No safety and env. impact														

Company : TPE
Node: Node 2 : Powder transfer system

Drawings : J-A1-501 POWER TRANSFER : J-A1-501-1 POWDER TRANSFER

Design intention : The dried powder continuously discharged from steaming drum (M-302) is transferred to powder hopper (TK-501) pneumatically by powder transfer blower (C-501A/B). To protect polymer from degradation due to oxidation, nitrogen gas is used for this pneumatic conveying. Nitrogen gas with powder is introduced directly to TK-501 in which almost all powder is separated, and goes through bag filter, and the stored powder in TK-502 is transferred to powder hopper silo (TK-501). Nitrogen is also used for this pneumatic conveying to prevent the polymer form degradation due to oxidation.

Parameter :		Parameter, and the stored powder in TK-507 is transferred to powder hopper silo [TK-501]. Nitrogen is also used for this pneumatic conveying to prevent the polymer form degradation due to oxidation.														
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	INDEPENDENT	EFFECTIVE	AUDITABLE	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
More	1. Flow Powder from TK-507A/B to TK-501 high	1.1. Transmitter SIC-501A error -> Read to low value -> Increase % MV speed rotary 2.1 Mis-operation -> Increase % barrier of Z-551A/B -> Increase speed of Z-551A/B	1.1.1. TK-501A/B no weight accumulation (Polymer rate = Extruder rate) -> No safety and Env. Impact. 2.1.1. TK-501A/B no weight accumulation (Polymer rate = Extruder rate) -> No safety and Env. Impact.											0		
	2. Flow N2 to suction C-501A/B/C high	1.1. Pressure transmitter PIC-500 error -> read low value	1.1.1. Pressure C-501A/B/C high (5 kgf/cm2 G) -> VCE	4	1	1	(2) SV-511 AX,BX,CX (1) PIC-501A/B/C (Interlock) (1) PIC-591A/B (Alarm)	Y	Y	Y		4	5	4	review PP-O-0108	
No/Low	1. Flow Powder from TK-507A/B to TK-501 low	1.1. Transmitter SIC-501A error -> Read to high value -> Decrease % MV speed rotary 2.1 Mis-operation -> Decrease % barrier of Z-551A/B -> Decrease speed of Z-551A/B	1.1.1. TK-507A/B weight accumulation and TK-501 weight powder low -> Z-503 flow low -> Pelletizing S/D -> No safety and Env. Impact. 2.1.1. TK-507A/B weight accumulation and TK-501 weight powder low -> Z-503 flow low -> Pelletizing S/D -> No safety and Env. Impact.											0		
	2. Flow N2 flushing to M-503A/B low	1.1. Mis-operation -> Block valve close	1.1.1. M-503A/B clogging -> TK-507 A/B pressure high -> VCE	4	1	1	(2) RD2512A/B (1) PDI-503A/B (Alarm)	Y	Y	Y		4	3	3	review PP-O-0108	
	3. Flow N2 flushing to Z-551A/B low	3.1. Mis-operation -> Block valve close	3.1.1. Z-551A/B no flushing -> Powder pack at rotary -> Amp rotary increasing and trip -> No powder flow to pelletizing section -> TK-501 weight powder low -> Z-503 flow low -> Pelletizing S/D											0		
	4. Flow N2 line balance ZZ-5105A/B low	4.1 Mis-operation -> Block valve close	4.1.1. Air lock at Z-551A/B -> No powder flow to pelletizing section -> TK-501 weight powder low -> Z-503 flow low -> Pelletizing S/D											0		
	5. Flow CW to jacket pipe line transfer powder from C-501A/B/C to TK-501 low	5.1. Mis-operation -> Block valve close	5.1.1. Powder temp. increase and melt at pipe surface -> Line plugging -> C-501 pressure high -> VCE	4	1	1	(2) SV-511 AX,BX,CX (1) PIC-501A/B/C (Interlock) (1) PIC-591A/B (Alarm)	Y	Y	Y		4	5	4	review PP-O-0108	
	6. Flow CW to E-513A/B low	6.1. Mis-operation -> Block valve close	6.1.1. N2 temp. increase -> Powder temp. increase and melt at pipe surface -> Line plugging -> C-501 pressure high -> VCE	4	1	1	(2) SV-511 AX,BX,CX (1) PIC-501A/B/C (Interlock) (1) PIC-591A/B (Alarm)	Y	Y	Y		4	5	4	review PP-O-0108	
	7. Flow CW to E-502 low	7.1 Mis-operation -> Block valve close	7.1.1. N2 temp. increase -> Powder temp. increase and melt at pipe surface -> Line plugging -> C-501 pressure high -> VCE	4	1	1	(2) SV-511 AX,BX,CX (1) PIC-501A/B/C (Interlock) (1) PIC-591A/B (Alarm)	Y	Y	Y		4	5	4	review PP-O-0108	
	8. Flow N2 to Z-551A/B low	8.1 Suction Filter C-501A/B/C plugging	8.1.1 C-501 pressure high -> VCE	4	1	1	(2) SV-511 AX,BX,CX (1) PIC-501A/B/C (Interlock) (1) PIC-591A/B (Alarm)	Y	Y	Y		4	5	4	review PP-O-0108	
Reverse	1. Flow Powder from TK-507A/B to TK-501	No event												0		
	2. Flow N2 flushing to M-503A/B reverse	No event												0		
	3. Flow N2 flushing to Z-551A/B reverse	No event												0		
	4. Flow N2 line balance ZZ-5105A/B reverse	No event												0		
	5. Flow CW to jacket pipe line transfer	No event												0		
	6. Flow CW to E-513A/B reverse	No event												0		
	7. Flow CW to E-502 reverse	No event												0		
	8. Flow N2 to Z-551A/B reverse	No event												0		
Parameter : Pressure																
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
High	1. TK-507A/B high pressure 2. C-501A/B/C high pressure	See detail (C14) See detail (C17)	See detail (D14) See detail (D17)											0		
Low	1. TK-507A/B low pressure (Vacuum) 2. C-501A/B/C high pressure	1.1. Mis-operation -> Block valve No event	1.1.1. TK-507A/B Low pressure -> Silo collapse	3	1	1	(2) PIC-500 (interlock)	Y	Y	Y		3	4	4	review PP-O-0108	
Parameter : Temperature																
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
High	1. Temp N2 high	See detail (C17)	See detail (D17)											0		
Low	1. Temp N2 low	No event												0		
Parameter : Level																
GW	DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
More/High	1. Weight TK-507A/B high	1.1. Pelletizing S/D more than 5 hr. -> Mis-operation -> Forget to switch silo powder -> M-503A/B clogging -> Pressure TK-507A/B high -> rupture disc blow -> Powder spill 1.2. Pelletizing S/D more than 5 hr. -> Z-552B trouble can't switch silo powder -> Weight TK-507A/B high -> M-503A/B clogging -> Pressure TK-507A/B high -> rupture disc blow -> Powder spill	1.1.1. M-503A/B clogging -> Pressure TK-507A/B high -> rupture disc blow out -> Powder spill 1.2.1. M-503A/B clogging -> Pressure TK-507A/B high -> rupture disc blow out -> Powder spill	2	1	2	(1) WI-501A/B alarm (2) Rupture disc	Y	Y	Y		2	4	4	review PP-O-0108	
				2	1	2	(1) WI-501A/B alarm (2) Rupture disc	Y	Y	Y		2	4	4	review PP-O-0108	
No/Low	1. Weight TK-507A/B low	No event												0		

Company : TPE
Node: Node 3 : Powder and additive system

Drawings : J-A1-502 Powder system

Design intention : Polypropylene powder in TK-501 is transferred into powder measuring feeder (Z-503), in which the powder is measured and fed directly to pelletizing system.

Parameter : GW	Flow DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs	INDEPENDENT	EFFECTIVE	AUDITABLE	Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS
More	1. Flow PD from Z-503 to Z-518 high	1.1. Load cell (WI-516 error) --> read low --> adjust speed Z-503 1.2 Mis-operation --> Flow rate setting wrong.	1.1.1. High powder flow to Z-518 --> Amp Z-503 and Z-518 high --> No safety and Env. Impact. 1.2.1. High powder flow to Z-518 --> Amp Z-503 and Z-518 high --> No safety and Env. Impact.			0								0		
	2. Flow additive from Z-504 to Z-518 high	2.1. Load cell (WI-514 error) --> read low --> adjust speed Z-504 2.2 Mis-operation --> Flow rate setting wrong.	2.1.1. High additive flow to Z-518 --> Amp Z-504 and Z-518 high --> No safety and Env. Impact. 2.2.1. High additive flow to Z-518 --> Amp Z-504 and Z-518 high --> No safety and Env. Impact.			0								0		
	3. Flow additive from Z-505 to Z-518 high	3.1. Load cell (WI-515 error) --> read low --> adjust speed Z-505 3.2 Mis-operation --> Flow rate setting wrong.	3.1.1. High additive flow to Z-518 --> Amp Z-505 and Z-518 high --> No safety and Env. Impact. 3.2.1. High additive flow to Z-518 --> Amp Z-505 and Z-518 high --> No safety and Env. Impact.			0								0		
	4. Flow drain line at bag filter bottom M-508 high	4.1 Valve leak	4.1.1. Powder and additive spill --> health impact to worker	2	1	2	(1) FI-514 alarm	Y	Y	Y		2	2	3	PP-O-0306	
	5. Flow drain line at bag filter bottom M-509 high	5.1 Valve leak	5.1.1. Powder and additive spill --> health impact to worker	2	1	2	(1) FI-514 alarm	Y	Y	Y		2	2	3	PP-O-0306	
	6. Flow drain line at bag filter bottom M-511 high	6.1 Valve leak	6.1.1. Powder and additive spill --> health impact to worker	2	1	2	(1) FI-514 alarm	Y	Y	Y		2	2	3	PP-O-0306	
	7. Flow N2 blanket at TK-502 high	7.1. Mis-operation --> Block valve open	7.1.1. Pressure TK-502 high --> Vent gas to atm high --> No safe and Env. Impact.			0								0		
	8. Flow Talcum from Z-566 to Z-518 high	8.1 Weight transmitter WI-502 error	8.1.1. High Talcum flow rate to Z-518 --> No			0								0		
Low	1. Flow N2 flushing M-502 low	1.1. Mis-operation --> Block valve close	1.1.1. Bag filter clogging --> pressure TK-501 high --> Z-511 damage --> Extruder S/D --> No safety and env. Impact.			0	(2) RD-5101 (1) PDI-512 (Alarm)	Y	Y	Y		3	4	4	PP-O-0306	
	2. Flow N2 flushing Z-511 low	2.1. Mis-operation --> Block valve close	2.1.1. Powder packing at rotary valve Z-511 --> Amp rotary high --> Rotary trip --> Extruder S/D --> No safety and Env. Impact.			0							0			
	3. Flow N2 flushing Z-512 low	3.1. Mis-operation --> Block valve close	3.1.1. Powder packing at rotary valve Z-512 --> Amp rotary high --> Rotary trip --> Extruder S/D --> No safety and Env. Impact.			0							0			
	4. Flow N2 flushing Z-513 low	4.1. Mis-operation --> Block valve close	4.1.1. Powder packing at rotary valve Z-513 --> Amp rotary high --> Rotary trip --> Extruder S/D --> No safety and Env. Impact.			0							0			
	5. Flow CW to Z-509 low	5.1. Mis-operation --> Block valve close	5.1.1. Additive temp. increase --> Additive melting --> Z-509 can't run --> Extruder S/D --> No safety and Env. Impact.			0							0			
	6. Flow N2 flushing bag filter to M-502 low	6.1 Mis-operation --> Block valve close 6.2 Flushing spray plugging	6.1.1. Pressure TK-501 high --> Rotary Z-511 damage --> No safety and env. Impact. 6.2.1. Pressure TK-501 high --> Rotary Z-511 damage --> No safety and env. Impact.			0	(2) RD-5101 (1) PDI-512 (Alarm)						0			
	7. Flow N2 flushing bag filter M-508 low	7.1 Mis-operation --> Block valve close 7.2 Flushing spray plugging.	7.1.1 Bag filter plugging --> TK-501 pressure high --> Rotary Z-511 damage --> No safety and env. Impact. 7.2.1 Bag filter plugging --> TK-501 pressure high --> Rotary Z-511 damage --> No safety and env. Impact.			0	(2) RD-5101 (1) PDI-512 (Alarm)						0			
	8. Flow N2 flushing bag filter M-509 low	8.1 Mis-operation --> Block valve close 8.2 Flushing spray plugging.	8.1.1 Bag filter plugging --> TK-502 pressure high --> Rotary Z-511 damage --> No safety and env. Impact. 8.2.1 Bag filter plugging --> TK-502 pressure high --> Rotary Z-511 damage --> No safety and env. Impact.			0							0			
	9. Flow N2 blanket TK-509 low	9.1 Mis-operation --> Block valve close	9.1 Air leak to TK-509 --> No safety and env. Impact.			0							0			
	10. Flow vent line Z-566 low	10.1 Mis-operation --> Block valve close	10.1.1. Z-566 can't transfer Talcum to Z-518 --> No safety and env. Impact.			0							0			
	11. Flow Talcum from Z-566 to Z-518 low	11.1. Weight transmitter WI-502 error	11.1.1. Low flow Talcum to Z-518 --> No safety and env. Impact.			0							0			
Reverse	1. Flow N2 flushing M-502 reverse	No event						Y	Y	Y			0			
	2. Flow N2 flushing Z-511 reverse	No event											0			
	3. Flow N2 flushing Z-512 reverse	No event											0			
	4. Flow N2 flushing Z-513 reverse	No event											0			
	5. Flow CW to Z-509 reverse	No event											0			
	6. Flow N2 flushing bag filter to M-502 reverse	No event											0			
	7. Flow N2 flushing bag filter M-508 reverse	No event											0			
	8. Flow N2 flushing bag filter M-509 reverse	No event											0			
	9. Flow N2 blanket TK-509 reverse	No event											0			
	10. Flow vent line Z-566 reverse	No event											0			
	11. Flow Talcum from Z-566 to Z-518 reverse	No event											0			
Parameter : GW	Pressure DEVIATION	CAUSES	CONSEQUENCES	S	L	R	IPLs				Safeguards	S	L	R	RECOMMENDATIONS	COMMENTS

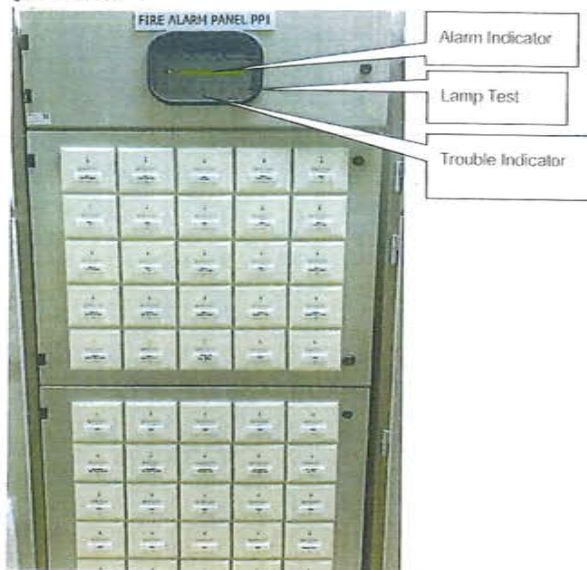
ภาคผนวก ข-23

การตรวจสอบระบบเตือนภัย และระบบตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : FIRE ALARM PANEL PP1

รูปถ่ายประกอบ :



รูปถ่ายประกอบการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Actual	Date						Remark
			22/7/68	5/2/68	12/3/68	14/4/68	7/5/68	2/6/68	
Control Panel	สภาพทั่วไป	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

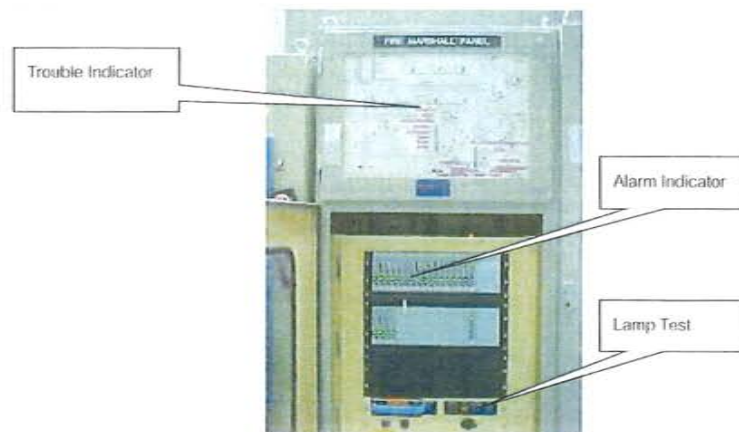
การดำเนินการแก้ไข

CONFIDENTIALCONFIDENTIALCONFIDENTIAL

Self Maintenance Check Sheet

PLANT : PP1
EQUIPMENT : GAS DETECTOR PP1

รูปถ่ายประกอบ :



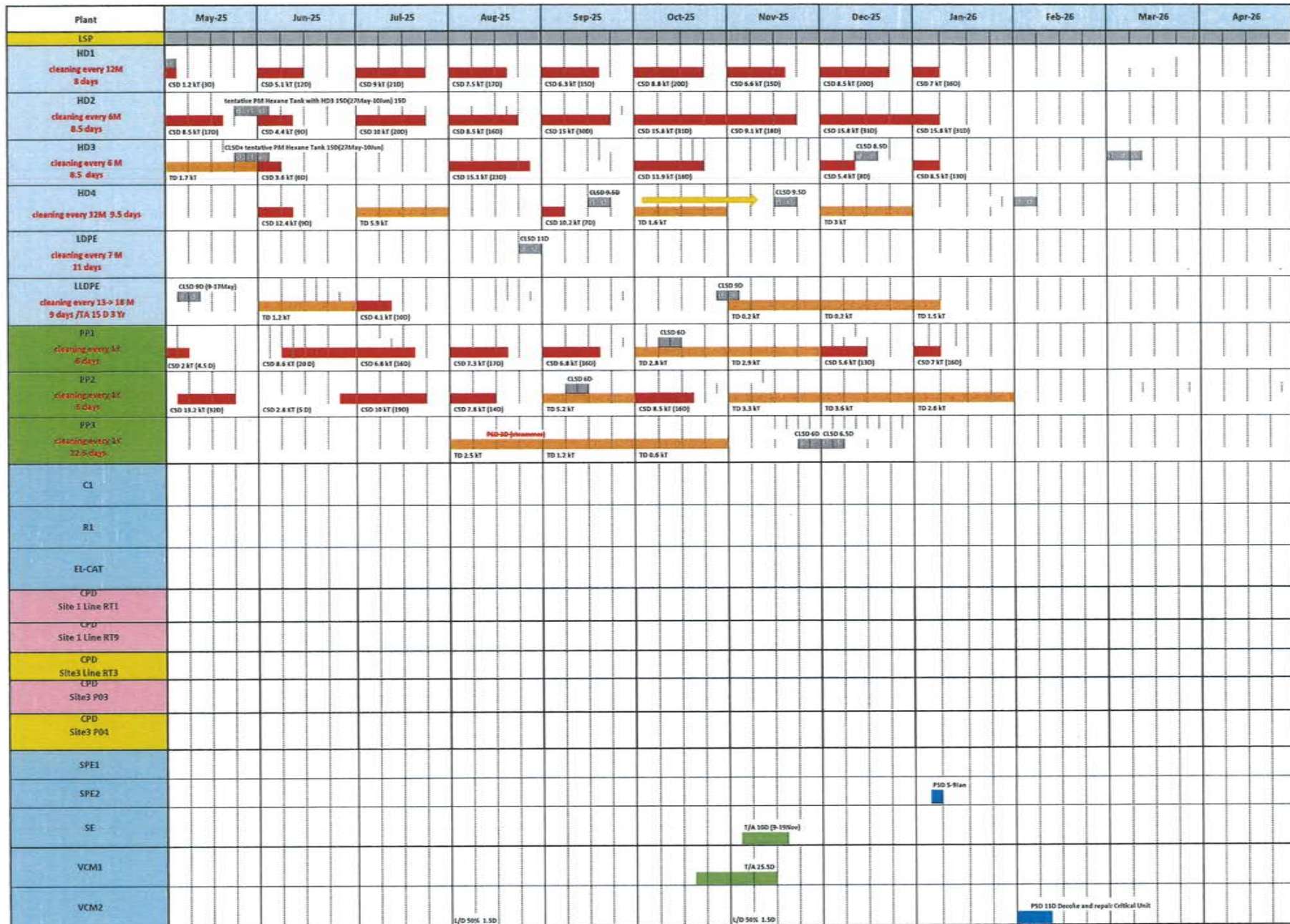
รูปถ่ายประกอบการตรวจ CHECK

Check Item	Check Point	Actual	Date						Remark
			22/7/68	5/2/68	12/3/68	14/4/68	7/5/68	2/6/68	
Control Panel	สภาพทั่วไป	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Alarm	Alarm Indicator	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	Trouble Indicator	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
Lamp	Lamp Test	√ = ปกติ, X = ผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

การดำเนินการแก้ไข

ภาคผนวก ข-24

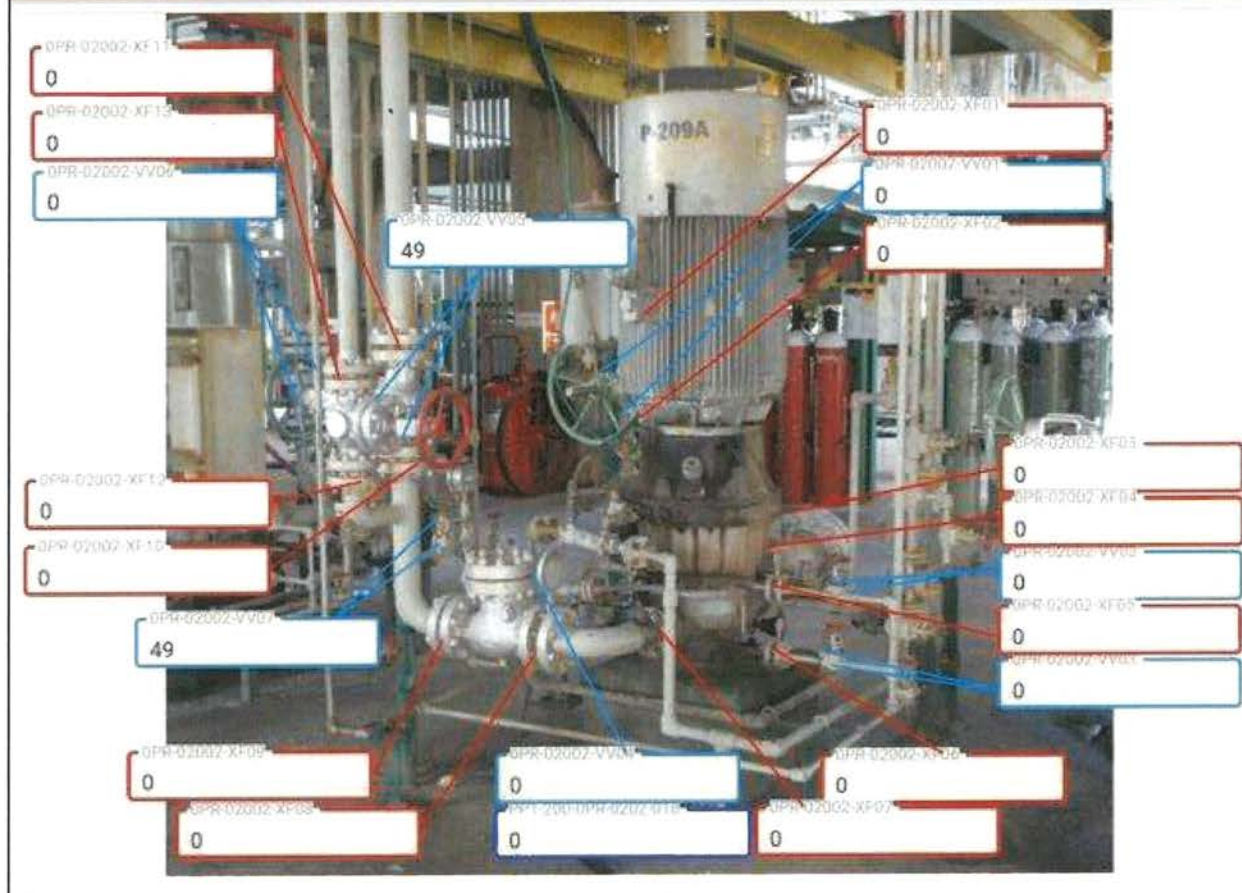
แผนการซ่อมบำรุงใหญ่ (โปรแกรมการซ่อมบำรุง)



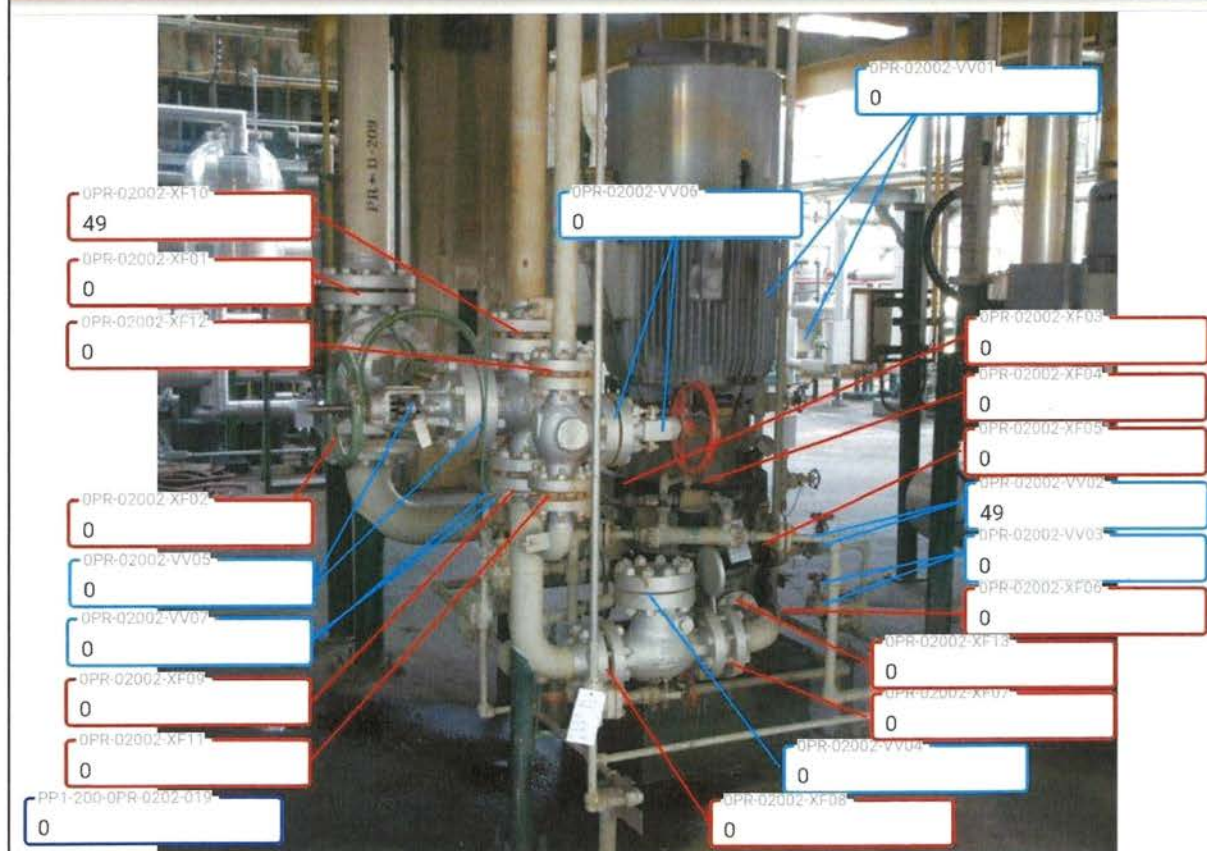
ภาคผนวก ข-25

การตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ โดยการทดสอบการรั่วไหลของก๊าซ

PP1-200-OPR-0202-018 : --> : PR feed P209A :



PP1-200-OPR-0202-019 : --> : PR feed P209B :



ภาคผนวก ข-26

การตรวจสอบ Safety Shower/Eye Washer

ภาคผนวก ข-27

การตรวจสอบ Diesel Generator



**ELECTRICAL INSPECTION SHEET
FOR DIESEL GENERATOR**

MO : 10310925526

Plant : PP1

Interval : 1Month

Function Location :

PSMC : Non PSMC

Equipment : EPP1M1-GENPP1

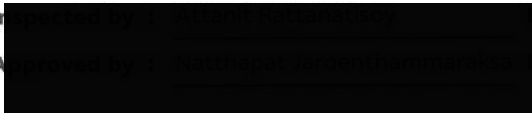
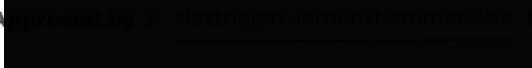
Class : A

Description : PM Generator PP1/Inspection

INSPECTION (2 MONTH)	DESCRIPTION	RESULT	UNIT
1. ENGINE AND GENERATOR CONDITION	Visual check engine generator	Normal	
2. GENERATOR CABLE CONNECTION	Visual check power cable terminal box	Normal	
3. GENERATOR BREAKER STATUS	Check Status ON/OFF	CLOSE	
4. OPERATION_PANEL	Visually check	Normal	
5. BATTERY_CHARGER	Visual check	Normal	
6. BATTERY_VOLTAGE	Record Voltage	25.7	Volts
7.ENGINE_AIR_FILTER	Visual check and cleaning	Normal	
8. ENGINE_WATER_COOLER	Visual check	Normal	
9. ENGINE_OIL_LEVEL	Visual check	Normal	
10. ENGINE_OIL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
11. ENGINE_FUEL_LEVEL	Visual Check	Normal	
12. ENGINE_FUEL_LEAKAGE	Visual check leakage	Normal	
13.GROUNDING_ENGINE_FUEL_TANK_CONNECTION	Visual check	Normal	
14. FIRE_DETECTOR_FUEL_TANK	Visual check	Normal	
15. TEST_RUN_ENGINE_15_Min_JACKET_TEMP	Record temp.	70	° C
16.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_FUEL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure		PSI
17.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_OIL_PRESSURE_(PSI)	Record pressure	75	PSI
18.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_ENGINE_SPEED_(RPM)	Record Speed	1500	RPM
19.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE	Record voltage	400	Volts
20.TEST_RUN_ENGINE_15_Min_GENERATOR_VOLTAGE_FREQUENCY	Record frequency	50	HZ
19.AFTER_STOP_ENGINE_BATTERY_CHARGER_CURRENT	Record current	0	Amp
21.ENGINE_RUN_HOUR_METER	Record run hour meter	219.69	Hr

Remark

Special tool :

In  Date: 26/2/2025 11:07
A  Date: 2/26/2025 1:44 PM

ภาคผนวก ข-28

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

- ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารงานด้านความปลอดภัย
และสิ่งแวดล้อม

คำสั่งที่ 46/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายว่าด้วย โรงงานอุตสาหกรรม โรงงานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 49/2566 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนโฆะ-พินัง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน		
1. นายสมศักดิ์ กายุงโง	เป็นกรรมการ	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3
2. นายอรรถกร จันทะนัง	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการผลิตตัว 2
3. นายพิจิต รอดประสิทธิ์	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1
4. นายสมชาย เกตุวงษ์	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE
5. นายอุเทน กุศลรัตน์	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst
6. นายวุฒิชัย ไชยสิทธิ์	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	พนักงานผลิต LDPE
7. นายอภิวัฒน์ ขุนศรี	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	พนักงานควบคุมคุณภาพ – Support
8. นายวิเศษศักดิ์ ดอนคำเต็ม	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	พนักงานปฏิบัติการผลิตตัว 2
9. นายภาณุ นามนัง	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	พนักงานปฏิบัติการ Packing
10. นายสิริธร ทรัพย์	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง	พนักงานผลิต PP1
11. นายสันติภาพ เมืองสุข	เป็นกรรมการและเลขานุการ	วิศวกร Safety System
2) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน		
1. นายสมศักดิ์ กายุงโง	เป็นประธานคณะกรรมการ	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3
2. นายอภิวัฒน์ เมืองสุข	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา	วิศวกรควบคุมคุณภาพ PAI

3. นายสุวัฒน์ ไชยชนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2/3	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายพัฒนพร วงศ์ทิพย์	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายบรรพต อมพรมภิชาติ	พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายวิชา แพ่งป่อง	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายภักตนิยม เงินขาว	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขที่ตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง

จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1. นายสุวัฒน์ ไชยชนะ	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2/3	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายวิจิตรชน อิมศิริชัย	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. นายสุพรรณ มีคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. นายณัฐพล นิมะวิสุศักดิ์	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5. นายวิระศักดิ์ เท็กทิพย์	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6. นายณัฐวิภาส วงศ์ไวยม	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7. นายสมภาร อภินันท์พร	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาว่ามีว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

6. สำนวนการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 30 พฤษภาคม 2567 จนถึงวันที่ 29 พฤษภาคม 2569

สั่ง ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2567



การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2568

Key Message from Managing Director

Line Walk on 22 May 2025 (LDPE)

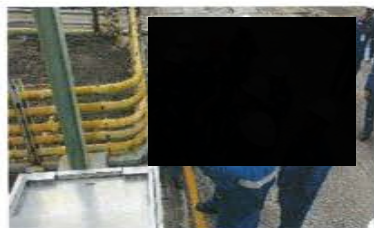


Safety Recognition Topic

ชื่นชมวัฒนธรรมความปลอดภัยของทุกคน ที่ให้ความสำคัญกับการดูแลรักษาภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ และการดำเนินกิจกรรม 5 ส อย่างต่อเนื่อง ด้วยความร่วมมือของเราร่วมกัน ทำให้สภาพพื้นที่การทำงานยังคงเป็นระเบียบ สะอาดเรียบร้อย อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย และพร้อมใช้งานอยู่เสมอ

ชื่นชมการจัดการงานบนที่สูง ที่เน้นมาตรการควบคุมความปลอดภัยอย่างครบถ้วน พร้อมทั้งเป็นย้ำว่าการสวมใส่ PPE เป็นสิ่งสำคัญในการป้องกันอันตราย

MANAGING DIRECTOR, TPE
Mr. Salin Panichsarn



Check Before Act : ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน



Safety Focus Topic

งานของ Operation ที่ไม่ได้ทำบ่อยๆ มักมีความเสี่ยงซ่อนอยู่ ขอให้ทุกคนยึดหลัก "Check before Act" ทุกครั้ง ก่อนเริ่มงาน เพื่อความปลอดภัย

- เป็นเจ้า Operational Discipline วินัยในการทำงาน ซึ่งทั้งผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงานจำเป็นต้องปฏิบัติตามมาตรการ และลงพื้นที่กำกับดูแลอย่างสม่ำเสมอ
- เป็นเจ้าเรื่องความปลอดภัยในการ Transfer ของเหลว ผ่านระบบท่อชั่วคราว ต้องมีการตรวจสอบ P&ID และอัปเดตข้อมูลทุกครั้ง เพื่อให้มั่นใจว่าสายที่ใช้งานถูกต้องและปลอดภัย

การดำเนินงาน กรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
มกราคม - มิถุนายน 2568



INTERNAL Do Not Distribute

Key Message from Managing Director

Line Walk on 29-30 May 2025 (HD1,2,3)



Safety Recognition

พื้นที่บริเวณ MIXER แม้จะรักษาเรื่องความปลอดภัยได้ยาก แต่ด้วยความร่วมมือร่วมใจและความมุ่งมั่นของกัน งานทุกคน จึงสามารถปรับปรุง 5ส ให้มีความสะอาด เป็นระเบียบ และปลอดภัยได้อย่างน่าชื่นชม

Safety Focus Topic

- ตรวจสอบ CSE & water jet cleaning ภายใน Rotary Dryer (HD2, 3) แนะนำให้ใช้ Mobile CCTV เพื่อ Monitor ความเสี่ยงตลอดเวลา
- เน้นย้ำ Work at Height พื้นที่ที่มีช่องเปิด เช่น จุดไหล Low Polymer (HD1) ให้มี Handrail เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง

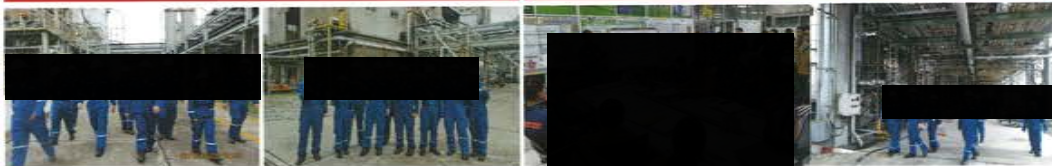
Mr. Salin Panichsarn
MANAGING DIRECTOR, TPE

Lesson Learned from Accident

- ✓ **ข้อควรปฏิบัติจาก L1 จากในกลุ่ม SCGC :** ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานใกล้ Ball Valve มีกิจกรรมไปกระทบกับตัววาล์ว ทำให้วาล์วโยก ประกอบกับหน้าแปลนที่ยื่นไม่แน่น ส่งผลให้เกิด Gas Leak ออกมา แต่สามารถ stop leak ได้รวดเร็ว จึงยังไม่เกิดผลกระทบร้ายแรง
- ✓ **Learning points :**
- อันตรายไม่ได้มาจากตัวงานโดยตรงเสมอไป แต่บางครั้งแฝงอยู่รอบๆ บริเวณที่เราทำงาน และอาจทำให้เกิดผลกระทบรุนแรงได้
 - ความเสียหายอาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมที่มีโอกาสไปกระทบกับอุปกรณ์หรือระบบข้างเคียง ต้องนำไปพิจารณาในการประเมินความเสี่ยงทุกครั้ง

Check Before Act

ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน



Key Message from Managing Director

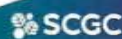
Line Walk



INTERNAL Do Not Distribute

Area	Site	Plant	Total SWL tag for Beam & Hoist	Complete	Not Complete	Survey	Scaffolding	Due complete	Status
ISBL	1	HD1	73	2	71	11-02-25	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		LD	31	5	26	17-02-25	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		IL	20	0	20	25-11-24	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		PP1	44	2 → 18	42 → 26	12-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
		PP2	46	0 → 34	46 → 32	12-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
	3	CL/R1	25	1	24	15-01-25	X	30-06-25	Estimate price for scaffolding
		HD2	36	34	2	11-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
		HD3	48	11	37	11-12-24	X	30-06-25	Install SWL (On progress)
	7	HD4/PW2	47	47	-	21-10-24	/	31-12-24	Complete
		PP3	40	40	-	06-12-24	/	31-12-24	Complete
OSBL	1	AW-BG1	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		AW-BG2	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		Load BR-L11	1	1	-	20-01-25	/	28-02-25	Complete
	3	WH303-Seabulk	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		AW-BG3	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
		PAL-S3	1	1	-	27-01-25	/	31-01-25	Complete
		PDS-S3	1	1	-	27-01-25	/	31-01-25	Complete
	7	Seabulk WH7	1	1	-	20-01-25	/	31-01-25	Complete
	10	WH4	1	1	-	31-01-25	/	31-01-25	Complete
	Total		419	181 (44%)	238 (56%)				

INTERNAL. Do not distribute



SO Dashboard



[Unsafe Detail - SO Report - Power BI](#)



Page | 5

Update tag SWL for Hoist & Beam TPE (PP1,2)



INTERNAL Do not distribute



INTERNAL Do Not Distribute



COMPLIANCE

OIST BEAM SWL

E - P E R M I T

- Information
- Happy & Safe Workplace

One Month One Program (OMOP) ประจำเดือน พฤษภาคม-มิถุนายน 2025

- เรื่องการทำงานบนที่สูง ขยายผลจากเคสพนักงานในกลุ่ม SCGCตกจากที่สูงจนถึงขั้นเสียชีวิต

ประชุมหารือแนวทางการแก้ไขน้ำท่วมจากด้านนอกฝั่งถนน TOT เข้าโรงงาน TPE ร่วมกับ กนอ.

- จากปัญหาช่วงฝนตกหนักน้ำจากด้านนอกทะลักเข้ามาด้านในพื้นที่โรงงาน TPE Site1



บริเวณด้านนอกของ TPE CG ด้านข้าง Site1 TPE site1

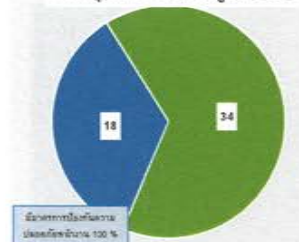
น้ำท่วมจากถนนด้านนอกไหลเข้าโรงงาน TPE Site1

บริเวณด้านนอกของโรงงาน TPE Site1

One Month One Program
One Month One Program on May- June 2025
Focus : งานบนที่สูงที่มีช่องเปิด



จำนวนจุดที่สำรวจงานบนที่สูงที่มีช่องเปิด



- สามารถปรับปรุงในเชิง Engineering Design
- ดำเนินการครบถ้วนแล้ว

Plant	ดำเนินการตามข้อแนะนำ
CAPP	✓
HD1	✓
HC2.3	✓
LD	✓
PP1.2	✓
PP2	✓
WMM	✓
HD 4	✓
Packing	✓

Plant	Hard Barricade ที่ต้องตรวจสอบเป็นประจำ	ปรับปรุงแก้ไขในเชิง Engineering Design	ปรับปรุงแก้ไขในเชิง Safety Harness
CPD	0	0	0
LL	0	0	1
PPC	0	0	0
CAPP	1	0	0
LD	1	0	0
PP1	1	0	0
Packing	0	0	0

มาตรการความปลอดภัยที่ดำเนินการครบถ้วนแล้ว

- มี Hard barricade
- กำหนดพื้นที่ ห้ามคนทำงานเข้าใกล้ช่องเปิด
- Safety harness ต้องเกี่ยวตลอดเวลาที่ทำงานใกล้ช่องเปิด



แนวทางปรับปรุงเชิง Engineering Design

- ติดตั้ง Hard Barricade กันตลอดเวลาที่ทำงาน
- ปรับปรุงจุดติดตั้ง Safety Harness
- ติดตั้งกันชน



Next Action from PSMG : ขอให้ทาง Safety และ Plant ที่สำรวจ "สามารถปรับปรุงเชิง Engineering Design" มาประเมินผ่านเครื่องมือ SHEQ Risk และจัด Priorities เพื่อของบประมาณต่อไป

Workplace Improvement Site 1,10

Site 1 หน่วยงานพัสดุ-จัดส่ง



ภาพก่อนปรับปรุง (Unit 1 หน่วยงานพัสดุ-จัดส่ง)



ภาพหลังปรับปรุง (Unit 1 หน่วยงานพัสดุ-จัดส่ง)

Site 10 คลังสินค้า



ภาพก่อนปรับปรุง (Site 10 คลังสินค้า)

ภาพหลังปรับปรุง (Site 10 คลังสินค้า)

Progress งานค้ำง 1 : งานป้องกันน้ำท่วมรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงานและการ Monitor เฝ้าระวัง

Activity/Item	Progress	Due Date	Remarks
1. ตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน	100%	May 2023	Completed
2. ตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน	100%	May 2023	Completed
3. ตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน	100%	May 2023	Completed
4. ตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน	100%	May 2023	Completed
5. ตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน	100%	May 2023	Completed
6. ตรวจสอบและทำความสะอาดรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน	100%	May 2023	Completed



ENV & FM ประสานงาน CUSCO ตรวจสอบรางระบายน้ำล้นเข้าโรงงาน

FM Site 3 Workplace Improvement (ลาดปูนคอนกรีตแนว Slope ผัง CPD/ROTO)

- 13 May 2023 07:30 น. Site#3 ผูกพันนักทำให้งานพื้นที่นั้น บริเวณแนวข้าง Office Admin ลงบา ถนนด้านซ้าย ฟังของ



Item	Detail	Advantage	Concern	Status	Remark
1	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	ป้องกันการพังทลายของดิน	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	Not Started	
2	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	ป้องกันการพังทลายของดิน	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	Not Started	
3	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	ป้องกันการพังทลายของดิน	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	Not Started	
4	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	ป้องกันการพังทลายของดิน	การปรับปรุงผิวลาดปูนคอนกรีตแนว Slope	Not Started	

Project No.:	Site3_Repair Concrete Lining	Revision:	22-05-25
Project Name:	Site3_Repair Concrete Lining	Date:	22-05-25
Estimate Class:	Class 1 +/- 10%	Expected Investment Range:	1.82 - 2.22 MB
CE No.:		PR No.:	
Investment Budget Package		Total Cost (Ex-Var)	
1. Direct Cost		1,882,893	
Engineering Design by outsourcing contractor		51,750	
Civil Construction		1,831,143	
2. BEPCO Service Fee		131,000	
Total : Direct cost + BEPCO service fee		2,013,893	

Progress งานค้ำง 2 : ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ยาวแนวสายไฟแรงสูง 22 / 115 KV. (ดำเนินการเสร็จ)



Progress งานค้ำง 3 : Paint สีรูป UNITY 7 รูป ทางเดิน Site คลังสินค้า / BAGGING (ดำเนินการเสร็จ)



Safety Line Walk เดือน พฤษภาคม 2568



- Line Walk พูดคุยเรื่อง การขยับย้ายปลอดภัย และ ติดตาม GPS
- Line Walk พูดคุย เรื่อง การรับส่ง ตัวอย่าง และ ปัญหาต่างๆ

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

27 พฤษภาคม 2568 => พูจี Site 3



- สุ่มเป้าหมายล่อลวง
- ชี้แจงการประเมินตนเองในระบบ

28 พฤษภาคม 2568 => พูจี Site 7



- สุ่มเป้าหมายล่อลวง
- ชี้แจงการประเมินตนเองในระบบ

SCGC

Page | 23

FM Site 3 Workplace Improvement

FM Support : งานปรับปรุงจุดยี่ดราวกั้นตึก Admin ชั้น 1-4
Vendor : PSS ค่าใช้จ่าย 157,500 บาท



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 24

SCGC

รายการปรับปรุง (ภายนอกอาคาร)

- 1 ปรับปรุงชั้นบันได (ปิดช่อง) ใต้อาคาร
- 2 ทำสีโครงสร้างเหล็กใหม่ (ทาสีขาว)
- 3 ปรับปรุงภูมิทัศน์ต้นแต่งให้ร่มรื่นสวยงาม
- 4 ทำป้าย Co-working space ตัวหนังสือ

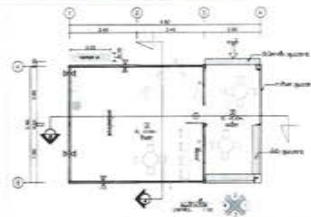


รายการปรับปรุง (ภายในอาคาร)

- 1 ฟื้นฟูกระเบื้อง SPC Clicklock ทดแทนกระเบื้องยางที่ชำรุดเสื่อมสภาพหมดอายุการใช้งาน
- 2 ปรับปรุง Counter bar
- 3 ปรับปรุงไฟแสงสว่างให้ใช้ได้ค่า LUX มาตรฐาน>400
- 4 พิจารณาดัดผ้า่าน
- 5 จัดมุมวางต้นไม้ให้ดูสวยงามร่มรื่นสบายตา



รายการเฟอร์นิเจอร์ภายใน (เพื่อความสะดวกใช้งาน)



SCGC

Page | 25

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

FM Site 7 : Workplace Improvement

วัน/เดือน/ปี	สถานที่/บริษัท	รายละเอียด	รูปภาพ
16 Jun	TPE	งานเจาะผนังห้องประชุม ทำ Office FM ใหม่	
2 Jun	TPE	งานปรับปรุงจุดวางขยะใหม่	
10 - 11 Jun	TPE	จัดเตรียมห้อง asswลาบิต ย้าย office ใหม่ไปอยู่เครื่องชั้น 2	
12 - 14 Jun	TPE	งานทาสีตั้งเก็บทรายดินเพลิงอาคาร Scarp พลาซ	

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

Page | 22

SCGC

8 Safety Reform Highlights

Safety Reform
Initiative: People, Process, Performance

8 เรื่องจริง
โครงการความปลอดภัย SCGC Safety Reform ที่คุณอาจยังไม่รู้

1. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับสินค้า**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับสินค้าที่ผลิตขึ้นในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบสินค้าก่อนส่งมอบให้กับลูกค้า
2. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงาน**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงานในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน
3. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับลูกค้า**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับลูกค้าในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนส่งมอบสินค้า
4. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับสิ่งแวดล้อม**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับสิ่งแวดล้อมในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน
5. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับชุมชน**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับชุมชนในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน
6. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับสังคม**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับสังคมในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน
7. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับประเทศ**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับประเทศในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน
8. **เพิ่มความปลอดภัยให้กับประเทศไทย**
เพิ่มความปลอดภัยให้กับประเทศไทยในโรงงาน SCGC โดยเพิ่มขั้นตอนการตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มการทำงาน

Safety Reform SCGC



ยกระดับวัฒนธรรมความปลอดภัย

- Line Walk 2X เพิ่มความถี่เพื่อช่วยกันมองหาและกำจัดความเสี่ยง
- 100% Mandatory Course & Recall Testing
- ยกระดับการสื่อสาร พนักงานมีความตระหนักและให้ความร่วมมือในการปรับปรุงความปลอดภัย "Safety Reform ทำด้วยกัน ทำทุกวัน ทำทุกคน"



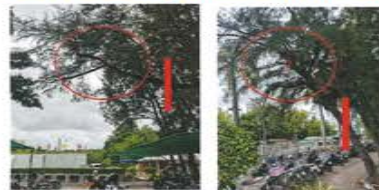
Check Before Act
เช็กก่อนทำ ย้ำปลอดภัย

SCGC

Page | 27

Next Action (Jun-Aug 25)

1 ตัดแต่งต้นไม้ใหญ่ลานจอดรถ ป้องกันต้นไม้หักล้ม



3 Seal แนวรั้วอุดร่องระบายน้ำ G5 ป้องกันน้ำไหลเข้าพื้นด้านนอกสูงกว่าในโรงงาน



2 Paint Unity ทางเดิน TPE Site 3,7



4 ปิดร่องระบายแบบน้ำดาวรางระบายน้ำ คอน. ถนน I-1



5 ซ่อมดาดปูนคอนกรีต Site 3



SCGC

Page | 28

สารจากพี่บอม สลิล พานิชสาส์น

“ความปลอดภัยเป็นหน้าที่ของทุกคน ไม่ใช่แค่คำพูด แต่ต้องเป็นการกระทำ ปลอดภัยไว้ก่อน ไม่ใช่แค่สโลแกน แต่คือวัฒนธรรมของเรา”

SWP Audit
High risk 100%
Low risk 50%



Hands Injury Prevention

Check Before Act

QSOT

SOP

Line Of Fire

SCGC

Page | 28

Check Before Act

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3.3 SHE PROMOTIONS

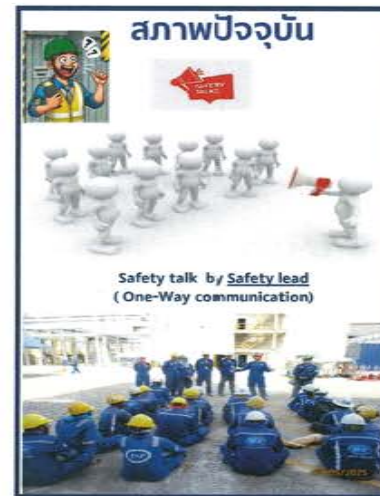
- Safety Line walk and QSOT ที่เด่น

INTERNAL Do Not Distribute



Check Before Act
เช็กก่อนทำ ย้ำปลอดภัย

• Non-Routines works



SCGC CONFIDENTIAL © 2025



Page | 23



SAFETY REWARD

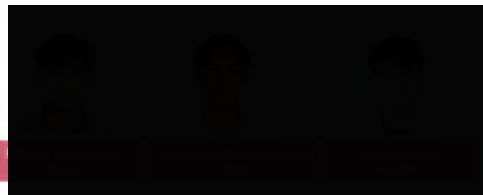
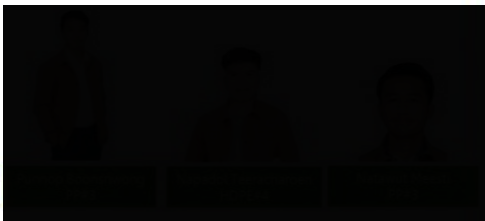


รางวัล "ความปลอดภัยดีเด่น"



รางวัล Near Miss ดีเด่น

รางวัล SOT & Line Walk



Check Before Act Safety Network



Collaborations



SCGC CONFIDENTIAL © 2025

Page | 23





Agenda 3

เรื่องสืบเนื่อง, พิจารณา และ Progress from Taskforce team

INTERNAL Do Not Distribute



3.1 เรื่องสืบเนื่องจาก การประชุมครั้งที่ผ่านมาและเรื่องเพื่อพิจารณา

INTERNAL Do Not Distribute



SAFETY LINE WALK REPORT BY SHIFT B-BETTER

Date : 25/03/68 Area : Receiving LDPE

สิ่งที่ตรวจพบ
ช่วงเตรียมนำรถเข้า Load isopar-L พบเห็นยางล้อหลังฝั่งด้านขวาของตัวรถ เริ่มมีรอยแตก

ความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้น
ช่วงที่มีการเคลื่อนรถเข้า Receiving มีความเสี่ยงที่ล้อยางจะระเบิดจากรอยแตกดังกล่าว

ผลกระทบ
อาจจะทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากแรงดันล้อยางระเบิด รวมถึงเกิดความเสียหายกับตัวรถ

การแก้ไข

- IA : แจ้งเตือนหยุดการนำรถเข้า และแจ้งให้ทางหัวหน้างานรับทราบ
- CA : ทำการชี้แจงปัญหาที่เกิดขึ้นกับพนักงานขับรถ เพื่อแจ้งถึงทางต้นสังกัด ให้เปลี่ยนยางเส้นใหม่ ก่อนเข้ามา Load ครึ่งถัดไป (กรณีเมื่อใดที่สามารถ Load ได้ ตามปกติ)
- PA : ทำการขยายผลตรวจสอบและชี้แจงทางพนักงานขับรถ Load สารเคมีทุกชนิด ถึงเรื่องความปลอดภัยของสภาพยางก่อนเข้า Process เพื่อความปลอดภัย

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

QSOT ดีเด่น

By : HDPE 1 : Siriwut Sirilers

รายละเอียดเหตุการณ์
งานไหลสาร Fouled Hexane ก่อนนำรถเข้ามาไหลสารได้มีการนำรถไปตรวจสอบสภาพ กับ ผู้รับผิดชอบ (ME) ขณะทำการตรวจสอบพบว่ารถไหลสารเคมี มีน้ำมันเครื่องไหลออกบริเวณพลาต่านล่างรถ ผู้ตรวจสอบจึงระบุในเอกสารตามมาตรการว่าไม่ผ่าน

มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่จะเกิดขึ้น
มีความเสี่ยงที่เครื่องยนต์อาจจะขัดข้องในขณะที่ขนถ่ายสารเคมีอาจทำให้รถต้องจอดในเขตกระบวนการผลิตซึ่งมีความเสี่ยง และ น้ำมันเครื่องที่รั่วไหลอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

การแก้ไขเบื้องต้น (IA/CA) / การพูดคุยกับผู้เกี่ยวข้อง
IA : ไม่อนุญาตให้นำรถที่ตรวจสอบสภาพไม่ผ่านเข้าเขตกระบวนการผลิต
CA : แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องพร้อมคนขับรถ โดยได้ข้อสรุปว่ายกเลิกการไหลโดยรถคันนั้น
ขึ้นคนตรวจสอบสภาพรถ ว่าตรวจสอบได้ ระเอียด รอบคอบ ไม่ปล่อยให้ความเสี่ยงเล็กน้อยหลุดไป ทำให้การทำงานเกิดความปลอดภัยยิ่งขึ้น

การป้องกันแก้ไขเพิ่มเติม (PA)
PA : การจอร์จรถไหลสารคันใหม่มาทดแทน

พฤติกรรมความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง

© SCGC 2025



คณะกรรมการความปลอดภัย - TPE 2567-2569

สถานที่	ประธาน	เลขานุการ	ตัวแทนพนักงานจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนพนักงานจ้าง	รายชื่อตัวแทนลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5				
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3				
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3				
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภิญญา ศ.	สมชัย น.	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
12P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do not distribute

พิจารณาคณะกรรมการเพื่อทดแทน

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

ปัญหาการใช้งาน Work permit HD2,3 (13 Jun'2025)



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

คณะกรรมการความปลอดภัย - TPE 2567-2569

พิจารณาคกก.เพื่อทดแทน

Update 28-05-68

สถานที่	ประธาน	เลขานุการ	ตัวแทนพนักงานจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนพนักงานจ้าง	รายชื่อตัวแทนลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5				
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3				
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3				
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภิญญา ศ.	สมชัย น.	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
12P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do not distribute



กระบวนการคัดเลือก Safety Line Walk & QSOT ดีเด่น

ปัญหา

Detail	E-Permit Normal operation	Paper S/D , Software error
1 Qualify Permit requester Authorize approve Sub contractor	/	x
2 ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน (Permit requester , Safety lead , Field verifier)	/	x ลัดขั้นตอนได้
3 ตรวจสอบระหว่างปฏิบัติงาน (Permit requester , Safety lead , Field verifier)	/	x ต้องฟัง OD , บันทึกย้อนหลังได้
4 ตรวจสอบหลังเลิกงาน (Permit requester , Safety lead , Field verifier)	/	x ลัดขั้นตอนได้
5 Line walk	x คนที่ไม่มี Mobile Device หน้างาน ไม่สามารถ เข้าถึงข้อมูลต่างๆ เช่น JSA, Safe Work Cer.	/
6 Mobile Device TPE Repco Sub contractor	/	/
7 Monitor SWP Audit (KPI)	/	x (มีไม่เพียงพอ) ไม่เกี่ยวข้อง

สรุปการใช้งาน Work permit (Pilot HD2,3)

ใช้ E-permit 100% โดยให้พนักงาน Print เอกสารที่เกี่ยวข้องเพื่อไว้ดูที่หน้างาน

Normal operation , S/D
ใช้งาน E-permit software 100%



Paper SE-F-001
ใช้ในกรณี
E-permit software error



เกณฑ์การพิจารณา

Safety Line Walk & QSOT

เกณฑ์การพิจารณาเดิม	เกณฑ์การพิจารณาใหม่	1 คะแนน	5 คะแนน
SOT	Line Walk	Safety Line Walk & SOT	
Y	Y	1. Situation Detail Description : มีการระบุรายละเอียดเหตุการณ์ หรือ มีการใช้ภาพประกอบเพื่อสื่อสารสภาพปัญหาที่เข้าใจได้อย่างชัดเจน	อธิบายเหตุการณ์ ไม่ครบถ้วนและไม่มีรูปหรือ infographic อธิบายรายละเอียดเหตุการณ์
Y	Y	2. Identify Cause : มีการวิเคราะห์สาเหตุของปัญหา ผลกระทบระดับความรุนแรง เหตุการณ์ เบื้องต้น	ไม่มีการวิเคราะห์สาเหตุของเหตุการณ์ ผลกระทบระดับความรุนแรงไม่มีการระบุสาเหตุเบื้องต้น มีการวิเคราะห์สาเหตุของเหตุการณ์ผลกระทบระดับความรุนแรงเบื้องต้นและระบุเพิ่มเติมครบถ้วน
	Y	3. Consequence มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	ไม่มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น
Y	Y	4. Action : มีการระบุแนวทางแก้ไข	ไม่มีการแก้ไขเบื้องต้น ไม่มีการพูดคุยกับผู้ที่เกี่ยวข้อง การมี SOT มีการพูดคุยทบทวนกับผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อเสนอแนะในการปรับปรุงแก้ไขพื้นที่ รวมถึงดำเนินการปรับปรุงเพิ่มเติม การมี Line Walk มีการพูดคุย หรือนำเสนอเพื่อแก้ไขครบถ้วนทั้ง IA+CA+PA สามารถนำไปขยายผลไปยังหน่วยงานหรือ พื้นที่อื่นๆ ที่มีงานลักษณะเดียวกันได้

One Month One Program

SCGC

One Month One Program on July 2025

One Month One Program ประจำเดือน มิถุนายน

LDPE

Check Junction Box ภายนอก Outdoor

LDPE

Check Junction Box ภายนอก Outdoor

HDPE4

Loading Unloading

Packing 2

ปลอดภัย

Packing 1

Safeguard

1. Take Sampling

2. Sampling Junction Box ภายนอก Outdoor

3. Loading Unloading

4. ปลอดภัย

5. Safeguard Safeguard

1. Take Sampling

2. Sampling Junction Box ภายนอก Outdoor

3. Loading Unloading

4. ปลอดภัย

5. Safeguard Safeguard

1. Take Sampling

2. Sampling Junction Box ภายนอก Outdoor

3. Loading Unloading

4. ปลอดภัย

5. Safeguard Safeguard

1. Take Sampling

2. Sampling Junction Box ภายนอก Outdoor

3. Loading Unloading

4. ปลอดภัย

5. Safeguard Safeguard

1. Take Sampling

2. Sampling Junction Box ภายนอก Outdoor

3. Loading Unloading

4. ปลอดภัย

5. Safeguard Safeguard

1. Take Sampling

2. Sampling Junction Box ภายนอก Outdoor

3. Loading Unloading

4. ปลอดภัย

5. Safeguard Safeguard

Safety Line walk and QSOT ดีเด่น

by XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX

by:

รูปภาพ

การวิเคราะห์ (เช่น กังปาล่า กำม)

รายละเอียดเหตุการณ์

มีการระบุความเสี่ยง หรือผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น

ระบุแนวทางแก้ไข

ความปลอดภัย

ความปลอดภัย

ความปลอดภัย

ความปลอดภัย

ความปลอดภัย

3.2 เรื่องสืบเนื่อง หน่วยงาน Safety & Taskforce

INTERNAL Do Not Distribute



แผนงานจัดการสายน้ำดับเพลิงที่ชำรุด (Jun-July 2025)



ได้นำเสนอ PSM & Safety Management Meeting No.4#2025 นับตี่ดังนี้

→ พิจารณากำหนดแนวทางการงานในการ จัดซื้อสายดับเพลิง โดยทีม ER TPE ให้ เป็นมาตรฐาน



Page 157

Agenda 4

SHE Performance

INTERNAL Do Not Distribute



แผนงานจัดการสายน้ำดับเพลิงที่ชำรุด (Jun-July 2025)

- จำนวนสายดับเพลิงที่จะจัดซื้อทดแทนในรอบ Jun 2025 → ทั้งหมด 57 เส้น
- สรุป Review เพื่อ Final กับ EPR TF ทุกหน่วยงานภายในวันที่ 25/6

ข้อมูลการทดสอบสายน้ำดับเพลิงประจำปี 2025 (June 2025)																		Site#6		Site#7		
	LD	HD1	LL	RLC1	EL-cat	PP1	PP2	CPD	RT1	RT9	GA	IE	พัสดักทั่วไป	คลังสินค้า	พัสดักหลัก	RD	SE	WH10				
จำนวนทั้งหมด	44	37	38	38	46	46	16	4	8	4	4	14	16	8	2	26		27				
สายที่ชำรุด	7	6	4	3	7	3	0	0	0	0	0	4	0	0	0	6		0				
ซื้อทดแทนแล้ว	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0				
คงเหลือชำรุด	7	0	0	3	7	0	0	0	0	0	0	4	0	0	0	6		0				
Site#3																			Site 1 ชำรุด	27	Site 10 ชำรุด	0
Site#7																						
	HD2	HD3	BF	PAL	CPD	RT3	TC-max	คลังสินค้า	พัสดัก	PP3	HD4	4p	พัสดัก	คลังสินค้าทั่วไป				Site#1				
จำนวนทั้งหมด	70	76	6	4	32	6	4	22	6	103	90	37	2	20				27				
สายที่ชำรุด	4	9	2	0	16	0	0	4	3	5	2	0	0	0				Site#3				
ซื้อทดแทนแล้ว	3	4	0	0	4	0	0	0	0	4	0	0	0	0				Site#7				
คงเหลือชำรุด	1	5	2	0	12	0	0	4	3	1	2	0	0	0				Site#10				
Site 3 ชำรุด																		27	Site 7 ชำรุด	3	Total	57

Page 152

Incident Summary YTD on May '2025

Accident

Type2 Classification	Process Safety			Non Process Safety			Total
	L3	L2	L1	L3	L2	L1	
Injury/Illness							0
Fire & Explosion			1			1	2
LOPC			1				1
Property Damage							0
Environmental Incidents							0
SHE non-Compliance or deviation							0
Distribution							0
MVA							0
Total	0	0	2	0	0	1	3

Near miss & High Potential Near miss

Type2 Classification Name	Process Safety		Non Process Safety		Total
	HPNM	NM	HPNM	NM	
Injury/Illness				5	5
Fire & Explosion	1				1
LOPC	1	2		1	4
Property Damage		3	1	4	8
Environmental Incidents		1			1
SHE non-Compliance or deviation					0
Distribution					0
MVA					0
Total	2	6	1	10	19

Number of Incident Case as May-2025

PMS SHE KPI	
0.00	0.00
IFR Actual	IFR Estimate
0.00	0.00
Distribution Actual	Distribution Estimate
0.00	0.00
MVA Actual	MVA Estimate
0.00	0.00
IFR Actual	IFR Estimate
0.00	0.00
OPR Actual	OPR Estimate



SCGC

INTERNAL Do not distribute

TPE SHE KPIs '2025

ตัวชี้วัด (Performance Index)	Target	Actual	
		Process	Non-Process
1. เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดบาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire & Explosion)	0	0	0
3. ความสำเร็จของ LOPC (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0
5. การปฏิบัติตามข้อกำหนด SHE Non-Compliance	0	0	0
6. กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0
7. อุบัติเหตุจากการขนส่งสินค้า (Distribution)	0	0	0
8. อุบัติเหตุรถจักรยานยนต์ (Motor Vehicle Accident)	0	0	0

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ First Aid Site#1 : Tel. 2181

Emergency Center : Tel. 2191, 2199

SCGC

SHE Lagging KPIs

Date	Dept.	Incident Name	Classification	Severity
23-Jan-2025	SHE	เกิดไฟลุกไหม้ที่ Motor start ๓๓๓ Run fire pump Site 10	Fire & Explosion	L1
30-Apr-2025	HD4	Hexane สัมผัส ZZ-771028	LOPC	L1
29-May-2025	CPD & FMP	Ox-Wax เกิดกลุ่มควันที่ Insulation ที่ห้องออกจาก E-401	Fire & Explosion	L1

SCGC

INTERNAL Do not distribute

เป้าหมายด้านความปลอดภัยของเรา TPE

การทำงานอย่างปลอดภัย
โดยไม่เกิดอุบัติเหตุที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วย
จากการทำงาน
(Injury/Illness) Level : L2 และ L3

มุ่งสู่เป้าหมายถัดไป 730 วัน
7-Mar-26
(เหลืออีก 263 วัน)

เราทำงานอย่างปลอดภัย
มาแล้ว 467 วัน

เริ่มนับใหม่ วันที่ 7 Mar '2025

Timeline Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

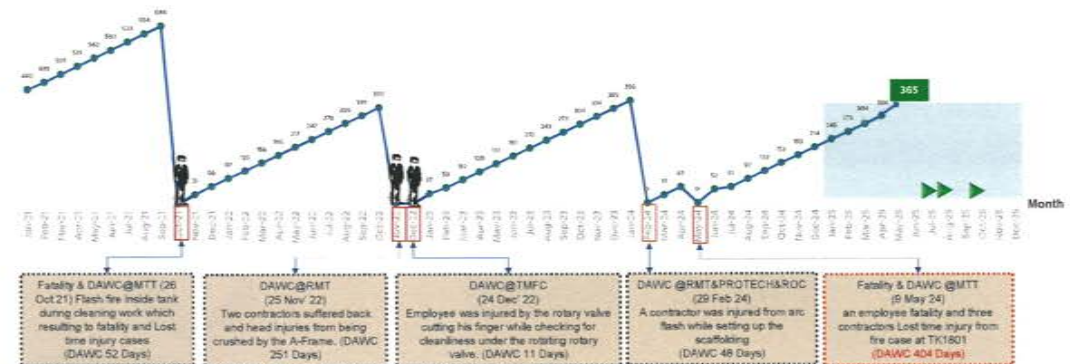
© SCGC 2025

Page | 65

Incident Status Incident Management (II Software)

Zero Incident without Day-Away-from-Work-Case

- **Last Fatality & DAWC @MTT (9 May 24)** an employee fatality and three contractors Lost time injury from fire case at TK1801 (DAWC 404 Days)
- New timeline start from 10 May 2024 to 11 May 2026 (2 years)



Remark: Exclude CAP SHE KPI 2020 according to SD committee meeting, 12 March 2020.

© SCGC 2025

- Lesson Learned Communication on May 2025

INTERNAL Do Not Distribute



**บริษัท TPE
(1 Case)**

INTERNAL. Do not distribute.



Incident Status



100%

5000



COFENS



104

II No	Date	Dept	Incident Name	Step	Due Date	Status	Detail	Resp Name
II-2023-00086	10-ธ.ค.-23	CPDPM	Oil Condensate 10 ถังดับเพลิงรั่วไหล	11.3 Close II Full Report	30-ธ.ค.-25	Indue	Waiting for complete CAPA	Nitat Wisutti
II-2025-00025	03-ธ.ค.-25	CPDPM	W2 steamtroubleshoot drain wax ventur	11.3 Close II Full Report	30-ธ.ค.-25	Indue	Waiting for complete CAPA	Thanaphat Atjaysupokin
II-2025-00072	29-ธ.ค.-25	CPDPM	Dr-War 4thand5th Insulation Releasein Air Heater	9.3 Revise & Submit Final report	19-ธ.ค.-25	Potential Overdue	Waiting for Approval	Nitat Wisutti Tanapat Ubontatana
II-2020-00222	17-ธ.ค.-20	HD4	การรั่วไหลของแก๊สไฮโดรเจนใน Diaphragm of AT Catalyst	11.3 Close II Full Report	31-ธ.ค.-26	Indue	Waiting for complete CAPA	Pranet Paipongpaw
II-2025-00057	30-ธ.ค.-25	HD4	Hexane 6th JZ-77102B	11.3 Close II Full Report	30-ธ.ค.-25	Indue	Waiting for complete CAPA	Pranet Paipongpaw

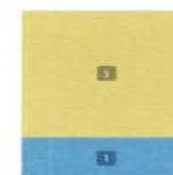
CA PA Status



292

Status
 ● Indirect
 ● Potential Overdue

CPDF



HOW

Incident Name	Dept	CA PA Name	Due Date	Status	Detail	Waiting User
Oil Contender 10 ลิตรรั่วไหลลงท่อระบายน้ำ	CPDFM	ตรวจสอบการ treat oil ในถังบำบัดและค่า pH ในการบำบัดน้ำ	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Nitat Wouthis
W2 เขื่อนรั่วซึม small drain near sensor	CPDFM	แจ้ง Temp gauge fix Drain was	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Thanaphat Ajayutpokin
W2 เขื่อนรั่วซึม small drain near sensor	CPDFM	Review Procedure mri drain was ไม่สามารถใช้งานได้ตาม drain sensor temp. Sensor drain	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Chonwalee Phachongsu
W2 เขื่อนรั่วซึม small drain near sensor	CPDFM	แจ้งเตือน email เมื่อมีน้ำมัน drain was Report log	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Thanaphat Ajayutpokin
W2 เขื่อนรั่วซึม small drain near sensor	CPDFM	ตรวจสอบหาปริมาณน้ำมันในถังเก็บ (Review Risk Assessment)	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Chonwalee Phachongsu
Hessam Bufo Z2-771028	HSD	Item Procedure / SOP / ไม่สามารถซ่อมแซม transfer hesseam von E-7703 Transfer Monitorboard / ตรวจสอบการทำงานของ monitor activity mri dump waste hesseam (HSD)	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Pinnert Paigongpaew
Hessam Bufo Z2-771028	HSD	ไม่สามารถซ่อมแซมได้ขอรับ transfer hesseam von E-7703 Tills D-7752	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Pinnert Paigongpaew
Hessam Bufo Z2-771028	HSD	จะอนุมัติ monitor อุปกรณ์ hesseam die dump von E-7703 ตรวจสอบ SOP	30-8-25	Potential Overdue	Waiting for Update CA/PA Completion	Pinnert Paigongpaew
Mengfenghuanghuozhongzhenzi Dioghegn & AT Catalyst	HSD	หลัก Bad case ของเครื่องผลิตสารเคมีที่ผลิตสารละลาย เกล็ด Line มีลักษณะเหมือนฟลูชิ่งของ Nitrogen purge	31-x-26	Inclue	Waiting for Update CA/PA Completion	Pinnert Paigongpaew

INTERNAL: Do not distribute



Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน	
ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	ผู้รื้อถอนประจำได้รับบาดเจ็บเป็นแผลเย็บ 3 เข็ม บริเวณแขนขวา จากการครูดกับปลายเหล็กขณะยื่นแขนเข้าไปหยิบเหล็กก่อนสิ้นในรถเข็น
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	NPI Rayong plant / Pre-Cut 2 (โซนใส่เหล็กยืดตรง)
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 25/05/2568 เวลา 17.43 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	ผู้รื้อถอนประจำปฏิบัติงานใน Station โซนใส่เหล็กยืดตรง เกิดอุบัติเหตุขณะขวารถกับปลายเหล็กขณะยื่นมือเข้าไปหยิบเหล็กก่อนสิ้นในรถเข็น (ดังรูป) ส่งผลให้เกิดแผลยาวประมาณ 2 ซม. จึงได้เข้ารับการปฐมพยาบาลและเย็บแผลที่ห้องพยาบาลของโรงงาน ก่อนจะกลับมาปฏิบัติงานได้ตามปกติ
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	1. ขณะขวารถกับปลายเหล็กของเหล็กขณะยื่นมือเข้าไปหยิบเหล็กก่อนสิ้นในรถเข็น 2. ปลายชิ้นงานมีความคม 3. ชิ้นงานในรถเข็นยื่นออกมาข้าม Slot (ปลายชิ้นงานเฉียงมาทางผู้ปฏิบัติงาน)
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	1. ปรับปรุงปลายของชิ้นงานและเย็บแผล (3 เข็ม) ที่ห้องพยาบาลของโรงงาน 2. ให้พนักงานสวมเสื้อกันบาดขณะปฏิบัติงานใน Station โซนใส่เหล็กยืดตรง 3. หุ่นปลอกป้องกันปลายเหล็กที่ชิ้นงานเหล็ก 4. ควบคุมการออกแบบรถเข็นให้เหมาะสมกับการใส่ชิ้นงานเหล็ก เพื่อป้องกันไม่ให้ชิ้นงานยื่นออกมาข้าม Slot
Initial Lesson Learned	1. ควบคุมการระบุอันตรายและประเมินระดับความเสี่ยง ในขั้นตอนการทำงาน 2. ควบคุมการออกแบบสถานีงาน (Working Station) ให้สอดคล้องกับอันตรายที่ระบุ 3. ควบคุมขั้นตอนการปฏิบัติงาน (SOP) ว่าควรควบคุมทั้งอันตรายในขั้นตอนการทำงานครบถ้วนหรือไม่ และปรับปรุงให้ครอบคลุม เช่น PPE ที่ใช้อยู่ ว่าสามารถป้องกันการบาดเจ็บได้
Impact Safety Performance	IFR (Medical Treatment Case – MTC)



รูปแสดงลักษณะการปฏิบัติงานขณะเกิดเหตุ

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

No. II-2025-00057

ชื่อเหตุการณ์ (Incident name) : Waste hexane ล้นถังใน waste ZZ-77102B

Category : Accident

Type : Process safety

Classification : LOPC

Severity level : 1

รายละเอียดของเหตุการณ์ (Incident Detail) :

พนักงานผลิต #7700 ทำการ Isolate E-7703B ได้มีการ Dump HX จาก E-7703B ไปเข้าที่ D-7752 โดยใช้สาย Hose ต่อจาก E-7703B ไปเข้า จุดเท waste HX ที่ ZZ-77102B และไปเข้าที่ D-7752 พนักงานขาดการตรวจสอบ valve ของจุดเท waste HX และ valve vent ของถัง ZZ-77102B เมื่อดำเนินการ Dump จาก E-7703B เข้า ZZ-77102B ปริมาณเล็กน้อยล้นออกมาจากจุดเท ที่ถังในขณะเตรียม transfer พนักงานที่อยู่ฝั่งบริเวณนั้น ได้เห็นและทำการแจ้งหยุดและจัดการทันที ส่งผลทำให้ มี HX ที่ล้นกระเด็นลงพื้นและส่วนหนึ่งลงรางระบายน้ำปริมาณเล็กน้อย พนักงานจึงรีบทำการปิดกั้นถังระบายน้ำเพื่อทำการจัดการ

สาเหตุที่สำคัญ (Key Factors) :

Human Key Factors: OD Personal Awareness

- พนักงานขาดการตรวจสอบหลังงานเท waste hexane ครั้งที่แล้ว
- พนักงานขาดการตรวจสอบก่อน transfer waste hexane

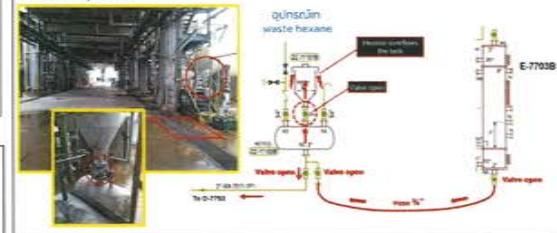
System Factor : SOP , IMS Risk assessment

- ไม่มีการประเมินความเสี่ยงสำหรับงาน transfer hexane จาก E-7703 ไปยัง D-7752
- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน ไม่ได้ระบุหน้าที่รับผิดชอบไว้ชัดเจน ในขั้นตอน ก่อนการ transfer waste hexane ว่าต้องตรวจสอบสถานะ valve และมาตรการป้องกันความเสียหายของการรั่วไหลออกนอกระบบ

ระบบที่ควรปรับปรุงเพื่อยกระดับให้เข้มแข็ง (System to be strengthened):

1. สื่อสารเป็นยี่ห้อ Check Before Act และความสำคัญของการตรวจสอบก่อนเริ่มงานต่างๆ งานที่นานๆ ทำๆ และให้บทวนวิธีการและขั้นตอนก่อนเริ่มทำ
2. จัดทำ Procedure ให้ครอบคลุมกิจกรรมการ transfer hexane จาก E-7703 โดยเฉพาะวิธีการปิดวาล์ว / แขนงปั๊มวาล์วที่สำคัญ / กำหนดอุณหภูมิ และขยายผลไปที่ activity การ dump waste hexane ที่จุดอื่นๆ
3. ควบคุมการประเมินความเสี่ยงในระบบ IMS risk ให้ครอบคลุมกิจกรรมการ transfer hexane จาก E-7703

ภาพเหตุการณ์



การนำแนวปฏิบัติไปใช้ทุกบริษัท (Opportunities to leverage across site)

1. สื่อสารไปยังหน่วยงานต่างๆ เป็นเรื่อง "Check Before Act เช็ก่อนทำ อย่าปล่อยภัย" ก่อนเริ่มงาน
2. ทำการประเมินความเสี่ยง และกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงาน ของงานที่ไม่ได้ทำเป็นประจำ และมีการสื่อสารหรืออบรมให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทุกคนเข้าใจตรงกันก่อนทำการปฏิบัติงาน

Final Approved by : Salinp@scg.com

Initialed by : Praneet@scg.com

Verified by : Nopponn@scg.com

www.scg.com

SCG-C On the Job - Impact to Safety performance

Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	ผู้ควบคุมเบอร์รูลูสินค้าล้ม สิ้นท่าเสียหาย STC
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	ลานขนส่งบริษัท สูงสร้าง (RDC Contractor)
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	26/5/2025 เวลา 17.30 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	พนักงานขับรถของบริษัทรถสูงสร้างได้เข้ารับสินค้าที่ลานขนส่ง RDC ซึ่งได้จัดเรียงสินค้าเข้าตู้คอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้วได้เดินทางไปยังท่าเรือขนส่งสินค้า ระหว่างเส้นทางพนักงานขับรถได้แวะที่ลานขนส่งของบริษัทรถสูงสร้าง เพื่อแยกตัวจากตู้คอนเทนเนอร์ ไปส่งของตามลูกค้าใหม่ แต่เนื่องจากบริเวณพื้นที่วางตู้บรรจุสินค้าเป็นพื้นดินและฝนตกหนัก ทำให้รถบรรทุก ขาดตั้งผู้ส่งของล้มสินค้าได้รับความเสียหายไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	พนักงานแยกตัวออกจากตู้คอนเทนเนอร์ เพื่อเปลี่ยนหัวลากใหม่ และวางตู้คอนเทนเนอร์ในพื้นที่ดินที่อ่อนตัวจากฝนตกหนักทำให้รถตั้งผู้ล้ม
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	1. กางบริษัทสูงสร้างแจ้งกับทาง RDC ว่าล้มของ 2. ดำเนินการให้ทางบริษัทสูงสร้างนำรถกู้คืน 3. ส่งผู้บรรจุสินค้ากลับมายัง STC เพื่อตรวจสอบสินค้า 100 % และสำรวจความเสียหาย
Initial Lesson Learned	กวดขันการประเมินความเสี่ยงในเส้นทางรถขนส่งสินค้าและพื้นที่ลานวางตู้บรรจุสินค้า
Impact Safety Performance	Distribution (Property damage)



! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้

ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	พนักงานแผนกผลิตท่อต่อฯ ขับรถจักรยานยนต์ชนแท่งเบรเวอร์ปูนที่ตอกอยู่กลางถนนได้รับบาดเจ็บ/NP-AY
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	บริเวณหน้าหอพักสายอาชีพ ถนนหมายเลข 3143 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 15 พฤษภาคม 2568 เวลา ประมาณ 23.50 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	พนักงานแผนกผลิตท่อต่อฯ 1 เดินทางมาทำงานกะดึก(24.00-08.00น.) โดยขับรถจักรยานยนต์ส่วนตัวชนแท่งเบรเวอร์ปูนที่ตอกอยู่กลางถนนบริเวณหน้าหอพักสายอาชีพ ถนนหมายเลข 3143 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ได้รับบาดเจ็บสาหัสและนำตัวส่งโรงพยาบาลบ้านค่าย แล้วถูกส่งตัวต่อไปโรงพยาบาลระยอง
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	1. แท่งเบรเวอร์ปูนตอกอยู่กลางถนน 2. พนักงานเองไม่เห็นเบรเวอร์ปูนเนื่องจากแสงสว่างไม่เพียงพอ
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	1. ทีมกู้ภัยฯ ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น จากนั้นได้นำตัวส่งโรงพยาบาลบ้านค่าย แล้วจึงถูกส่งต่อไปยังโรงพยาบาลระยอง 2. ย้ายเบรเวอร์ปูนออกจากถนน
Initial Lesson Learned	1. เมื่อขับรถในเวลากลางคืนต้องให้สัญญาณโกลและระมัดระวังในการขับขี่ เพื่อสามารถหยุดรถได้ทันทีกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เช่น มีสิ่งกีดขวางในช่องทางจราจร หรือ มียานพาหนะจอดอยู่ให้สัญญาณ เป็นต้น 2. หากพบว่ามีสัญญาณการเกิดเหตุ มีการก่อสร้างหรือซ่อมบำรุง ให้เพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ผ่านจุดดังกล่าว
Impact Safety Performance	NO (Off the job)

SCG-C Off the Job

สรุป Action Items CA/PA จาก Lesson Learned Communication

Referenc e (ข้อมูล จาก)	Lesson Learned / Safety Alert	Incident name (ชื่ออุบัติการณ์)	CA/PA item	Due date (วันครบ กำหนด)	สิ่งที่ดำเนินการ (ตามมติที่ประชุม Safety Networking ใน หน่วยงาน)
SCGC	Alert	คู่รถทิ้งประจำได้รับบาดเจ็บเป็นแผล เย็บ 3 เข็ม บริเวณแขนขวา จากการ ครูดกับปลายเหล็กขมวดเขี้ยวเข้าไ หีบเหล็กก่อนสิ้นไบนดขึ้น	1. ทบทวนการระงับอันตรายและประเมินระดับความเสี่ยง ในขั้นตอน การทำงาน 2. ทบทวนการออกแบบสถานีงาน (Working Station) ให้สอดคล้อง กับอันตรายที่ระบุ 3. ทบทวนขั้นตอนการปฏิบัติงาน (SOP) ว่าครอบคลุมถึงอันตราย ในขั้นตอนการทำงานครบถ้วนหรือไม่ และปรับปรุงให้ครอบคลุม เช่น PPE ที่ใช้อยู่ ว่าสามารถป้องกันการบาดเจ็บได้	30/06	
SCGC	Alert	ตู้คอนเทนเนอร์รถสิบล้อคัน สิ้นค้ำทับท่อนการประเดิมความเสี่ยงในเส้นทางกรมขนส่งสินค้าและพื้นที่ เสียหาย-STC		30/06	

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้

ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่รถทิ้งประจำ (Day time) สังกัด Vertex หน่วยงาน ROC MT ขับรถจักรยานยนต์ชนลิ้นสับเบรเวอร์ปูนแยกเนินสามสี่ -RMT
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	จุดกลับรถ แยกเนินสามสี่ (ขากลับมาจากเทศบาลตำบลตาตุ่ม)
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	8 พฤษภาคม 2568 (เวลาประมาณ 07.20 น.)
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	คู่รถทิ้งประจำขับรถจักรยานยนต์ส่วนตัวชนลิ้นสับเบรเวอร์ปูนที่ตอกอยู่หน้าปากทางแยกเนินสามสี่ สังกัด ROC MT ได้รับบาดเจ็บบริเวณขาซ้าย และถูกนำตัว ส่งโรงพยาบาล
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	* ผิดตกถนนขึ้น ส่องไฟให้รถจักรยานยนต์เสียหลักที่จุดอุบัติเหตุ
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	* ทีมกู้ภัยฯ ได้ให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่งผู้บาดเจ็บเข้ารับการรักษายังโรงพยาบาล
Initial Lesson Learned	การขับจักรยานยนต์ในช่วงฝนตก * ลดความเร็วในการขับขี่และหยุดรถก่อนถึงจุดอันตราย * เพื่อระมัดระวังการเกิดอุบัติเหตุเนื่องจากถนนเปียกทำให้ประ สักภาพในการกะระยะถนนลดลง * ห้ามเบรกดอย่างกะทันหันเด็ดขาด และใช้วิธีผ่อนคันเร่งเพื่อชะลอความเร็วของรถเมื่อเจอโค้งอันตรายที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ
Impact Safety Performance	No (Off the job)

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของคู่ธุรกิจ TPE ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

ชื่อ	นามสกุล	ตำแหน่ง	Department	SCG Supervisor	ความถี่	May
เก๋ม	วงศ์มงคล	ผอ. พนักงานผลิต	HDPE1	พิเชฐ วรรณวิจิตร	1	1
ธวัชชัย	วิบูลย์	ผอ. พนักงานผลิต	HDPE2,3	สุรินทร์ โสภณ	1	1
มงคล	บุตตวงค์	ผอ. พนักงานผลิต	HDPE4	ธีระชัย ชื่นศิริวัตร	1	1
อัครธรรม	สมชัย	ผอ. พนักงานผลิต	CPD&FMP	บรรจง ปุณณิการัตน์	1	1
ณัฐ	วรรณพงษ์	ผอ. พนักงานผลิต	LDPE	ธีระชัย ชื่นศิริวัตร	1	4
กัญญ์	วิบูลย์	ผอ. พนักงานผลิต	LDPE	สมชาย วัฒนา	1	
วิภา	ปิ่นศิริกุล	ผอ. พนักงานผลิต	LDPE	สมชาย วัฒนา	1	3
จุฑาทิ	สมพงษ์	ผอ. พนักงานผลิต	Catalyst	สุภาภรณ์	1	4
ดวงฤทัย	ไพฑูริย์	ผอ. พนักงานผลิต	PPL2	ณัฏฐ์ ปิ่นศิริกุล	1	
นัท	เจริญพร	ผอ. พนักงานผลิต	PPL2	ณัฏฐ์ ปิ่นศิริกุล	1	
ธีระยุทธ	พิบูลย์	ผอ. พนักงานผลิต PPE3 Process	PPE3	ธีระศักดิ์ ไชยรัตน์	1	1
รุ่งเรือง	อนันต์	ผอ. พนักงานผลิต PPE3 Additive	PPE3	ธีระศักดิ์ ไชยรัตน์	1	1
วุฒิชัย	ณัฏฐ์	ผู้ปฏิบัติงานกองกลางโรงงาน HRA	QAQC	วุฒิชัย ปิ่นศิริกุล	1	
วุฒิชัย	ณัฏฐ์	Mgr.	LOG-WH	ธีระชัย ชื่นศิริวัตร	1	1
อภินันท์	สมพงษ์	Mgr.	LOG-WH	ธีระชัย ชื่นศิริวัตร	1	1
กมลรัตน์	กมลรัตน์	ผอ. พนักงานผลิต	LOG-PK1	สุวัฒน์ ฝ้ายคำ	1	
กุญชร	ณัฏฐ์	ผอ. พนักงานผลิต	LOG-PK1	สุวัฒน์ ฝ้ายคำ	1	1
อาทิตย์	ประทุม	ผอ. พนักงานผลิต	LOG-PK1	สุวัฒน์ ฝ้ายคำ	1	1

INTERNAL Do Not Distribute



สรุป Action Items CA/PA จาก Lesson Learned Communication

OFF THE JOB

Reference (ข้อมูลจาก)	Lesson Learned / Safety Alert	Incident name (ชื่ออุบัติการณ์)	CA/PA item	Due date (วันครบกำหนด)	สิ่งที่ดำเนินการ (ตามมติที่ประชุม Safety Networking ในหน่วยงาน)
SCGC	Alert	อุบัติเหตุประจำวัน (Day time) สิ่งกีดขวาง Vertex หน่วยงาน ROC MT ขับขี่จักรยานยนต์ล้มบนบริเวณลาดชัน	การขับขี่จักรยานยนต์ในช่วงฝนตก - ลดความเร็วในการขับขี่บนลาดชันให้ได้มากที่สุด - เพื่อระมัดระวังการเกิดอุบัติเหตุจากการเปียกน้ำให้ประ สักภาพในการเกาะถนนลดลง - ห้ามเบรกรวดอย่างกะทันหันเด็ดขาด และใช้วิธีผ่อนคันเร่งเพื่อชะลอความเร็วของมอเตอร์ไซด์แทนการเบรกกะทันหันแล้วค่อยๆแตะเบรก	30/06	
SCGC	Alert	พนักงานแผนกผลิตข้อต่อ ยานยนต์ รถจักรยานยนต์ชนแท่งเบรคหรือรูนบนที่ตกอยู่กลางถนนได้รับบาดเจ็บ/NPI-RY	ความเร็วในการขับขี่ เพื่อสามารถหยุดรถได้ทันในกรณีมีเหตุฉุกเฉิน เช่น มีสิ่งกีดขวางในช่องทางจราจร หรือ มียานพาหนะจอดอยู่ใกล้ทาง เป็นต้น 2. หากพบว่าเส้นทางมีการเดินทาง มีการก่อสร้างหรือซ่อมบำรุง ให้เพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่ผ่านจุดดังกล่าว	30/06	

INTERNAL Do not distribute



Status SHE Audit 2025

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE ประจำเดือน พฤษภาคม 2568

TPE - Safety Observation Status Report



สามารถดาวน์โหลดคลิก >>> <https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e370d7c67305/ReportSection?cid=5db8b9e-8592-4ed0-82b2-96d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41b076f-873c-46db-8af3-5a61b3339e239>

INTERNAL Do Not Distribute



SHE audit 2025

“เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง “ภายใน 30 วัน” “”

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คณ. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Jan	บัญชี & HR audit : 31/1/2025	K. สันติภาพ ม.		In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว : บัญชี แก้ไขเรียบร้อยแล้ว : HR
	WH Site#3 audit : 14/1/2025	K. สุวัฒน์ โส.	K. บรรพต อ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	WH Site#7 audit : 24/1/2025	K. วัชรณ ด.	K. ชรัสศักดิ์ จ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
Feb	บริหารทั่วไป Site#1 audit : 25/2/2025	K. วิเชกร จ.	K. มาโนช อ.	In process	รอแก้ไข / K. เฉตนา ร.
	Bagging Site#3 audit : 18/2/2025	K. อัครวัฒน์ น.	K. ธา พ.	In process	รอแก้ไข / K. อุดมย์ น.

Agenda 5 เรื่องเสนอแนะ จาก Safety Networking และอื่น ๆ



INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

SHE audit 2025

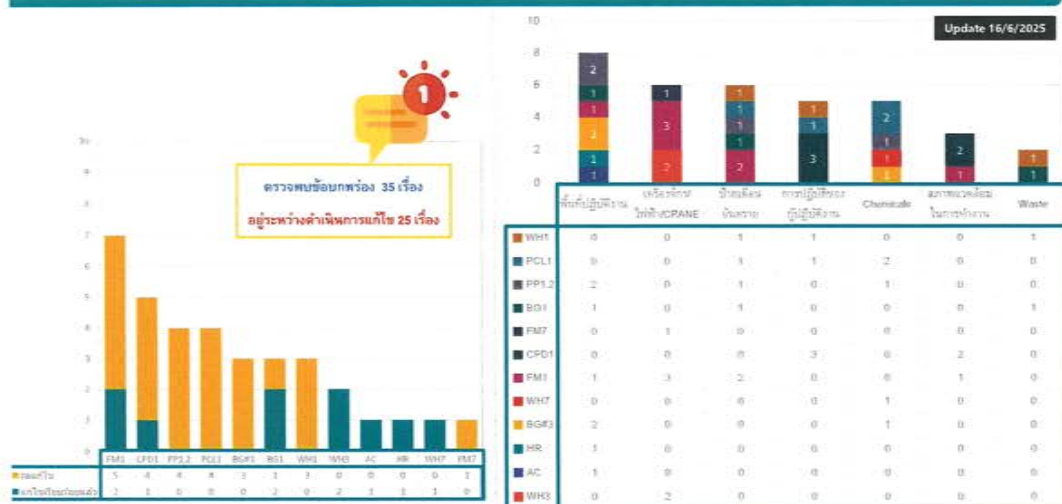
“เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง “ภายใน 30 วัน” “”

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คณ. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
Mar	ผลิต Pipe CPD Site#1 audit : 21/3/2025	K. กุญษ์ ก.	K. อุเทน ก.	In process	รอแก้ไข / K. บรรจง ป.
	บริหารทั่วไป Site#7 audit : 28/3/2025	K. สุพจน์ น.	K. กิตติศักดิ์ ว.	In process	รอแก้ไข / K. วัชรณ ด.
	Pilot Plant Site#7 audit : 21/4/2025	K. ธนพล อ.	K. ชากุวิทย์ ล.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
Apr	BG Site1 audit : 22/4/2025	K. กิตติศักดิ์ อ.	K. สมฤทธิ์ น.	In process	รอแก้ไข / K. สุพจน์ น.
	PP1,2	K. พิชิต ร.	K. พิกุลชน ช.	In process	รอแก้ไข / K. นิรันดร์ น.
	Functional material Site#3 audit : 29/4/2025	K. อัครวัฒน์ น.	K. พิณสร ว.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง

Slide 85

DP2 : Doniyorun Panagatart, 3/13/2025

Status ผลการตรวจสอบความปลอดภัย โดยคณะกรรมการ SHE : 2025



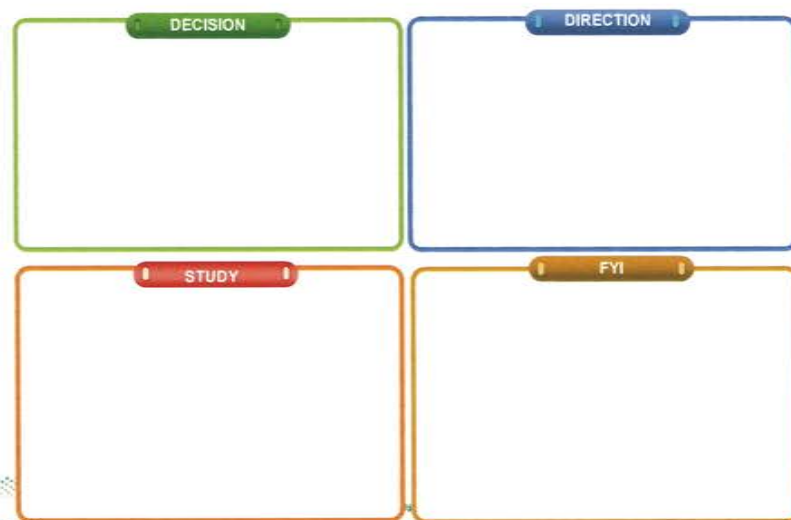
SHE audit 2025

***เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง "ภายใน 30 วัน" ***

Month/8	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
May	PCL Site#1 audit : 14/5/2025	K. วุฒิชัย ช.	K. ชื่นจิต ส.	In process	รอแก้ไข / K. ศศิชัย ม.
	คลังสินค้า Site#10 audit : 28/5/2025	K. บรรพต จ.	K. กฤตนิยม จ.	In process	ไม่พบข้อบกพร่อง
	PCL Site#7	K. สุพจน์ ฝ.			
Jun	HVA Site#1	K. อุเทน ก.	K. สหชัย ศ.		
	คลังสินค้า Site#1 audit : 11/06/2025	K. สมชาย ว.	K. มาโนช ช.	In process	รอแก้ไข / K. นัคนิษฐ์ พ.
	HDPE#2,3	K. อัครวัฒน์ น.	K. สมฤกษ์ น.	In process	

REMINDER
ที่ ๆ อย่าลืมไป audit
กันนะคะ

4Block จาก Safety Network xx → คปอ. (xx'24)



SHE audit 2025

***เจ้าของพื้นที่ ต้องแก้ไข ข้อบกพร่อง "ภายใน 30 วัน" ***

Month/8	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย		Inspection Result	Status / Resp.
July	IBS(QM), FI, FP	K. วิวัฒน์ จ.	K. ศศิศักดิ์ ต.	In process	
	ฟีดเดอร์ & เครื่องชั่ง Site#3	K. กฤษณ์ ก.	K. พิศนสร ว.	In process	

